

WELDING AND CUTTING SYSTEMS

IMPIANTI DI SALDATURA A FILO CONTINUO MIG - MAG
MIG - MAG CONTINUOUS WIRE FEED WELDING SYSTEMS
MIG-MAG-SCHWEISSANLAGEN MIT ENDLOSdraHT
INSTALLATIONS DE SOUDAGE MIG-MAG A FIL CONTINU
EQUIPO DE SOLDADURA DE HILO CONTINUO MIG - MAG
SISTEMAS DE SOLDADURA CONTINUA MIG - MAG



elektro
CF



MIG

145/163/175/176/190



MIG

200/195/225/270/320

SALDATRICI MONOFASE A FILO CONTINUO MIG – MAG
I modelli MIG 175, MIG 176 e MIG 190 sono equipaggiati di regolatore elettronico per la saldatura a punti.

SALDATRICI TRIFASE A FILO CONTINUO MIG – MAG COMPATTE
I modelli MIG 195, MIG 200, MIG 225, MIG 270 e MIG 320 sono dotati di regolatore elettronico per la saldatura a punti. I modelli PROMIG 426 e PROMIG 356 sono dotati di tre posizioni di impedenza per la regolazione ottimale dei parametri di saldatura, di motoriduttore a 4 rulli e sono predisposti per il raffreddamento a liquido della torcia.

SALDATRICI TRIFASE A FILO CONTINUO MIG - MAG CON CARRELLO TRAINAFILO SEPARATO
I modelli PROMIG 368, PROMIG 428, PROMIG 458 e PROMIG 558 sono dotati di tre posizioni di impedenza per la regolazione ottimale dei parametri di saldatura e sono predisposti per il raffreddamento a liquido della torcia.



PROMIG_{356/426}

PROMIG

368/428/458/558

MIG

308/348



Amperometro e voltmetro digitali / Digital ammeter and voltmeter / Digitales Ampere- und Voltmeter / Ampèremètre et voltmètre digitaux / Amperímetro y voltímetro digital / Amperímetro e Voltímetro digitais.



MIG - MAG CONTINUOUS WIRE FEED SINGLE-PHASE WELDING MACHINES
Models MIG 175, MIG 176 and MIG 190 are equipped with an electronic regulator for spot welding.

MIG - MAG CONTINUOUS WIRE FEED THREE-PHASE COMPACT WELDING MACHINES
Models MIG 195, MIG 200, MIG 225, MIG 270 and MIG 320 are equipped with an electronic regulator for spot welding. Models PROMIG 426 and PROMIG 356 are equipped with three impedance positions for optimal adjustment of the welding parameters and with a four-roller gearmotor, they are preset for torch liquid cooling.

MIG - MAG CONTINUOUS WIRE FEED THREE-PHASE WELDING MACHINES WITH SEPARATE WIRE FEED UNIT
Models PROMIG 368, PROMIG 428, PROMIG 458 and PROMIG 558 are equipped with three impedance positions for optimal adjustment of the welding parameters and they are preset for torch liquid cooling.

EINPHASEN-SCHWEISSGERÄTE ZUM MIG-MAG-SCHWEISSEN MIT ENDLOSdraHT
Die Modelle MIG 175, MIG 176 und MIG 190 sind mit einem elektronischen Regler für das Punktschweißen ausgestattet.

KOMPATTE DREIPHASEN-SCHWEISSGERÄTE ZUM MIG-MAG-SCHWEISSEN MIT ENDLOSdraHT
Die Modelle MIG 195, MIG 200, MIG 225, MIG 270 und MIG 320 sind mit einem elektronischen Regler für das Punktschweißen ausgestattet. Die Modelle PROMIG 426 und PROMIG 356 verfügen über drei Impedanzstufen für eine optimale Regelung der Schweißparameter und Getriebemotor mit 4 Rollen. Sie sind vorbereitet für die Kühlung der Schweißbrenner mit Wasser.

DREIPHASEN-SCHWEISSGERÄTE ZUM MIG-MAG-SCHWEISSEN MIT SEPARATEM draHTVORSCHUBGERÄT
Die Modelle PROMIG 368, PROMIG 428, PROMIG 458 und PROMIG 558 verfügen über drei Impedanzstufen für eine optimale Regelung der Schweißparameter. Sie sind vorbereitet für die Kühlung der Schweißbrenner mit Wasser.

SOUDEUSES MONOPHASEES A FIL CONTINU POUR SOUDURE MIG-MAG
Les modèles MIG 175, MIG 176 et MIG 190 sont équipés d'un régulateur électronique pour le soudage par points.

SOUDEUSES TRIPHASEES COMPACTES A FIL CONTINU POUR SOUDURE MIG-MAG
Les modèles MIG 195, MIG 200, MIG 225, MIG 270 et MIG 320 sont dotés d'un régulateur électronique pour le soudage par points. Les modèles PROMIG 426 et PROMIG 356 proposent trois positions d'impédance pour un réglage optimal des paramètres de soudure, sont équipés d'un motoréducteur à quatre galets et sont prédisposés au refroidissement liquide de la torche.

SOUDEUSES TRIPHASEES A FIL CONTINU POUR SOUDURE MIG-MAG AVEC DISPOSITIF D'ALIMENTATION DU FIL SEPARÉ
Les modèles PROMIG 368, PROMIG 428, PROMIG 458 et PROMIG 558 sont dotés de trois positions d'impédance pour un réglage optimal des paramètres de soudure et sont prédisposés au refroidissement liquide de la torche.

SOLDADORAS MONOFASE DE HILO CONTINUO MIG – MAG
Los modelos MIG 175, MIG 176 y MIG 190 están equipados con regulador electrónico para la soldadura a puntos.

SOLDADORAS TRIFASE DE HILO CONTINUO MIG – MAG COMPACTA
Los modelos MIG 195, MIG 200, MIG 225, MIG 270 y MIG 320 están dotados de regulador electrónico para la soldadura a puntos. Los modelos PROMIG 426 y PROMIG 356 están dotados de tres posiciones de impedancia para la regulación óptima del parámetro de soldadura, de motorreductor a 4 rodillos y están predisuestas para el enfriamiento con líquido de la antorcha.

SOLDADORAS TRIFASE DE HILO CONTINUO MIG – MAG CON CARRO DE ARRASTRE DE HILO SEPARADO
Los modelos PROMIG 368, PROMIG 428, PROMIG 458 y PROMIG 558 están dotados de tres posiciones de impedancia para la regulación óptima del parámetro de soldadura y predisuestas para el enfriamiento con líquido de la antorcha.

SOLDADORES MONOFÁSICOS CONTINUOS MIG - MAG
Os modelos MIG 175, MIG 176 e MIG 190 estão equipados com regulador eletrônico para soldadura por pontos.

SOLDADORES TRIFÁSICOS CONTINUOS MIG - MAG COMPACTOS
Os modelos MIG 195, MIG 200, MIG 225, MIG 270 e MIG 320 estão equipados com regulador eletrônico para soldadura por pontos. Os modelos PROMIG 426 e PROMIG 356 estão equipados com três posições para regulação otimizada dos parâmetros de soldadura, monoredutores de 4 roletes e estão preparados para refrigeração líquida da tocha.

SOLDADORES TRIFÁSICOS CONTINUOS MIG - MAG COM CARRO SEPARADO
Os modelos PROMIG 368, PROMIG 428, PROMIG 458 e PROMIG 558 estão equipados com três posições para um ajustamento otimizado dos parâmetros de soldadura e estão preparados para refrigeração líquida da tocha.

Codice Code Best-Nr. Code Código Código	Modello Item Modell Modelle Modelo Modelo	Alimentazione monofase <i>Single-phase input voltage</i> Einphasennetzspannung <i>Alimentation monophasée</i> Alimentación monofásica <i>Alimentação monofásica</i>	Potenza max <i>Max. power</i> Max. Leistung <i>Puissance max.</i> Potencia máx. <i>Potência máx.</i>	Corrente di saldatura <i>Welding current</i> Schweißstrom <i>Courant de soudure</i> Corriente de soldadura <i>Corrente de solda</i>	Fattore di servizio <i>Duty cycle</i> Einschaltdauer <i>Durée de cycle</i> Factor de servicio <i>Factor de serviço</i> EN 60974-1 IEC 974-1	Posiz. di regolaz. <i>Adjust. positions</i> Schaltstufen <i>Posit. de réglage</i> Posic. de regulación <i>Posiç. de regulação</i>	Filo utilizz. <i>Weldable wire</i> Geegneter Draht <i>Fil utilisable</i> Hilo utilizable <i>Fio a utilizar</i>	Dimensioni <i>Dimensions</i> Abmessungen <i>Dimensions</i> Dimensão <i>Dimensões</i>	Peso <i>Weight</i> Gewicht <i>Poids</i> Peso <i>Peso</i>
		V 50/60Hz	kVA	A	A	N°	Ømm	mm	kg
S00223	MIG 145*	230	4,8	35-130	10% 60% 100% 130 55 40	4	0,6/0,8 0,9(No Gas)	250X440X360 h	24
S00206	MIG 163*	230	5	35-140	20% 60% 100% 140 80 65	4	0,6/0,8 0,9(No Gas)	355X810X590 h	42
S00214 S00215	MIG 175* MIG 176	230	5,5	25-150	45% 60% 100% 140 120 95	6	0,6/0,8	355X810X590 h	55
S00207	MIG 190	230	6,8	20-160	20% 60% 100% 160 90 70	6	0,6/0,8	355X810X590 h	59

* Torcia attacco diretto / *Torch with direct connection* / Schweißbrenner mit Direktkupplung / *Torche à souder avec raccord direct* / Antorcha de conexión directa / *Tocha com ligação directa*

Saldatrici a filo continuo MIG-MAG compatte / *Compact MIG-MAG continuous wire feed welding machines* / MIG-MAG-Schweißanlagen mit Endlosdraht und mit eingebautem Drahtvorschubgerät / *Soudeuses à fil continu MIG-MAG compactes* / Soldadoras de hilo continuo MIG - MAG compactas / *Soldadores continuos MIG - MAG compactos*

Codice Code Best-Nr. Code Código Código	Modello Item Modell Modelle Modelo Modelo	Alimentazione trifase <i>Three-phase input voltage</i> Dreiphasennetzspannung <i>Alimentation triphasée</i> Alimentación trifásica <i>Alimentação trifásica</i>	Potenza max <i>Max. power</i> Max. Leistung <i>Puissance max.</i> Potencia máx. <i>Potência máx.</i>	Corrente di saldatura <i>Welding current</i> Schweißstrom <i>Courant de soudure</i> Corriente de soldadura <i>Corrente de solda</i>	Fattore di servizio <i>Duty cycle</i> Einschaltdauer <i>Durée de cycle</i> Factor de servicio <i>Factor de serviço</i> EN 60974-1 IEC 974-1	Posiz. di regolaz. <i>Adjust. positions</i> Schaltstufen <i>Posit. de réglage</i> Posic. de regulación <i>Posiç. de regulação</i>	Filo utilizz. <i>Weldable wire</i> Geegneter Draht <i>Fil utilisable</i> Hilo utilizable <i>Fio a utilizar</i>	Dimensioni <i>Dimensions</i> Abmessungen <i>Dimensions</i> Dimensão <i>Dimensões</i>	Peso <i>Weight</i> Gewicht <i>Poids</i> Peso <i>Peso</i>
		V 50/60Hz	kVA	A	A	N°	Ømm	mm	kg
S00212	MIG 200	230/400	5,5	20-160	40% 60% 100% 160 130 105	7	0,6/0,8	355X810X590 h	60
S00262	MIG 195	230/400	6,9	20-180	40% 60% 100% 180 140 115	7	0,6/0,8/1	410X970X775 h	62
S00263	MIG 225	230/400	8,5	20-200	50% 60% 100% 200 180 140	7	0,6/0,8/1	410X970X775 h	68
S00264	MIG 270	230/400	11,2	25-250	40% 60% 100% 250 200 160	14	0,6/0,8/1/1,2	410X970X775 h	80
S00265	MIG 320	230/400	14,5	30-300	40% 60% 100% 300 250 190	14	0,6/0,8/1/1,2	410X970X775 h	95
S00253	PROMIG 356	230/400	14,2	35-350	35% 60% 100% 330 250 190	32	0,8/1/1,2/1,6	465X1110X960h	135
S00254	PROMIG 426	230/400	21	40-420	35% 60% 100% 420 320 250	32	0,8/1/1,2/1,6	465X1110X960 h	150

Saldatrici a filo continuo MIG-MAG con carrello trainafilo separato / *MIG-MAG continuous wire feed welding machines with separate wire feed unit* / MIG-MAG-Schweißanlagen mit Endlosdraht und mit separatem Drahtvorschubgerät / *Soudeuses à fil continu MIG-MAG avec dispositif tire-fil séparé* / Soldadoras de hilo continuo MIG - MAG con carro de arrastre de hilo separado / *Soldadores continuos MIG - MAG con carro separado*

Codice Code Best-Nr. Code Código Código	Modello Item Modell Modelle Modelo Modelo	Alimentazione trifase <i>Three-phase input voltage</i> Dreiphasennetzspannung <i>Alimentation triphasée</i> Alimentación trifásica <i>Alimentação trifásica</i>	Potenza max <i>Max. power</i> Max. Leistung <i>Puissance max.</i> Potencia máx. <i>Potência máx.</i>	Corrente di saldatura <i>Welding current</i> Schweißstrom <i>Courant de soudure</i> Corriente de soldadura <i>Corrente de solda</i>	Fattore di servizio <i>Duty cycle</i> Einschaltdauer <i>Durée de cycle</i> Factor de servicio <i>Factor de serviço</i> EN 60974-1 IEC 974-1	Posiz. di regolaz. <i>Adjust. positions</i> Schaltstufen <i>Posit. de réglage</i> Posic. de regulación <i>Posiç. de regulação</i>	Filo utilizz. <i>Weldable wire</i> Geegneter Draht <i>Fil utilisable</i> Hilo utilizable <i>Fio a utilizar</i>	Dimensioni <i>Dimensions</i> Abmessungen <i>Dimensions</i> Dimensão <i>Dimensões</i>	Peso <i>Weight</i> Gewicht <i>Poids</i> Peso <i>Peso</i>
		V 50/60Hz	kVA	A	A	N°	Ømm	mm	kg
S00239 550010	MIG 308 MIG WF2	230/400	11,2	25-250	40% 60% 100% 250 200 160	14	0,6/0,8/1/1,2	410X970X1170 h	111
S00240 550010	MIG 348 MIG WF2	230/400	14,5	30-300	40% 60% 100% 300 250 190	14	0,6/0,8/1/1,2	410X970X1170 h	121
S00272 550010 550011	PROMIG 368 MIG WF2 MIG WF4	230/400	14,2	35-350	35% 60% 100% 330 250 190	32	0,8/1/1,2/1,6	465X1110X1285 h	150
S00273 550011	PROMIG 428 MIG WF4	230/400	21	40-420	35% 60% 100% 420 320 250	32	0,8/1/1,2/1,6	465X1110X1285 h	170
S00274 550011	PROMIG 458 MIG WF4	230/400	19,8	35-450	60% 100% 420 330	32	0,8/1/1,2/1,6	465X1110X1285 h	185
S00275 550011	PROMIG 558 MIG WF4	230/400	24	35-500	60% 100% 500 390	32	0,8/1/1,2/1,6	465X1110X1285 h	195

550010 - MIG WF2 = carrello trainafilo a due rulli, *two-roller wire feed unit*, fahrbares Drahtvorschubgerät für 2 Rollen, *dispositif tire-fil séparé à 2 galets*, carro de arrastre de hilo a dos rodillos, *carro puxa-fio com 2 roletes*.

550011 - MIG WF4 = carrello trainafilo a quattro rulli (raffreddamento ad acqua), *four-roller wire feed unit (water-cooling)*, fahrbares Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen (Wasserkühlung), *dispositif tire-fil séparé à 4 galets (refroidissement à eau)*, carro de arrastre de hilo a cuatro rodillos (enfriamiento con liquido), *carro puxa-fio com 4 roletes (refrigeração líquida)*.

Tensioni diverse disponibili a richiesta / *Different voltages available on request* / Auf Wunsch sind andere Spannungen lieferbar / *Tensions différentes disponibles sur demande* / Tensiones diferentes disponibles a petición / *Outro tipo de voltagem disponível sob pedido*

Ci riserviamo di effettuare eventuali modifiche senza preavviso



elettro c.f. s.r.l. - 40024 Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy - Via Miglioli, 24
Tel. 051941453 (ric. aut.) - Telefax 051944602
Internet: www.elettrocf.com
E-mail: elettrocf@elettrocf.com