



TIG 1610 AC/DC

MÁQUINA DE SOLDAR TIG COM INVERTER DE ALTA FREQUÊNCIA EM AC/DC



- Gerador monofásico de **corrente contínua e alternada** com **inverter**
- Na **TIG AC**, é adequado para a soldadura de alumínio, de magnésio e de latão e, na **TIG DC**, de todos os outros materiais ferrosos.
- **Baixa absorção** da rede (3 kW máximo).
- Possibilidade de **regular a frequência** na **AC**.
- Na **TIG AC**, abre automaticamente o programa de soldadura correspondente ao diâmetro do eléctrodo utilizado.
- Possibilidade de **regular a penetração e a limpeza do banho** de soldadura.
- Adequado para a soldadura com **MMA-SMAW** de eléctrodos revestidos de rútilo e básicos.
- Função **Arco Pulsado** para reduzir a alteração térmica e facilitar a soldadura de objectos pouco espessos.
- Funções: **2 tempos, 4 tempos e 4 tempos bilevel**.
- Possibilidade de soldar com **dois níveis de corrente de soldadura** predeterminados (bilevel).
- Predisposição para **comando à distância**: de pedal, manual ou com accionamento up-down na tocha.
- Na soldadura **TIG**, o engate do arco pode ser efectuado a alta tensão – alta frequência (**HF Start**) ou por contacto (**Contact Start**).
- Possibilidade de **memorizar até 9 programas de soldadura** que se podem abrir facilmente.
- Controlo por **microprocessador**.

Dados técnicos		
Modelo	TIG 1610 AC/DC	
Código	S00124	
	TIG	TIG
Alimentação	1x230V 50-60Hz	
Potência de instalação	3 kW	
Corrente de soldadura	5 ÷ 160 A	5 ÷ 160 A
Factor de serviço (10 min 40°C)	40% 60% 100% 160A 145A 130A	35% 60% 100% 140A 125A 115A
Eléctrodos	Ø mm 1,6 ÷ 3,2	
Regulação contínua	ELECTRONIC	
Grau de protecção	IP 23 C	
Classe de isolamento	H	
Normas de fabricação	EN60974-1  EN60974-10 	
Dimensões	mm 220x390x460h	
Peso	kg 18	