

TIG 1610 AC/DC

POSTE A SOUDER TIG A INVERTER AVEC HAUTE FREQUENCE EN AC/DC MÁQUINA DE SOLDAR TIG POR INVERTER DE ALTA FRECUENCIA EN AC/DC



- Générateur monophasé de **courant continu et alternatif à inverter**.
- **En procédé TIG**, en **courant alternatif**, il est adapté pour souder l'aluminium, le magnésium, le laiton, et en **courant continu**, tous les autres matériels ferreux.
- **Puissance absorbée du réseau basse** (3kW maximum).
- Possibilité de **régler la fréquence** en courant alternatif.
- En **courant alternatif**, en **procédé TIG**, il utilise automatiquement le programme de soudage relatif au diamètre de l'électrode utilisée.
- Possibilité de **régler la pénétration et la netteté du bain** de soudure.
- En procédé **MMA-SMAW**, il est adapté pour souder les électrodes enrobées de rutile et basiques.
- Fonction **Arc Pulsé** pour réduire l'altération thermique et faciliter le soudage des petites épaisseurs.
- **Fonctions: 2 temps, 4 temps et 4 temps bilevel**.
- Possibilité de souder avec **deux niveaux de courant de soudure** préfixés (bilevel).
- Prédiposition pour commande à distance: par pédale, manuelle ou avec commande up-down sur la torche.
- En procédé **TIG**, l'amorçage de l'arc peut être fait ou en haute tension-haute fréquence (**HF Start**) ou par contact (**Contact Start**).
- Possibilité de **mémoriser jusqu'à 9 programmes de soudage** qui peuvent être facilement utilisés.
- Contrôle par **microprocesseur**.
- Générateur monofásico de **corriente continua y alterna por inverter**.
- En **TIG AC**, es adecuado para la soldadura del aluminio, del magnesio y del latón y, en **TIG DC**, de todos los demás materiales ferrosos.
- **Escasa absorción de la red** (3 kW máximo).
- Posibilidad de **regular la frecuencia** en **AC**.
- En **TIG AC**, llama automáticamente el programa de soldadura correspondiente al diámetro del electrodo utilizado.
- Posibilidad de **regular la penetración-y la limpieza del baño** de soldadura.
- Adecuado para la soldadura en **MMA-SMAW** de electrodos revestido de rutilo y básicos.
- Función **Arco Pulsado** para reducir la alteración térmica y facilitar la soldadura de espesores delgados.
- Funciones: **2 tiempos, 4 tiempos y 4 tiempos bilevel**.
- Posibilidad de soldar con **dos niveles de corriente de soldadura** predeterminados (bilevel).
- Predisposición para **mando remoto**: de pedal, manual o con accionamiento up-down de la antorcha.
- En la soldadura **TIG**, el cebado del arco puede efectuarse en alta tensión – alta frecuencia (**HF Start**) o bien por contacto (**Contact Start**).
- Posibilidad de **memorizar hasta 9 programas de soldadura** que se pueden fácilmente llamar.
- Control por **microprocesador**.

Données techniques / Datos técnicos	
Modèle / Modelo	TIG 1610 AC/DC
Code / Código	S00124
	TIG TIG
Alimentation / Alimentación	1x230V 50-60Hz
Puissance d'installation / Potencia de instalación	3 kW
Courant de soudage / Corriente de soldadura	5 ÷ 160 A 10 ÷ 140 A
Durée de cycle/ Factor de servicio (10 min 40°C)	40% 60% 100% 35% 60% 100% 160A 145A 130A 140A 125A 115A
Electrodes / Electrodos	Ø mm 1,6 ÷ 3,2
Réglage continu / Regulación continua	ELECTRONIC
Degré de protection / Grado de protección	IP 23 C
Classe d'isolation / Clase de aislamiento	H
Normes de construction / Normas de fabricación	EN60974-1 CE EN60974-10 S
Dimensions / Dimensiones	mm 220x390x460h
Poids / Peso	kg 18