

PLASMA 1360 SYNERGIC LCD INVERTER



Die dreiphasige Stromquelle **PLASMA 1360 SYNERGIC LCD INVERTER** für das Druckluft-Plasmaschneiden von Metall ist ein innovativer synergistischer Plasma-Inverter (Mehrspannung). Er arbeitet mit einer innovativen **SYNERGISTISCHEN PLASMA-Technologie (Patenterte)**, die automatisch alle Schnittparameter auf Grundlage der vom Benutzer eingegebenen Informationen zum bearbeiteten Material und zum ausgewählten Bearbeitungsprozess einstellt.

Die synergistische Stromquelle verfügt außerdem über ein **System zur automatischen Druckregelung** für das Arbeitsgas (Druckluft oder spezielle Gase) und kann die Leistungen unter allen Betriebsbedingungen auch ohne Zutun des Bedieners verbessern. Dank diesem System kann die Maschine automatisch und irgendwelche Einstellungen drei verschiedene Schneidbrenner auch unterschiedlicher Länge versorgen: ECF-71, ECF-131, ECF-181. Sie ist besonders geeignet für Anwendungen im schweren Metallbau und für den Dauerbetrieb sowie für die manuelle und automatische Produktion in Industrie und Handwerk.

Die empfohlene Schnittstärke auf Stahl variiert je nach Geschwindigkeit zwischen 43 mm und 50 mm. Die Trenndicke beträgt 60 mm, das Durchstechen ist bis 25 mm möglich.

Der Generator ist so ausgelegt, dass er bei maximaler Leistung 100% arbeitet (130 A bei 400 V und 105 A bei 230 V),

um einen kontinuierlichen Betrieb auch bei großen automatischen Schneidanwendungen mit hohen Dicken zu gewährleisten.

Die Zündung des Pilotbogens erfolgt ohne Hochfrequenz, daher ist der Gebrauch in der Nähe von Computern oder anderen Geräten möglich, die störanfällig für Hochfrequenzemissionen sind, wie zum Beispiel elektromedizinischer Ausrüstung.

Die Stromquelle kann von Motorgeneratoren mit angemessener Leistung versorgt werden.

Doppelmikroprozessor-Steuersystem der Parameter und Schneidfunktionen.

Sie kann ein Sicherheitspasswort aktiviert werden.

Möglichkeit, metrische oder angelsächsische Maßeinheiten einzustellen.

Mit Sicherheitssystemen am Brenner und am maschinenseitigen Adapter ausgestattet.

Serienmäßig mit ECF-181 Handbrenner von 6 m und Massekabel.



VERSCHIEDENE ABBILDUNGEN DES DISPLAYS



HAUPTMERKMALE

- Funktion **Auto-Set**; mit der automatisch die Versorgungsspannung in folgenden Bereichen eingestellt werden kann: 3x208/220/230V e 400/440V.
- Technologie **Low Pilot Arc**, die es durch eine besondere Form der Plasmakammer zusammen mit einer innovativen Stromquelle und einem Zündsystem ohne Hochfrequenz ermöglicht, den Pilotbogen für eine längere Zeit beizubehalten, ohne dass sich die Lebensdauer der Verschleißteile verringert.
- Funktion **Pilot Arc Time**, die die Dauer des Pilotbogens automatisch oder nach eingestellten Werten regelt.
- Funktion **Pilot Arc Length**, die die Länge des Pilotbogens automatisch oder nach eingestellten Werten regelt.
- Funktion **Exhaust Electrode**, die den Verbrauch der Elektrode regelt und es dem Bediener mitteilt, wenn die Verschleißteile ausgetauscht werden müssen. Auf Automatikbetrieb einstellbar oder anteilig regelbar.
- Funktion **Save Post Gas**, die die Kühlung des Schneidbrenners und den Gasverbrauch automatisch oder nach

PLASMA 1360 SYNERGIC LCD INVERTER



eingestellten Werten regelt.

- Funktion **V-out Voltage CNC**, die die Steuerung eines elektronischen Spannungsteilers für die Ausgangs-Schnittspannung ermöglicht und von 1/20 V bis 1/100 V einstellbar ist.
- Funktion **Remote Current CNC** zur Fernregelung des Schnittstroms mit 0-10 V induzierter Spannung.
- Funktion **Input Power**, die die Einstellung der Leistungsaufnahme ermöglicht, wodurch automatisch der Schnittstrom begrenzt wird. Dadurch kann die Stromquelle an Industrieanlagen mit allen möglichen Nennleistungen angepasst werden.
- Funktion **Self Restart Pilot** für das Schneiden von Netzen und Gittern.
- Technologie **Synergic Plasma** (Patentiert), die die automatische Regelung aller Schnittparameter durch die Stromquelle selbst ermöglicht.
- Funktion **Synergic Gouging**, die die Beseitigung von Rissen ermöglicht, wobei alle Betriebsparameter automatisch je nach der Ausführungsgeschwindigkeit und der abzutragenden Materialmenge eingestellt werden.
- Funktion **Synergic Marking**, die alle Betriebsparameter automatisch je nach Breite und Tiefe der gewünschten Schrifttiefe einstellt.
- **Combifunktion** (optional), mit der Sie einfach durch Erhöhen oder Verringern des Stroms von der CNC aus, vom Markierungsmodus in den Schneidmodus oder umgekehrt wechseln können.
- Funktion **Automatic Pressure Work**, die den Druck des Schneidgases automatisch oder nach vor oder während des Schneidens einstellbaren Werten regelt, um die Schnittqualität zu optimieren und die Lebensdauer der Ersatzteile zu verlängern.
- Technologie **Cartridge Spring** (Patentiert). Sie ermöglicht, die internen beweglichen Teile des Schneidbrenners zu verringern, die Zuverlässigkeit im Laufe der Zeit zunehmenden.
- Technologie **Ultra Cut Capacity**, die die Schnittleistung erhöht, damit sehr dickes Material geschnitten werden kann.
- Technologie **Innovative Thin Cut**, mit der qualitativ bessere Schnitte mit geringerem Schneidspalt (Menge des entfernten Materials) erzielt werden.
- Technologie **Hyper Speed Cut** zur Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit.
- Technologie **Multi Piercing** für die Durchdringung von sehr dickem Material in kürzerer Zeit und mit weniger Abnutzung der Verschleißteile.
- Technologie **Extra Life** zur Erhöhung der Leistung und Lebensdauer der Verschleißteile.
- Technologie **Long Tip Cut**.

| TECHNISCHE DATEN | | | |
|-------------------------|-----------------------------|---|---------------------|
| | Typ | PLASMA 1360 SYNERGIC LCD INVERTER | |
| | Best.-Nr. | P00441 | |
| | Netzspannung - | 3x208/220/230V 50-60Hz | 3x400/440V 50-60 Hz |
| | Leistungsaufnahme | 100% 20 kVA | 100% 25 kVA |
| | Schnittstrom | 10 ÷ 105 A | 10 ÷ 130 A |
| | Einschaltdauer | 100% 105A | 100% 130A |
| | Max. Dicke auf Stahl | 43 - 50 mm | |
| | Durchstechen | 25 mm | |
| | Trennung | 60 mm | |
| | Stufenlose Stromregelung | ELECTRONIC | |
| | Luftverbrauch | 360 l/min (6,0 bar) | |
| | Schutzgrad | IP23 | |
| | Hergestellt nach den Normen | EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 SCE | |
| | Abmessungen | 330x710x540 h mm | |
| | Gewicht | 45 kg | |

Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten