

SYNERGIC MIG 4150



Synergetische Schweißstromquelle zum MIG-MAG Endlosdrahtschweißen, mit **Mikroprozessor** für die automatische Einstellung des Schweißstroms und der Drahtgeschwindigkeit durch vorgespeicherte Programme.

- Geeignet zum Schweißen von Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium und verzinktem Blech.
- Möglichkeit zur **Verwaltung der Schweißparameter**, wie Heften, Einschleichen, Drahrückbrand, Gasnachgabe und die Schweißart 2-Takt – 4-Takt (manuell – automatisch).
- **Möglichkeit zum Anschluss des Push-Pull-Brenners** besonders geeignet für Aluminium-Schweißen mit Drahtdurchmessern von 0,6 bis 1,0 mm.
- Vorschubvorrichtung aus Aluminium für **4 Rollen** mit Möglichkeit zur Einstellung des auf den Draht ausgeübten Drucks für einen konstanten Vorschub und einen geringeren Verschleiß der Vorschubvorrichtung.
- **Mehrfachbuchse für Impedanz.**
- Hohe Stabilität dank der großdimensionierten Hinterräder.
- Komplet mit Brenner M36 3 m und Massekabel.

LÖTSCHWEISSEN



DREIPHASIGE SCHWEISSSTROMQUELLE ZUM MIG-MAG-ENDLOSdrahtSCHWEISSEN

TECHNISCHE DATEN

	Modell	SYNERGIC MIG 4150
	Best-Nr. mit Brenner M 15 3m und mit Drahtrolle fuer 2 Rollen	S00280
	Dreiphasennetzspannung	3x230/400V 50-60Hz
	Leistungsaufnahme	40% 60% 100% 15,9 kVA 10,7 kVA 7,6 kVA
	Einstellbereich	35 ÷ 400 A
	Einschaltdauer	40% 60% 100% 350A 290A 220A
	Schaltstufen	2 x 8
	Geeigneter Draht	Solid Ø 0,6-0,8-1-1,2 mm
	Drahtrolle, Max.	Ø 300 mm kg 15
	Schutzart	IP 21
	Baunorm	EN60974-1EN60974-10
	Abmessungen	506x897x872h mm
	Gewicht	92 kg

Änderungen vorbehalten