

MIG 260

Descrizione:

Generatore monofase per saldatura a filo continuo MIG-MAG, su ruote, completo di torcia M 15 e cavo massa.

- Permette di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio.
- Gruppo trainafilo di tipo nuovo in alluminio con la possibilità di regolare la pressione esercitata sul filo per rendere costante l'avanzamento e diminuire l'usura del traino.
- Possibilità di regolare il tempo di saldatura in puntatura.
- Elevata stabilità grazie alle ruote posteriori di grande diametro.

Description:

Single-phase compact MIG MAG welding machine, on wheels, supplied with M 15 welding torch and earth cable.

- It is suitable to weld steel, stainless steel and aluminium.
- New type, aluminium wire feed group: it enables to adjust the pressure applied to the wire for having constant feeding and for decreasing wear of the feeding device.
- Possibility to adjust the spot welding time.
- Highly stable thanks to large-diameter rear wheels.



Dati tecnici - Technical data:

Codice - Code	S00248
Modello - Item	MIG 260
Alimentazione - Input Voltage	1x230V 50-60Hz
Potenza assorbita - Absorbed power	25% 8,7 KVA
Corrente di saldatura MIN-MAX - MIN-MAX Welding current	25 – 250 A
Fattore di servizio – Duty cycle	25% 60% 100% 200A 130A 100A
Posizioni di regolazione - Regulation steps	N° 2 x 6
Filo utilizzabile (pieno) - Wire size (solid)	Ø 0,6 -0,8 - (1,0) mm
Bobina filo train. max. - Max. wire spool size	Ø 300 mm / 15 kg.
Grado protezione - Protection class	IP21C
Norme di costruzione - Construction standards	EN 60974 – 1 / EN50199
Dimensioni - Dimensions	506x897x872h mm
Peso - Weight	74 kg