

TIG 1580 DC HF

INVERTER-WIG-SCHWEISSGERÄT MIT GLEICHSTROM MIT HOCHFREQUENZZÜNDUNG



Einphasige **Inverter**-Stromquelle zum **WIG** - Schweißen mit **Hochfrequenz** und **MMA-SMAW** - Schweißen.

- Beim **Wig**-Schweißen kann der Lichtbogen wahlweise mit Hochfrequenz (**HF Start**) oder durch Kontakt (**Contact Start**) gezündet werden.
- Funktion: **2-Takt, 4-Takt**.
- Einstellmöglichkeit der **Gasnachströmung** und des **Slope-Down**.
- **Fernbedienungs-Möglichkeit** durch Fuß- oder Hand-Steuerung.
- Die Funktion Elektrodenschweißen erlaubt die Verarbeitung von Rutil - und basischen Stabelektroden.
- **Mikroprozessor-Kontrolle**.
- **Höchstleistung bei niedrigem Netzstromverbrauch** (3 kW Max.).
- Design kompakt, Gewicht reduziert.
- Diese Stromquelle ist insbesondere für kleine industrielle Fertigung und für die Wartungs- und Reparaturarbeiten geeignet.

SONDERZUBEHÖR

535702	ABITIG 26 Brenner, 4m
535705	ABITIG 26 UP-DOWN Brenner, 4m
S01705A.11	Zuberhörset für das Elektrodenschweißen
570007	WIG - Fußschalter
570006	Fernbedienung

Technische Daten	
Typ	TIG 1580 DC HF
Best.-Nr.	S00103
	TIG MMA
Netzanschlussspannung	1x230V 50-60Hz
Leitungsaufnahme	40% 60% 100% 30% 60% 100% 4,3 3,5 3,2 kVA 6,0 4,6 4,1 kVA
Schweißstrom	5 ÷ 150 A 10 ÷ 140 A
Einschaltdauer (10 min 40°C)	40% 60% 100% 30% 60% 100% 150A 130A 120A 140A 125A 105A
Elektroden	Ø mm 1,6 ÷ 3,2
Stufenlose Stromregelung	ELECTRONIC
Schutzgrad	IP 23 C
Hergestellt nach den Normen	EN60974 CE EN50199 S
Abmessungen	135x390x280h mm
Gewicht	9 kg