

SYNERGETISCHE DREIPHASIGE SCHWEISSSTROMQUELLE ZUM MIG-MAG-SCHWEISSEN



- **Synergetische** Schweißstromquelle mit **Mikroprozessor** für die automatische Einstellung des Schweißstroms und der Drahtgeschwindigkeit durch **vorgespeicherte Programme**.
- Ausgestattet mit 2 Euro-Anschlüssen, um **gleichzeitig 2 Brenner anzuschliessen**, mit 2 Drahtrollenhaltern zum Gebrauch **von 2 Spulen mit verschiedene Drähten**, mit 2 Magnetventilen **zum Arbeiten mit 2 Gasflaschen**.
- Möglichkeit zum Anschluss **eines Push-Pull-Brenners**, **besonders geeignet für Aluminium-Schweißen**, mit Drahtdurchmessern von 0,6 bis 1,0 mm.
- **Zur Brennerauswahl** den vorgesehenen Umschalter benutzen.
- Erlaubt das Schweißen von **Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium und verzinktem Blech**.
- Es ist möglich, die Schweißparameter, wie **Heften, Einschleichen, Drahrückbrand, Gasnachstroemung und die 2-Takt-4-Takt-Schweissarten (manuell-automatisch)** einzustellen.

Technische Daten

| | |
|-----------------------------|--|
| Typ | SYNERGIC MIG 245 DOUBLE TORCH |
| Best.-Nr. | S00281 |
| Netzanschlussspannung | 3x230/400V 50-60Hz |
| Leitungsaufnahme | 35% 60% 6,0KVA 4,6KVA |
| Schweisstrom | 15 ÷ 220 A |
| Einschaltdauer | 35% 60% 100% 170A 130A 100A |
| Schaltstufen | 7 |
| Geeigneter Draht | Ø Fe Inox 0,6/0,8 mm Ø Al 0,6/0,8/1 mm Ø CuSi3% 0,8 mm |
| Drahtrolle, Max | Ø 300 mm kg 15 |
| Schutzgrad | IP 21 |
| Hergestellt nach den Normen | EN60974-1 CE EN60974-10 S |
| Abmessungen | 506x897x872h mm |
| Gewicht | 80 kg |