

LA GAMMA ELETTRO C.F. PER IL SETTORE CARROZZERIA



# LA NOSTRA AZIENDA



**DAL 1971 QUALITÀ E INNOVAZIONE**

In Elettro c.f. ci dedichiamo da 40 anni alla progettazione e produzione di generatori per saldatura ad arco e taglio plasma, di carica batteria e aspiratori con l'obiettivo di soddisfare il continuo rinnovarsi della domanda di un mercato in continua evoluzione.

Il connubio tra esperienza, preparazione tecnica, innovazione e ricerca tecnologica ci permette la realizzazione e l'introduzione sul mercato nazionale ed internazionale di prodotti innovativi.

Il know how, acquisito in anni di attività nel settore della tecnologia elettronica ed elettrotecnica applicata alla saldatura e al taglio plasma, è garanzia di qualità ed affidabilità dei nostri prodotti, in grado di rispondere alle esigenze di una clientela professionale.

Le nostre macchine sono prodotte nel rispetto delle norme di costruzione e sicurezza della comunità europea e, al fine di garantire ulteriormente il rapporto con i nostri clienti e documentare l'elevato livello qualitativo aziendale, abbiamo adottato il sistema di qualità ISO 9001:2008 finalizzato al controllo e miglioramento costante di tutta la nostra organizzazione produttiva e commerciale per assicurare ai nostri clienti, oltre alla qualità ed affidabilità dei prodotti, anche un servizio ed un'assistenza efficaci, precisi e tempestivi, indispensabili per consolidare e sviluppare i risultati ottenuti.

L'elevato e rigoroso controllo nei collaudi di tutti i nostri prodotti ne ha consentito l'affermazione anche sui mercati esteri più difficili e tecnologicamente avanzati.

**CERTIFICAZIONE QUALITA'**

La crescente competizione mondiale ha indotto la Elettro c.f. ad adottare un sistema di qualità aziendale finalizzato ad assicurare il controllo costante di tutta la sua organizzazione ed una evoluzione continua dei suoi prodotti nel rispetto, oltre che delle specifiche normative, delle esigenze della clientela.

Nel 1998 ha ottenuto la Certificazione a livello nazionale ed internazionale in accordo alle norme UNI EN ISO9001, aggiornate nel 2009 alle nuove norme UNI EN ISO 9001:2008, a garanzia della sua particolare attenzione alla qualità dei prodotti e dei servizi forniti.



**I NOSTRI VIDEO:** [www.youtube.com/user/ElettroCF](http://www.youtube.com/user/ElettroCF)



# SALDATRICI MIG MAG

## SYNERGIC MIG 245 DOUBLE TORCH

Generatore trifase di tipo sinergico per saldatura a filo continuo **in grado di montare contemporaneamente due torce**. Grazie a questa caratteristica è particolarmente adatto per chi deve saldare diversi tipi di materiali.

Fornito di:

- 2 attacchi EURO, per il **collegamento di due torce**;
- 2 supporti bobina, per l'**utilizzo di due bobine con filo diverso**;
- 2 elettrovalvole, per lavorare con **due bombole di gas**;
- **carrello porta bombole** predisposto per portare 2 bombole gas da 14 litri, altezza max. 1 m.

Disponibile nella versione **completa di due torce M15** da 3 m o nella versione solo generatore.

Offre la possibilità di collegare una torcia **Push Pull**, particolarmente indicata per la saldatura dell'alluminio con fili di diametro compreso tra 0,6 e 1,0 mm e una torcia **Spool-Gun** che permette di saldare fino ad una distanza di 12 metri dal generatore.

Le **torce montate vengono utilizzate alternativamente** e la selezione della torcia da utilizzare avviene tramite apposito commutatore posto sul frontale della macchina. **L'ultimo programma selezionato per ognuna delle due torce resta memorizzato.**

Dotato di un'ampia gamma di programmi sinergici memorizzati e di microprocessore.

**Permette di saldare acciaio, acciaio inox, alluminio e lamiera zincata.**

E' possibile gestire parametri di saldatura come la **puntatura, l'accostaggio, il burn-back, il post gas e la modalità di saldatura in 2 tempi - 4 tempi (manuale - automatico).**

**Disponibili a richiesta** un kit supporto torce e un kit per bombole di diametro 205 mm.



540037 - Kit supporto torce optional



535028 - Torcia Push-Pull P3KP optional



Saldatura alluminio



535027 - Torcia Spool-Gun S2KG optional



Kit supporto bombole D. 205 optional



<b>M</b>	Modello	<b>SYNERGIC MIG 245 DOUBLE TORCH</b>
<b>    </b>	Codice	<b>S00281</b>
<b>⚡</b>	Alimentazione trifase	3x230/400V 50-60Hz
<b>P</b>	Potenza assorbita	35% 60% 6,0 kVA 4,6 kVA
<b>⚙️</b>	Campo di regolazione	15 ÷ 220 A
<b>X%</b>	Fattore di servizio	35% 60% 100% 170A 130A 100A
<b>📏</b>	Posizioni di regolazione	n. 1x7
<b>🔧</b>	Filo utilizzabile	Ø Al 0,6/0,8/0,9/1 mm - Ø Fe 0,6/0,8/0,9 mm Ø Inox 0,8/0,9 mm - Ø CuSi3% 0,8/0,9 mm
<b>📦</b>	Bobina filo trainabile max.	Ø 300 mm kg 15
<b>IP</b>	Grado protezione	IP 21
<b>🏠</b>	Norme di costruzione	EN60974-1 - EN60974-10 <b>CE</b> <b>S</b>
<b>📦</b>	Dimensione	506x897x872h mm
<b>📏</b>	Peso	80 kg

# SALDATRICI MIG MAG

MIG 2400    MIG 2100



**MIG 2400** è un generatore **trifase** per saldatura a filo continuo, su ruote, con portabombola, fornito completo di **torcia M 15** da 3 m e cavo massa.

- Permette di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio.
- Possibilità di gestire i parametri di saldatura attraverso 7 scatti di regolazione.
- Possibilità di gestire la saldatura in puntatura.
- Possibilità di utilizzare bobine di filo da kg 15 e diametro 300 mm.

**MIG 2100** è un generatore **monofase** per saldatura a filo continuo, su ruote, con portabombola, fornito completo di **torcia M 15** da 3 m e cavo massa.

- Permette di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio.
- Possibilità di gestire i parametri di saldatura attraverso 7 scatti di regolazione.
- Possibilità di utilizzare bobine di filo da kg 15 e diametro 300 mm.

M	Modello	MIG 2400	MIG 2100
	Codice	S00255	S00237
	Alimentazione	3x230/400V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz
P	Potenza assorbita	35% 60% 100% 6,0 kVA 4,6 kVA 3,5 kVA	20% 60% 100% 6,7 kVA 3,6 kVA 2,7 kVA
	Campo di regolazione	15÷220A	35÷200A
X%	Fattore di servizio	35% 60% 100% 170A 130A 100A	20% 60% 100% 150A 80A 60A
	Posizioni di regolazione	n. 1x7	n. 1x7
	Filo utilizzabile	0,6/0,8/(1,0) Solid Ø mm	0,6/0,8 Solid Ø mm
	Bobina filo trainabile max.	Ø 300 mm – 15 Kg	Ø 300 mm – 15 Kg
IP	Grado protezione	IP 21	IP 21
	Norme di costruzione	EN60974-1 EN60974-10	EN60974-1 EN60974-10
	Dimensione	506x887x648h mm	506x887x648h mm
	Peso	53 kg	42 kg



# SALDATRICI MIG MAG

## MIG 176 ADJ SYNERGIC



Generatore a **INVERTER monofase portatile per la saldatura a filo MIG-MAG** e, mediante l'inversione di polarità, con **fili animati senza protezione gassosa**.

E' **compatto e leggero** e offre la possibilità di essere **alimentato dalla rete domestica (2,5kW) e da motogeneratori di potenza adeguata**.

Grazie a queste caratteristiche è particolarmente adatto ai lavori in esterno come manutenzioni, riparazioni, ed installazioni. Dispone di **curve sinergiche ottimizzate per ferro e filo animato**.

Un controllo dedicato permette inoltre una regolazione fine del **valore di arc length**.

E' dotato di dispositivo **PFC** (Power Factor Correction) che riduce e stabilizza la potenza assorbita.

Fornito di serie con **torcia TE 140** e cavo massa



580002 - Carrello per il trasporto e portabombola optional.

	Modello	<b>MIG 176 ADJ SYNERGIC</b>
	Codice	<b>S00216</b>
	Alimentazione monofase	1x230V 50-60Hz
	Potenza d'installazione	2,5 kW
	Potenza assorbita	35% 60% 100% 4,2 kVA 3,7 kVA 3,2 kVA
	Campo di regolazione	18÷160A
	Fattore di servizio	35% 60% 100% 160A 140A 120A
	Posizioni di regolazione	ELECTRONIC
	Filo utilizzabile	0,6/0,8/1,0 Solid - 0,9 Flux Cored Ø mm
	Bobina filo trainabile max.	Ø 200 mm – 5 Kg
	Grado protezione	IP 23
	Norme di costruzione	EN60974-1 EN60974-10
	Dimensione	210x370x410h mm
	Peso	12 kg

# SALDATRICI MULTIFUNZIONE

## MULTIWELD 186 SYNERGIC



Generatore inverter monofase **multifunzione** in grado di saldare **alternativamente in MIG/MAG, MMA e TIG DC (con innesco lift)**. E' **compatto e leggero** e offre la possibilità di essere **alimentato dalla rete domestica (3kW) e da motogeneratori** di potenza adeguata.

Grazie a queste caratteristiche è particolarmente adatto ai lavori in esterno come manutenzioni, riparazioni, ed installazioni, ma anche ad applicazioni interne che richiedono versatilità di utilizzo.

Dotato di **2 display con indicazione di ampere e volt e visualizzazione del processo** di saldatura impostato: MIG/MAG, MMA o TIG DC.

Dotato di **attacco EURO** per le torce MIG/MAG e TIG. È dotato di dispositivo **PFC (Power Factor Correction)** che riduce e stabilizza la potenza assorbita.

Possibilità di attivare **password** di sicurezza.

In saldatura **TIG**, l'innesco dell'arco è a **contatto "lift"**.

Idoneo alla **saldatura in MMA-SMAW** di elettrodi rivestiti rutili e basici.

Nella funzione **MIG/MAG**:

- è possibile **selezionare il programma sinergico desiderato** in base al tipo di filo, al diametro ed al gas di protezione utilizzato;
- dispone di **curve sinergiche ottimizzate per ferro, inox, alluminio, saldobrasatura e filo animato**. E' possibile **memorizzare programmi personalizzati**;
- le curve sinergiche per il ferro permettono di lavorare utilizzando sia miscela che CO2 al 100%;
- selezionando la **modalità manuale**, è possibile modificare i parametri di saldatura.
- un controllo dedicato permette inoltre una regolazione fine del **valore di arc length**.
- possibilità di utilizzare **bombole ARGON e ARGON+CO2 non ricaricabili**.

Fornito completo di **torcia per saldare a filo M15** da 3 m e cavo massa.

**Disponibili, su richiesta**, torcia Tig ABITIG 26, kit per saldatura a elettrodo S01703A.10.



580002 - Carrello per il trasporto e portabombola optional.

<b>M</b>	Modello	<b>MULTIWELD 186 SYNERGIC</b>		
<b>    </b>	Codice	<b>S00224</b>		
<b>~</b>	Alimentazione monofase	1x230V 50-60Hz		
<b>Pi</b>	Potenza d'installazione	3 kW		
		<b>MIG</b>	<b>TIG</b>	<b>MMA</b>
<b>P</b>	Potenza assorbita	4,7 KVA 35%	3,5 KVA 35%	4,3 KVA 45%
<b>+</b>	Campo di regolazione	15÷170A	5÷170A	10÷140A
<b>X%</b>	Fattore di servizio	35% 60% 100% 170A 140A 120A	35% 60% 100% 170A 140A 120A	60% 100% 140A 120A
<b>  </b>	Regolazione continua	ELECTRONIC		
<b>+</b>	Filo utilizzabile	0,6/0,8/1,0 Fe - 1,0 Al - 0,8 Inox - 0,8 CuSi3% - 0,9 Cored Ø mm		
<b>+</b>	Bobina filo trainabile max.	Ø 200 mm - 5 Kg		
<b>+</b>	Elettrodi	Ø 1,6 - 3,25 mm		
<b>IP</b>	Grado protezione	IP 23		
<b>+</b>	Norme di costruzione	EN60974-1 EN60974-10 <b>CE</b> <b>S</b>		
<b>+</b>	Dimensione	220x440x460h mm		
<b>+</b>	Peso	11,5 kg		

# SALDATRICI MULTIFUNZIONE

## MULTIWELD 236 SYNERGIC



Generatore **inverter monofase multifunzione** in grado di saldare **alternativamente in MIG/MAG, MMA e TIG DC (con innescio lift)**. E' **compatto e leggero** e, con una **corrente di saldatura di 220A**, offre la possibilità di saldare fili di diametro fino a 1,2 mm. Può essere **alimentato da motogeneratori** di potenza adeguata.

Grazie a queste caratteristiche è particolarmente adatto ai lavori in esterno come manutenzioni, riparazioni, ed installazioni, ma anche ad applicazioni interne che richiedono versatilità di utilizzo.

Dotato di **2 display** con **indicazione di ampere e volt** e **visualizzazione del processo** di saldatura impostato: MIG/MAG, MMA o TIG DC.

È dotato di dispositivo **PFC (Power Factor Correction)** che riduce e stabilizza la potenza assorbita.

Possibilità di attivare **password** di sicurezza.

Dotato di **attacco EURO** per le torce MIG/MAG e TIG.

In saldatura **TIG**, l'innescio dell'arco è a **contatto "lift"**.

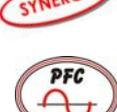
Idoneo alla **saldatura in MMA-SMAW** di elettrodi rivestiti rutili e basici.

Nella funzione **MIG/MAG**:

- è possibile **selezionare il programma sinergico desiderato** in base al tipo di filo, al diametro ed al gas di protezione utilizzato;
- dispone di **curve sinergiche ottimizzate per ferro, inox, alluminio, saldobrasatura e filo animato**. E' possibile **memorizzare programmi personalizzati**;
- le curve sinergiche per il ferro permettono di lavorare utilizzando sia miscela che CO2 al 100%;
- selezionando la **modalità manuale**, è possibile modificare i parametri di saldatura;
- un controllo dedicato permette inoltre una regolazione fine del **valore di arc length**.

**Disponibili, su richiesta**, kit per bobine da 15 kg D. 300 mm e carrello per il trasporto. Torcia non inclusa.

**Disponibili, su richiesta**, torcia per saldatura a filo M25, torcia Tig ABITIG 26, kit per saldatura a elettrodo S01705A.10.



540053 - Kit per bobine da 15kg diametro 300 mm optional.

580004 - Carrello per il trasporto e portabombola optional.

535011 - Torcia per saldatura a filo M25 optional.



<b>M</b>	Modello	<b>MULTIWELD 236 SYNERGIC</b>		
<b>    </b>	Codice	<b>S00228</b>		
<b>⚡</b>	Alimentazione monofase	1x230V 50-60Hz		
<b>Pi</b>	Potenza d'installazione	4,5 kW		
		<b>MIG</b>	<b>TIG</b>	<b>MMA</b>
<b>P</b>	Potenza assorbita	6,9 KVA 35%	5,2 KVA 35%	5 KVA 60%
<b>⚡</b>	Campo di regolazione	15÷220A	5÷220A	10÷160A
<b>X%</b>	Fattore di servizio	35% 60% 100% 220A 200A 180A	35% 60% 100% 220A 200A 180A	60% 100% 160A 120A
<b>⚡</b>	Regolazione continua	ELECTRONIC		
<b>⚡</b>	Filo utilizzabile	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe-Inox—0,8/0,9/1,0/1,2 Al - 0,8/0,9/1,0 CuSi3% - 0,8/1,0 AlBz8 - 0,9 Cored mm		
<b>⚡</b>	Bobina filo trainabile max.	Ø 200 mm – 5 Kg		
<b>⚡</b>	Elettrodi	Ø 1,6 - 4 mm		
<b>IP</b>	Grado protezione	IP 23		
<b>⚡</b>	Norme di costruzione	EN60974-1 EN60974-10 <b>CE</b> <b>S</b>		
<b>⚡</b>	Dimensione	220x495x450h mm		
<b>⚡</b>	Peso	13 kg		

# SALDATRICE MIG MAG PULSATA

## MIG 215 AL SYNERGIC PULSED



535028 - Torcia Push-Pull P3KP optional



580004 - Carrello per il trasporto porta-bombola optional.



540041 - Kit per bobine da 15kg diametro 300 mm

Generatore monofase a funzionamento **sinergico** per la saldatura a filo continuo che, grazie alla **pulsazione** ed alla tecnologia ad **inverter**, è particolarmente adatto a saldare materiali considerati "difficili", quali l'alluminio e la lamiera zincata, oltre all'acciaio al carbonio e inox.

Il pannello di controllo manuale/sinergico con curve memorizzate, la regolazione elettronica del valore dell'altezza dell'arco, dell'induttanza, dei tempi di puntatura e di pausa ne rendono l'utilizzo estremamente semplice e intuitivo.

Le caratteristiche principali sono:

- eccezionale **stabilità dell'arco** ad amperaggi bassi;
- alterazione termica della zona del cordone di saldatura ridotta al minimo anche saldando piccoli spessori, soprattutto utilizzando la **modalità pulsata**;
- **completezza di controllo** e di gestione delle variabili che individuano le condizioni di saldatura con corrente pulsata, attraverso il pannello di controllo;
- possibilità di utilizzare la **torcia Push Pull P3KP per la saldatura dell'alluminio con fili di diametro sottile** dallo 0,6 a 1,0 mm.
- possibilità di **utilizzare fili speciali** come rame-silicio anticorrosione (saldobrasatura) e AlBz8;
- possibilità di saldare in **puntatura** regolando tempi e pause nella funzione intermittenza;
- **ampia gamma di curve sinergiche** memorizzate che rappresentano le condizioni operative di saldatura più comuni; nuove curve possono essere aggiunte nella memoria del generatore successivamente.

**Disponibili su richiesta** il carrello per il trasporto e il kit per bobine da 15 kg - diametro 300 mm.

Torcia non inclusa.

**Disponibili su richiesta** la torcia M25, la torcia Push-Pull P3KP, la torcia SPOOL-GUN S2KG.



Saldobrasatura



Saldatura alluminio

<b>M</b>	Modello	<b>MIG 215 AL SYNERGIC PULSED</b>
	Codice	<b>S00292</b>
	Alimentazione monofase	1x230V 50-60Hz
<b>P</b>	Potenza assorbita	35% 60% 100% 7,4 kVA 5,9 kVA 5,4 kVA
	Campo di regolazione	15 ÷ 200 A
<b>X%</b>	Fattore di servizio	35% 60% 100% 200A 160A 145A
	Posizioni di regolazione	ELECTRONIC
	Filo utilizzabile	0,6 -0,8 (1) FE / 0,6 -0,8 - 1 Al 0,6 -0,8 (1) Inox / 0,8 CuSi 3%
	Bobina filo trainabile max.	Ø 200 mm / 5 kg.
<b>IP</b>	Grado protezione	IP 23
	Norme di costruzione	EN60974-1 - EN60974-10 CE <b>S</b>
	Dimensione	255x440x475h mm
	Peso	21 kg

# ACCESSORI



535005 - Torcia TE 140 2,5 m



535011 - Torcia M15 3m



535012 - Torcia M15 4m



535013 - Torcia M25 3m



535014 - Torcia M25 4m



535028 - Torcia PUSH-PULL P3KP 4 m



535027 - Torcia SPOOL GUN S2KG



530196 - Fascio cavi da 6 m per SPOOL GUN S2KG  
530197 - Fascio cavi da 12 m per SPOOL GUN S2KG



535718 - Torcia ABITIG 26 4 m



309263 - Maschera con filtro a cristalli liquidi autoscurante Best Vision



S01703A.10 - kit accessori per saldatura elettrodo con 3+2m di cavi da 16mm<sup>2</sup>

S01705A.10 - kit accessori per saldatura elettrodo con 3+2m di cavi da 25mm<sup>2</sup>



357502 - Flussometro 2 manometri per bombole ricaricabili



Per torcia TE140 e M15  
356008 - ugello gas saldatura



Per torcia M25  
356010 - ugello gas saldatura



Per torce P3KP e S2KG  
356032 - ugello gas saldatura



Per torce TE140 - M15  
356000.10 - Ugello portacorrente Ø 0,6 (Conf.10 pezzi)  
356001.10 - Ugello portacorrente Ø 0,8 (Conf.10 pezzi)  
356002.10 - Ugello portacorrente Ø 0,9 (Conf.10 pezzi)



Per torcia M15  
356004.10 - Ugello portacorrente Ø 1 (Conf.10 pezzi)  
Per torcia M25  
356005.10 - Ugello portacorrente Ø 0,8 (Conf.10 pezzi)  
356006.10 - Ugello portacorrente Ø 1 (Conf.10 pezzi)  
356007.10 - Ugello portacorrente Ø 1,2 (Conf.10 pezzi)



Per torce P3KP - S2KG  
356052 - Ugello portacorrente Ø 0,6 Fe/Inox/animato  
356053 - Ugello portacorrente Ø 0,8 Fe/Inox/animato  
356054 - Ugello portacorrente Ø 0,9 Fe/Inox/animato  
356055 - Ugello portacorrente Ø 1 Fe/Inox/animato  
356030.10 - Ugello portacorrente Ø 0,8 Al (Conf.10 pezzi)  
356031.10 - Ugello portacorrente Ø 1 Al (Conf.10 pezzi)  
356059 - Ugello portacorrente Ø 1,2 Al



356080 - Diffusore gas per torce M 25 -P3KP - S2KG



356105 - Molla ugello gas per M15  
356106 - Molla ugello gas per M25



356075 - Lancia terminale per TE140  
356098 - Lancia terminale per M15  
356099 - Lancia terminale per M25  
356026 - Lancia terminale per P3KP



Bobine D. 200 mm con fili di vari diametri e materiali:  
Ferro ramato  
Filo animato  
Alluminio/Silicio  
Alluminio/Magnesio  
Rame/Silicio  
Acciaio inox



311000 - Bombola ARGON+CO2 non ricaricabile per acciaio e acciaio inox.  
311001 - Bombola ARGON non ricaricabile per alluminio.



308649 - Supporto bombole non ricaricabili



357500 - Flussometro per bombole non ricaricabili



540003 - kit tubo gas per bombole non ricaricabili

# SPOTGUN 7000



## SISTEMA UNIVERSALE DI SALDATURA 8 kVA, PINZA PNEUMATICA

Il sistema universale di saldatura SPOTGUN 7000 è particolarmente indicato per lavori di riparazione per autocarrozzeria: saldatura a resistenza per punti di lamiera, raddrizzatura di lamiera con spotter (chiodi e rondelle), riscaldamento localizzato delle lamiere (elettrodo carbone), saldatura di viti e rivetti, cucitura di lamierini in acciaio inox.

- **DOPPIO PROGRAMMA:** controllo digitale a microprocessore a doppio programma per un utilizzo indipendente di due funzioni (PINZA-SPOTTER).
- Collegamento contemporaneo di due attrezzi con richiamo automatico del programma di saldatura memorizzato, per riparmiare tempo, evitare errori, rendere semplice e sicuro il lavoro.
- Controllo di saldatura sincrono a diodi controllati, regolazione del tempo in cicli e pulsazioni per una maggiore qualità del punto saldato.
- Regolazione della corrente di saldatura e compensazione.
- Interfaccia utente semplice e intuitiva.
- **SMART GUN:** pinza pneumatica brevettata con corsa regolabile e grilletto a doppia azione, la prima per il solo serraggio e la seconda per la saldatura, solo quando la forza agli elettrodi è corretta.
- Cavi di saldatura extraflessibili di tipo professionale, L=1800mm, 150mm<sup>2</sup>
- Trasformatori incapsulati in resina epossidica.



338672.S1- SMART GUN

337638 - Estrattore a percussione



338075 - Pistola multifunzione

Modello	SPOTGUN 7000 con carrello	SPOTGUN 7000 senza carrello
Codice	S07688	S07687
Alimentazione	1x400V 50 Hz	
Numero programmi	2	
Forza agli elettrodi	30 ÷ 150 daN	
Potenza nominale al 50%	8 kVA	
Potenza max. di saldatura	35 kVA	
Corrente secondaria di corto circuito	6,4 kA	
Corrente al 100%	0,88 kA	
Tensione secondaria a vuoto	7 V	
Fusibili ritardati	25 A	
Pressione aria compressa	8 bar	
Classe isolamento	F	
Grado protezione	IP 21	
Dimensioni		mm 330x565x235h
Peso		70 kg



# SPOTTER 7630



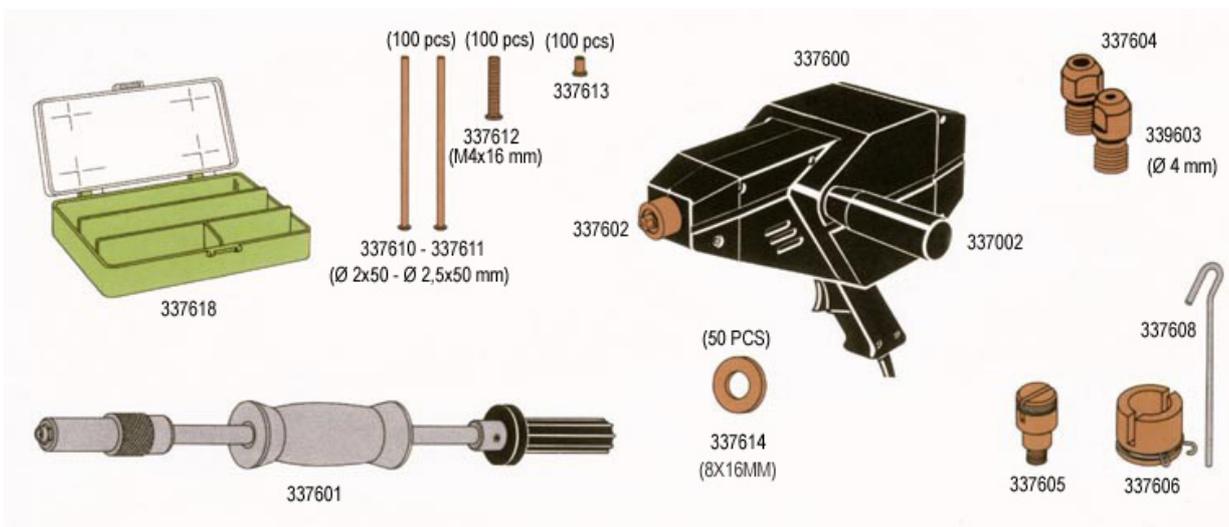
## SALDATRICE A RESISTENZA - SPOTTER

Questa saldatrice portatile multiuso è utilizzata soprattutto nel settore delle riparazioni carrozzeria automobili.

- Evita di smontare pannelli interni e finiture.
- Semplifica le riparazioni su parti scatolate.
- Permette l'installazione delle modanature.
- Raddrizza le lamiere tramite la saldatura di chiodi e washers.
- Facilita l'installazione di pannelli di coibentazione.
- Permette la saldatura a resistenza di viti M4 per montaggio di cavi, tubi, ecc.
- Utile per il riscaldamento locale delle lamiere.
- Fornita completa di valigia e accessori.



<b>Modello</b>	<b>SPOTTER 7630</b>
<b>Codice</b>	<b>S07630</b>
Alimentazione	1x230V 50 Hz
Fusibile	16 A
Potenza al 50%	0,8 kVA
Potenza max. di saldatura	5,2 kVA
Tensione a vuoto	2,6 V
Corrente max. di corto circuito	2500 A
Forza agli elettrodi	25 daN
Dimensioni	mm 510x340x120h
Peso	9 kg



# TAGLIO PLASMA

## PLASMA 20-10 INVERTER



Generatore monofase ad inverter per il taglio dei metalli al plasma ad aria compressa che si contraddistingue per le dimensioni ed il peso contenuti, la maneggevolezza, la facilità d'uso e per l'ottima qualità di taglio su spessori piccoli e medi.

Può essere alimentato dalla rete domestica (3kW) e da motogeneratori di potenza adeguata. È dotato di dispositivo PFC (Power Factor Correction) che riduce e stabilizza la potenza assorbita.

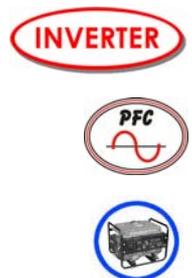
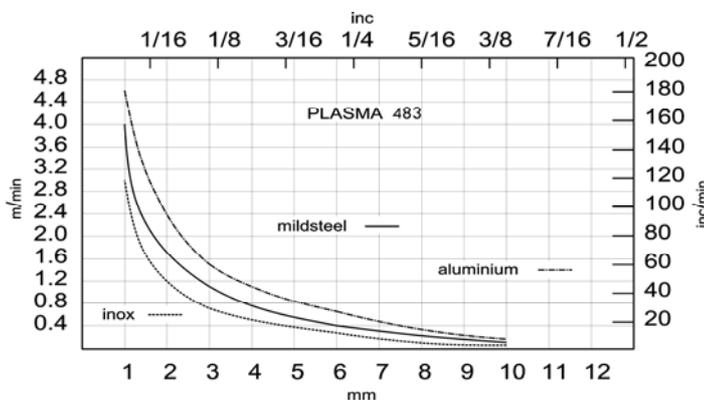
Lo spessore ottimale su acciaio per la qualità di taglio migliore va dai 6 mm agli 8 mm. Lo spessore di separazione è di 10 mm.

L'innescò dell'arco pilota senza HF, consente di operare in vicinanza di computer o, comunque di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.

Il minimo della corrente di taglio di 5A consente di tagliare lamiere sovrapposte di piccolo spessore, funzione particolarmente utilizzata nel settore carrozzeria.

Dotato di:

- Tracolla per aumentarne la trasportabilità.
- **Arco pilota** per operare su **metalli verniciati e rivestiti**.
- Taglio di **lamiere sovrapposte**.
- Funzione "**Post-gas**".
- **Regolazione elettronica** della corrente di taglio
- **Sistemi di sicurezza** sulla torcia.
- **Controllo** presenza pressione dell'aria compressa.
- Controllo a **microprocessore** dei parametri e delle funzioni di taglio.
- Protezione **termostatica**.
- Viene fornito di serie con la **torcia P25 da 4 m** e il cavo massa.



M	Modello	PLASMA 20-10 INVERTER
	Codice	P00483
	Alimentazione monofase	1x230V 50-60Hz
	Potenza d'installazione	2,5 kW
	Potenza assorbita	35% 60% 100% 2,3 kVA 1,8 kVA 1,6 kVA
	Corrente di taglio	5 - 20 A
	Fattore di servizio	35% 60% 100% 20 A 18 A 15 A
	Spessore taglio max. su acciaio	6 - 8 mm
	Separazione	10 mm
	Consumo aria compressa	40 l/min.
	Grado protezione	IP 23
	Norme di costruzione	EN60974-1 EN60974-7
	Dimensioni	135x430x260h mm
	Peso	9,5 kg

# TAGLIO PLASMA

## PLASMA 26 COMPRESSOR INVERTER



Generatore monofase ad inverter per il taglio dei metalli al plasma ad aria compressa che è dotato di **compressore d'aria integrato** (a pistone autolubrificante) che assicura all'operatore una totale autonomia di lavoro e facilità d'uso in quanto non necessita di regolazioni della corrente o dell'aria. Particolarmente indicato per manutenzioni esterne e per il settore automotive.

Assicura un'eccellente qualità di taglio e può **essere alimentato dalla rete domestica** (3kW) e da **motogeneratori** di potenza adeguata.

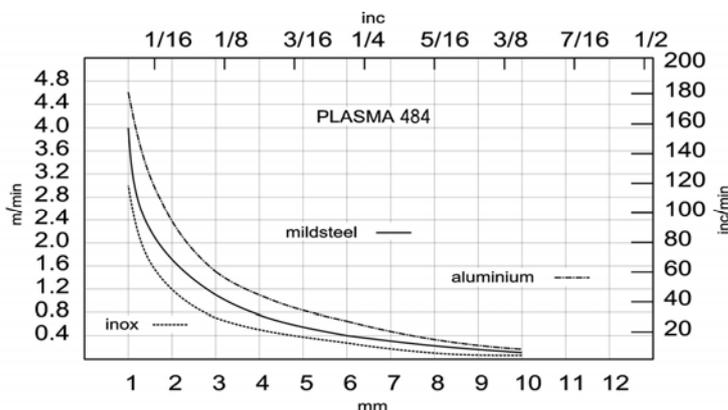
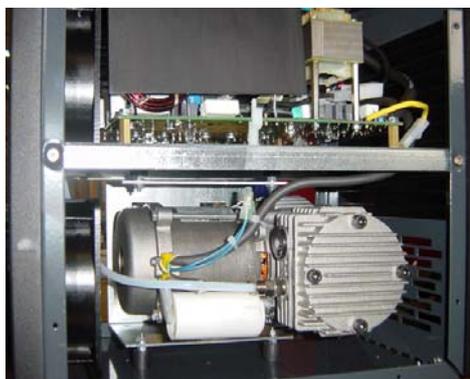
È dotato di dispositivo **PFC** (Power Factor Correction) che riduce e stabilizza la potenza assorbita.

Lo spessore ottimale su acciaio per la qualità di taglio migliore va dai **6 mm** agli **8 mm**. Lo spessore di separazione è di **10 mm**.

L'**innescò dell'arco pilota senza HF**, consente di operare in vicinanza di computer o, comunque di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.

Dotato di:

- **Arco pilota** per operare su **metalli verniciati e rivestiti**.
- Funzione **"Post-gas"**.
- **Sistemi di sicurezza** sulla torcia.
- **Controllo** presenza pressione dell'aria compressa.
- Controllo a **microprocessore** dei parametri e delle funzioni di taglio.
- Protezione **termostatica**.
- Viene fornito di serie con la **torcia P25 da 4 m** e il cavo massa.



<b>M</b>	Modello	<b>PLASMA 26 COMPRESSOR INVERTER</b>
<b>II</b>	Codice	<b>P00484</b>
<b>A</b>	Alimentazione monofase	1x230V 50-60Hz
<b>Pi</b>	Potenza d'installazione	2,5 kW
<b>P</b>	Potenza assorbita	35% 2,8 kVA
<b>A</b>	Corrente di taglio	20 A
<b>X%</b>	Fattore di servizio	35% 20 A
<b>A</b>	Spessore taglio max. su acciaio	6 – 8 mm
<b>A</b>	Separazione	10 mm
<b>IP</b>	Grado protezione	IP 23
<b>A</b>	Norme di costruzione	EN60974-1 EN60974-7 <b>CE S</b>
<b>A</b>	Dimensioni	210x350x460h mm
<b>A</b>	Peso	16 kg

# ACCESSORI



309462 - Kit compasso a carrello. Agevola il taglio di cerchi regolari e precisi, può essere utilizzato come guida altezza torcia e nelle applicazioni di taglio rettilineo e inclinato.



356450 - Carrello per compasso



309072 - Guanti in pelle crosta bovino e tessuto cotone, rinforzati su palmo, indice e pollice.



535447 - Torcia manuale P 25 con attacco diretto



357227 - Filtro aria compressa, completo di cartuccia filtrante per proteggere le torce dalle impurità presenti nell'aria compressa (acqua e/o olio).



370001 - Cartucce ricambio per filtro, conf. da 8 pezzi



309092 - Scalpello per rimuovere scorie .



309073 - Maschera completa di filtro a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13 DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio.



Kit composto da:  
-valigia codice 590007  
-maschera codice 309073  
-occhiali codice 309071  
-guanti codice 309072



309071 - Occhiali monolente con astine regolabili e protezioni laterali incorporate. Lente in policarbonato per la protezione da impatti meccanici e processi di taglio.

Consumabili per taglio plasma confezionati in blister.



356551.B  
Elettrodo  
in blister da  
10 pezzi



356553.B  
Diffusore isolante  
in blister da  
5 pezzi



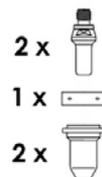
356550.B  
Ugello  
in blister da  
10 pezzi



356552.B  
Portaugello  
in blister da  
1 pezzo



Esempio di blister.



540086.B

Kit primo utilizzo  
composto da 2  
elettrodi, 1 diffusore,  
2 ugelli, confezionato  
in blister.

# CARICA BATTERIA ELETTRONICI



Carica batteria elettronici ed automatici con funzione di mantenimento carica, adatti per caricare batterie al piombo: **WET, MF, GEL, AGM, Ca/Ca.**

Controllano ed eseguono il **ciclo di carica automatico, gestito da un micro-processore, in 9 fasi distinte** in base allo stato di carica della batteria.

**Riducono al minimo il tempo di ricarica**, grazie alle caratteristiche di carica: corrente costante - tensione costante, dotati di funzione di mantenimento carica ad impulsi che permette loro di **monitorare e mantenere cariche le batterie durante i periodi di inutilizzo**, consentendo di rimanere collegati alle batterie per un tempo prolungato.

Dotati di funzione speciale per il **recupero di batterie molto scariche.**

Progettati per proteggere l'elettronica dei veicoli, non provocano scintille, sono dotati di protezione contro le inversioni di polarità, di protezione batteria guasta e tensione errata.

**ACCESSORI IN DOTAZIONE:** morsetti di collegamento, connettore per presa accendisigari o connettore con occhielli per moto.

	Codice	<b>C00620</b>	<b>C00622</b>	<b>C00623</b>	<b>C00624</b>
	Modello	<b>LEM61211</b>	<b>LEM1238</b>	<b>LEM1270</b>	<b>LEM1224250</b>
	Alimentazione monofase	1x220-240V 50-60Hz	1x220-240V 50-60Hz	1x220-240V 50-60Hz	1x220-240V 50-60Hz
	Tensione di carica	6V – 12V	12V	12V	12V - 24V
	Gamma batterie caricabili	2,2-32Ah	1,2-14Ah (12V-0,8A) 14-75Ah (12V-3,8A)	14-150Ah	50-450Ah (12V-25A) 25-230Ah (24V-12,5A)
	Corrente di carica	6V 1,1A 12V 1,1A	12V 0,8 A 12V 3,8 A	12V 7A	12V 25A 24V 12,5 A
	Fasi di carica	n. 9	n. 9	n. 9	n. 9
	Tipi di batteria	WET, MF, GEL, AGM, Ca-Ca	WET, MF, GEL, AGM, Ca-Ca	WET, MF, GEL, AGM, Ca-Ca	WET, MF, GEL, AGM, Ca-Ca
	Grado di protezione	IP 65	IP 65	IP 65	IP 44
	Dimensioni	153,5x59x37,5mm	175x65x43,5 mm	206x88,5x52 mm	305x135x70 mm
	Peso	0,345 kg	0,460 kg	0,735 kg	2,220 kg

# BOOSTER



Sono ideali per tutte le applicazioni che richiedono un potente avviatore e/o una fonte di energia supplementare portatile. Nascono per impieghi prevalentemente a 12V ed il modello BOOSTER 3100/6100 occasionalmente a 24V.

Possono essere alimentati tramite collegamento con la presa dell'accendisigari o con la rete elettrica.

Possono essere appoggiati ed utilizzati in qualsiasi posizione, in quanto **protetti contro le perdite elettrolitiche**.

Sono dotati di: **protezione termica** automatica, **circuito di protezione contro i picchi di tensione** per proteggere l'elettronica del veicolo, **pulsante di controllo carica** a LED luminosi.

Sono indicati per:

- Avviamenti di soccorso,
- Come fonte di energia supplementare (salvamemorie),
- Come fonte di energia supplementare multiuso (per apparecchi elettrici a 12V o 24V).

## ACCESSORI IN DOTAZIONE

Alimentatore da rete, cavo per accendisigari, pinze isolate con cavo in rame a sei fili.

Codice	Modello	Alimentazione monofase	Tensione di utilizzo	Batteria interna (sigillata)	Amperaggio di spunto	Amperaggio continuo	Dimensioni	Peso
C00402	BOOSTER 1700	1x230V	12 V	N. 1x12V 18 Ah	1700 A p	600 A	275x135x330h mm	10 kg
C00404	BOOSTER 2600	1x230V	12 V	N. 1x12V 22 Ah PRO	2500 A p	800 A	410x135x310h mm	11 kg
C00406	BOOSTER 3100	1x230V	12 V	N. 1x12V 23 Ah	3100 A p	1150 A	410x135x310h mm	12 kg
C00408	BOOSTER 3100/6100	1x230V	12 V - 24 V	N. 2x12V 23 Ah	6000 A p - 3000 A p	1150 A	410x175x310h mm	20 kg