

TIG 1610 AC/DC

WIG AC/DC INVERTER-SCHWEISSGERÄT MIT HOCHFREQUENZZÜNDUNG



- Einphasige Inverter-Stromquelle mit **Gleichstrom** und **Wechselstrom**.
- Bei **TIG AC**, ist besonders zum Schweißen von Aluminium, Magnesium und Messing geeignet, bei **TIG DC**, alle andere Eisenwerkstoff.
- **Niedrig Netzstromverbrauch** (3kW höchstens).
- **AC Frequenz-Regulierungs-Möglichkeit**.
- Bei **TIG AC** werden die Schweißprogramme und der Durchmesser der zu benutzenden Elektrode automatisch aufgerufen.
- Möglichkeit die **Durchdringung** und die **Reinigung** des Schweißbades zu **regeln**.
- Sie ist zum **MMA-SMAW**- Schweißen von verüllten Nadelstein- und basische Elektroden geeignet.
- Funktion **pulsierender Bogen**, um die thermische Veränderung zu verringern und die Schweißung von dünneren Stärken zu erleichtern.
- Funktion: **2-Takt, 4-Takt und 4-Takt zweistufig (bilevel)**.
- Schweißmöglichkeit **auf zwei** voreingestellten **Schweiß-Stromstufen** (bilevel).
- **Fernbedienungs**-Möglichkeit durch Fuss-, Hand- oder Up-down-Steuerung auf dem Brenner.
- Beim **WIG**- Schweißen kann der Lichtbogen wahlweise mit Hochfrequenz (**HF-Start**) oder durch Kontakt mit der Wig-Elektrode (**Contact Start**) gezündet werden.
- Speicherungs-Möglichkeit **von 9-Schweiß-Programmen**, die leicht aufgerufen werden können.
- Kontrolle durch **Mikroprozessor**.

Technische Daten	
Typ	TIG 1610 AC/DC
Best.-Nr.	S00124
	TIG TIG
Netzanschlussspannung	1x230V 50-60Hz
Netzanschlussleistung	3 kW
Schweisstrom	5 ÷ 160 A 10 ÷ 140 A
Einschaltdauer (10 min 40°C)	40% 60% 100% 35% 60% 100% 160A 145A 130A 140A 125A 115A
Elektroden	Ø mm 1,6 ÷ 3,2
Stufenlose Stromregelung	ELECTRONIC
Schutzgrad	IP 23 C
Isolationsklasse	H
Hergestellt nach den Normen	EN60974-1 CE EN60974-10 S
Abmessungen	mm 220x390x460h
Gewicht	kg 18