

Generador portátil INVERTER para soldadura MMA y TIG con encendido para contacto.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Estabilidad del arco.
- Facilidad de empleo.
- Permite la soldadura de electrodos revestidos rutilos, básicos y electrodos para aluminio y celulósico.
- Control por microprocesador de las funciones de soldadura.
- Predisposición para mando remoto.
- Protección automática ante el recalentamiento con rearranque automático.
- Regulación de Arc Force y Hot Start.
- Función Anti-Stick.
- En la soldadura TIG el encendido del arco puede efectuarse por contacto (Contact Start).
- Escasas inclusiones de tungsteno en la soldadura TIG.
- Ventilación forzada a través de túnel de enfriamiento.
- Posibilidad de ser accionados por motogeneradores con dispositivo de ajuste electrónico de la tensión (no superior a 260 V RMS) y una potencia igual o superior a 6 kVA.
- Robusta correa en bandolera para el transporte de la máquina.
- Posibilidad de utilizar cables de alimentación de hasta
 50 m de alargo sin considerables pérdidas de potencia.
- Nivel de protección IP23 para trabajos en el exterior.
- Provisto de dispositivo **PFC** (Power Factor Correction) que reduce y estabiliza la potencia absorbida.
- Dimensiones y peso reducidos.

SOLDADORA INVERTER PARA ELECTRODOS REVESTIDOS		
DATOS TÉCNICOS		
8 018848 (00de12)	Código	S00148
M	Modelo	MMA 1960 CELL
4	Alimentación	1x230V 50-60Hz
Pi	Potencia de instalación	3,5 kW
\$	Corriente de soldadura	10 ÷ 180 A
X%	Factor de servicio	30% 60% 100% 180A 130A 115A
	Electrodos utilizables	Ø 1,6÷4 mm
	Regulación continua	ELECTRONIC
IP	Grado de protección	IP 23
CL	Clase de aislamiento	Н
	Normas de fabricación	EN60974-1 EN60974-10 C€ S
	Dimensiones	135x425x280h mm
	Peso	9,5 kg