

TIG 1580 DC HF



POSTE DE SOUDAGE TIG A INVERTER AVEC HAUTE FREQUENCE EN COURANT CONTINU



- Générateur monophasé à **inverter** pour souder à **TIG avec haute fréquence** et **MMA-SMAW**.
- En soudant à **TIG**, l'amorçage de l'arc peut être fait ou en haute tension-haute fréquence (**HF Start**) ou par contact (**Contact Start**).
- Fonctions : **2 temps, 4 temps**.
- Réglages **Slope-Down** et **Post-gaz**.
- Prédiposition pour **commande à distance: par pédale** ou **manuelle**.
- Possibilité de souder les électrodes enrobées basiques et au rutile.
- Contrôle par **microprocesseur**.
- **Rendement élevé** et **puissance absorbée du réseau basse** (3kw max.).
- Design compact et poids réduit.
- Il est particulièrement indiqué pour les travaux d'entretien, réparation et pour les productions en petit lot.

ACCESSOIRES EN OPTION

535702	Torche ABITIG 26, 4m
535705	Torche ABITIG 26 UP-DOWN, 4m
S01705A.11	Accessoires pour le soudage à électrode
570007	Commande par pédale TIG
570006	Commande à distance

Données techniques		TIG 1580 DC HF	
Modèle		TIG 1580 DC HF	
Code		S00103	
		TIG	MMA
Alimentation		1x230V 50-60Hz	
Puissance absorbée		40% 60% 100% 4,3 3,5 3,2 kVA	30% 60% 100% 6,0 4,6 4,1 kVA
Courant de soudage		5 ÷ 150 A	10 ÷ 140 A
Durée de cycle (10 min 40°C)		40% 60% 100% 150A 130A 120A	30% 60% 100% 140A 125A 105A
Electrodes		Ø mm 1,6 ÷ 3,2	
Réglage continu		ELECTRONIC	
Degré de protection		IP 23 C	
Normes de construction		EN60974  EN50199 	
Dimensions		135x390x280h mm	
Poids		9 kg	