

MMA 1355 - MMA 1555 - MMA 1755
MMA 2055 - MMA 1460 CELL
MMA 1860 CELL - MMA 2560 CELL





SALDATRICI MMA PER ELETTRODI RIVESTITI AD INVERTER

Il generatore **MMA1355** è il modello di livello "entry" della nostra gamma di generatori portatili ad INVERTER ed è caratterizzato da dimensioni e da un peso ridottissimi abbinati alla possibilità di **saldare elettrodi rivestiti rutili e basici fino a 3,2 mm**. Tali caratteristiche unite alla pratica cinghia a tracolla ed al basso assorbimento dalla rete (3 kW) lo rendono particolarmente adatto per interventi di manutenzione e lavori in luoghi difficilmente agibili e per montaggi di impianti esterni. E' dotato delle funzioni **Arc force, Hot start**, e permette la saldatura **TIG con innesco a contatto**.

I modelli **MMA1555, MMA1755** e **MMA2055** offrono fattori di servizio elevati per lavori professionali, saldano **elettrodi rivestiti rutili e basici, fino a 3,2 mm di diametro per il modello 140A, fino a 4 mm per il modello 160A e fino a 5 mm per il modello 200A**. Permettono la saldatura **TIG con innesco a contatto**.

La compattezza, il peso ridotto e la pratica cinghia a tracolla ne fanno le macchine ideali per montaggi di impianti esterni, per lavori di manutenzione in cantieri o in luoghi difficilmente agibili; possono funzionare anche con alimentazione domestica (fusibile da **16 A** per il modello MMA1555) oppure azionati da **motogeneratori** purché questi dispongano di dispositivo di regolazione elettronico, siano di potenza uguale o superiore ai 6 kVA per il modello MMA1555, 8kVA per il modello MMA1755 e 10 kVA per il modello MMA2055 e la tensione non superi mai i 260V RMS.

Le funzioni **Hot Start, Arc Force** e **Anti-Stick** consentono anche ai saldatori meno esperti di ottenere eccellenti risultati nella saldatura MMA.

Offrono la possibilità di utilizzare **cavi di alimentazione lunghi fino a 50 m** senza apprezzabili perdite di potenza e il grado di protezione IP 23 consente il **lavoro anche in esterni**.

Per tutti i modelli, il passaggio da modalità **MMA** a **TIG** avviene in modo automatico semplicemente sostituendo la torcia TIG alla pinza portaelettrodo e la mancanza dell'unità di alta frequenza consente di eseguire saldature TIG in vicinanza di computer o, comunque, di apparecchiature sensibili alle emissioni delle unità di alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.

La **facilità d'innesco** dell'arco (per contatto) permette di **ridurre al minimo le eventuali inclusioni di tungsteno** nel giunto.

APPLICAZIONI

- Carpenteria metallica leggera
- Riparazioni e manutenzione in generale
- Riparazioni di macchine operatrici, stradali ed agricole
- Edilizia
- Piccola carpenteria navale
- Impiantistica idraulica

VANTAGGI

- Comando a distanza per la regolazione della corrente nel modello **MMA2055**.
- Stabilità d'arco.
- Facilità d'uso.
- Controllo a microprocessore delle funzioni di saldatura.
- Robusta cinghia per il trasporto della macchina a tracolla, lasciando libere le mani del saldatore.
- Protezione automatica contro il surriscaldamento con riavvio automatico.
- Ventilazione forzata attraverso tunnel di raffreddamento.
- Scheda elettronica rivestita di vernice protettiva, per evitare qualsiasi problema dovuto alla combinazione di polvere conduttiva e umidità e consentire di operare con sicurezza anche in ambienti disagiati.
- Peso contenuto.



MMA INVERTER POWER SOURCES FOR COATED ELECTRODES

The **MMA1355** power source is the entry level model in our range of portable INVERTER power sources and features minimum dimensions and weight combined with the possibility to **weld coated rutile and basic electrodes of up to 3.2 mm**. This characteristic, as well as the practical shoulder strap and low network absorption (3 KW), make it particularly suited to maintenance operations and hard to reach spaces, as well as external system assemblies. It features the Arc force and Hot start functions and can carry out **TIG welding with contact start**.

The **MMA1555, MMA1755** and **MMA2055** models offer advanced duty cycles for professional jobs, welding coated **rutile and basic electrodes of up to 3.2 mm in diameter for the 140A model, up to 4 mm for the 160A model and up to 5 mm for the 200A model**. They are suitable for **TIG welding with contact start**.

The compactness, low weight and practical shoulder strap make these machines ideal for the assembly of external systems, on-site maintenance operations and hard to reach spaces.

They can be feeded from **generators** providing they are equipped with electronic regulators and their power is at least 6 kVA for the MMA1555, 8 kVA for the MMA1755 and 10 kVA for the MMA2055 and tension does not exceed 260V RMS, furthermore the **16A** prime fuse of model MMA1555 allows for feeding also from home line.

Hot Start, Arc Force and **Anti-Stick** enable even inexperienced welders to do a great job in MMA mode.

They can be used with **50 meter long power cables** leads with no significant power losses and IP23 protection allows for **outdoor work**.

On all models, shifting from **MMA** to **TIG mode is automatic** when changing from electrode holder to TIG torch and the lack of Hi-Frequency starts makes it

possible to work next to computers, medical equipment, instruments and any other electronic devices sensitive to high frequency emissions. The **easy contact** start, in TIG mode, **avoids dangerous tungsten inclusions** into the welding bead.

APPLICATIONS

- Light metal fabrication
- General maintenance
- Repairs of public works, road-making and farm machinery at the working site
- Public works
- Light construction at shipyards
- Hydraulic systems

ADVANTAGES

- Current remote control for the **MMA2055**.
- Stable arc.
- Easy to use.
- Microprocessor control of welding functions.
- Shoulder strap to leave the welders' hands free.
- Automatic shut-off in case of over-heating and automatic re-start.
- Forced air cooling through cooling tunnel.
- Coated PC-Board to avoid any troubles due to combination of conductive metal powder and humidity and to allow for safe work even in marine environment.
- Light weight.





MMA- INVERTER- SCHWEISSGERÄTE FÜR UMHÜLLTE ELEKTRODEN

Die **MMA 1355** ist das Modell Stufe „entry“ aus unserem Angebot an tragbaren Stromquellen mit INVERTER und zeichnet sich durch geringe Abmessungen und niedriges Gewicht aus, zusammen mit dem Möglichkeit, **Rutilelektroden und basisch umhüllte Elektroden bis zu 3,2 mm Durchmesser** zu schweißen. Diese Eigenschaften sowie der praktische Schulterriemen und die niedrige Netzaufnahme (3 kW) machen die Stromquelle besonders geeignet für Wartungsarbeiten, Einsätze an schwer zugänglichen Orten und für die Montage von Außenanlagen. Sie ist ausgestattet mit den Funktionen **Arc Force** und **Hot Start** und ermöglicht das **WIG-Schweißen mit Kontaktzündung**.

Die Modelle **MMA1555**, **MMA1755** und **MMA 2055** bieten eine hohe Einschaltdauer für den professionellen Einsatz und sind geeignet für **Rutilelektroden und basisch umhüllte Elektroden: das Modell 140A für einen Durchmesser bis zu 3,2 mm, das Modell 160A für einen Durchmesser bis zu 4 mm und das Modell 200A für einen Durchmesser bis zu 5 mm**. Sie ermöglichen das **WIG-Schweißen mit Kontaktzündung**.

Kompaktheit, geringes Gewicht und praktischer Schulterriemen machen daraus die idealen Maschinen für die Montage von Außenanlagen, Wartungsarbeiten auf Baustellen oder an schwer zugänglichen Orten. sie können auch bei Haushaltsstrom funktionieren (Sicherung von **16 A** für das Modell MMA1555) oder angetrieben durch **Motogeneratoren**, wichtig ist, dass diese über eine elektronische Regulierungsvorrichtung verfügen, mit gleicher oder höherer Leistung wie 6 kVA für Modell MMA1555, 8 kVA für Modell MMA1755 und 10 kVA für Modell MMA2055 ausgestattet sind und die Spannung niemals 260V RMS übersteigt.

Die Funktionen **Hot Start**, **Arc Force** und **Anti-Stick** ermöglichen auch weniger erfahrenen Schweißern hervorragende Ergebnisse in der MMA-Schweißung zu erzielen.

Sie können mit von bis zu **50 m langen Stromzufuhrkabeln** ohne feststellbaren Leistungsverlust betrieben werden. Der Schutzgrad IP 23 ermöglicht das **Arbeiten im Freien**.

Bei allen Modellen erfolgt das Umschalten von der **Betriebsart MMA auf die Betriebsart WIG automatisch** durch Austausch des Stabbrenners WIG an der Elektrodenhalter-Zange.

Das Schweißen ohne Hochfrequenzmodul ermöglicht WIG-Schweißungen auch in der Nähe von Computeranlagen oder anderen Apparaten, die empfindlich auf Hochfrequenzstrahlungen reagieren, wie z.B. elektromedizinische Geräte.

Durch die **einfachere Kontaktzündung** des Lichtbogens treten **weniger Wolfram-Einschlüsse** im Schweißbad ein.

ANWENDUNGSBEISPIELE

- Leichte Metallbau
- Allgemeine Instandsetzung und Wartung
- Reparatur von Bau- und Landwirtschaftsmaschinen
- Bauwesen
- Kleinere Schiffsbauwesen
- Rohrleitungsbau

VORTEILE

- Fernsteuerung zur Stromregulierung im Modell **MMA2055**.
- Lichtbogenstabilität.
- Einfache Bedienung.
- Kontrolle der Schweißfunktionen durch Mikroprozessor.
- Haltbarer Trageriemen zum Überhängen der Maschine zur Freilassung der Hände des Schweißers.
- Überhitzungsschutz mit anschließendem automatischem Anlauf.
- Zwangskühlung durch Tunnelkanal.
- Elektronische, mit Schutzlack überzogene Karte, um jegliche mit der Kombination von leitenden Pulvern und Feuchtigkeit verbundenen Probleme zu vermeiden und ein sicheres Arbeiten auch in unbefuglichen Räumen zu erlauben.
- Begrenztes Gewicht.



POSTES A SOUDER MMA A INVERTER POUR ELECTRODES ENROBEES

Le générateur **MMA 1355** est le modèle de base de notre gamme de générateurs INVERTER portables et il est caractérisé par des dimensions et un poids très réduits alliés à la possibilité de **souder des électrodes rutiles et basiques jusqu'à 3,2 mm**. Ces caractéristiques, ainsi que la sangle pratique en bandoulière et la faible absorption du secteur (3 kW) en font un générateur particulièrement indiqué pour les opérations d'entretien et les travaux dans des endroits difficilement accessibles et pour le montage d'installations en extérieur. Il est muni des fonctions **Arc force**, **Hot start**, et il permet le soudage **TIG avec amorçage par contact**.

Les modèles **MMA1555**, **MMA1755** et **MMA 2055** assurent des facteurs de marche élevés pour des travaux professionnels, ils soudent les **électrodes rutiles et basiques jusqu'à 3,2 mm de diamètre pour le modèle 140A, jusqu'à 4 mm pour le modèle 160A et jusqu'à 5 mm pour le modèle 200A**. Ils permettent le soudage **TIG avec amorçage par contact**. Les dimensions compactes, le poids limité et la sangle pratique en bandoulière en font des machines idéales pour le montage d'installations en extérieur, pour les travaux d'entretien sur des chantiers ou dans des endroits difficilement praticables. Ils peuvent même fonctionner avec une alimentation domestique (fusibles de **16A** pour le modèle MMA1555) ou alimentés par des **moto-générateurs** à condition que ces derniers soient pourvus de dispositif de réglage électronique, qu'ils soient de puissance égale ou supérieure à 6 kVA pour le modèle MMA1555, 8kVA pour le modèle MMA1755 et 10 kVA pour le modèle MMA2055 et que la tension ne soit jamais supérieure à 260V RMS.

Les fonctions **Hot Start**, **Arc force** et **Anti-stick** consentent même aux utilisateurs les moins experts, d'obtenir d'excellents résultats concernant le soudage MMA.

Ils offrent la possibilité d'utiliser **des câbles d'alimentation jusqu'à 50 m** sans perte de puissance considérable et le degré de protection IP23 permet **le travail en extérieur**.

Pour tous les modèles, le passage de la modalité **MMA à TIG** se fait de **façon automatique** en remplaçant simplement la pince porte-électrode par la torche TIG et l'absence de l'unité de haute fréquence consent de souder à TIG à proximité d'ordinateurs, ou de tout appareillage sensible aux émissions des unités de haute fréquence comme les équipements électromédicaux.

La **facilité d'amorçage** de l'arc (par contact) permet **de réduire au minimum les éventuelles inclusions de tungstène** dans le joint.

APPLICATIONS

- Charpenterie métallique légère.
- Réparations et entretien en général.
- Réparation de machines utilisées pour les travaux de voirie, industrielles et agricoles.

- Bâtiment.
- Charpenterie de bateaux de petite dimension.
- Installations hydrauliques.

AVANTAGES

- Commande à distance pour le réglage du courant sur le modèle **MMA2055**.
- Stabilité de l'arc.
- Facile à utiliser.
- Contrôle par microprocesseur des fonctions de soudage.
- Robuste sangle pour le transport de la machine en bandoulière, qui laisse libres les mains de l'utilisateur.
- Protection automatique contre les surchauffes avec redémarrage automatique.
- Ventilation forcée à travers le tunnel de refroidissement.
- Carte électronique recouverte de vernis protecteur, pour éviter tout problème dû à la combinaison de poussière conductible et d'humidité et pour consentir un travail sûr même dans les endroits difficiles.
- Poids réduit





MÁQUINAS DE SOLDADURA MMA PARA ELECTRODOS REVISTIDOS CON INVERTER

El generador **MMA 1355** es el modelo de nivel "entry" de nuestra gama de generadores con INVERTER portátiles, se caracteriza por unas dimensiones y un peso extremadamente reducidos, combinados con la posibilidad de **soldar electrodos revestidos rutilos y básicos hasta 3,2 mm**. Estas características, junto con la práctica correa a bandolera y la baja absorción de red (3 kW), lo hacen especialmente adaptado para intervenciones de mantenimiento y trabajos en lugares difícilmente accesibles, así como para montajes en instalaciones externas. Consta de las funciones **Arc force, Hot Start** y permite la soldadura **TIG con encendido por contacto**.

Los modelos **MMA1555, MMA1755 y MMA 2055** ofrecen factores de servicio elevados para trabajos profesionales, sueldan **electrodos revestidos rutilos y básicos, hasta 3,2 mm. de diámetro para el modelo 140A, hasta 4 mm. para el modelo 160A y hasta 5 mm. para el modelo 200A**. Permiten la soldadura **TIG con encendido por contacto**. La compactibilidad, su peso reducido y la práctica correa a bandolera los convierten en máquinas ideales para el montaje de instalaciones externas, para trabajos de mantenimiento en patios de obras o en lugares difícilmente accesibles; pueden funcionar incluso con alimentación doméstica (fusible de **16 A** para el modelo MMA1555) o bien accionados por **motogeneradores** con tal que los mismos lleven un dispositivo de ajuste electrónico, tengan una potencia igual o superior a 6 kVA para el modelo MMA1555, 8kVA para el modelo MMA1755 y 10 kVA para el modelo MMA2055 y la tensión nunca rebasa los 260V RMS. Las funciones **Hot Start, Arc Force** y **Anti-Stick** les permiten, incluso a los soldadores menos experimentados, conseguir excelentes resultados en la soldadura MMA. Ofrecen la posibilidad de utilizar **cables de alimentación de hasta 50 m de largo** sin considerables pérdidas de potencia y el nivel de protección IP23 permite el **trabajo al exterior**.

Para todos los modelos, el paso de modalidad **MMA a TIG** se realiza de **manera automática**, simplemente sustituyendo la antorcha TIG a la pinza portaelectrodo y la ausencia de la unidad de alta frecuencia permite realizar soldaduras TIG en las inmediaciones de ordenadores o, en todo caso, de equipos sensibles a las emisiones de las unidades de alta frecuencia tales los aparatos electromedicales. La **facilidad de encendido** del arco (por contacto) permite **reducir al mínimo las eventuales inclusiones de tungsteno** en la junta.

APLICACIONES

- Carpintería metálica ligera
- Reparaciones y mantenimiento en general
- Reparaciones de maquinaria, para obras en carretera y agrícolas
- Construcción
- Pequeña carpintería naval
- Instalaciones hidráulicas

VENTAJAS

- Comando remoto para la regulación de la corriente en el modelo **MMA2055**.
- Estabilidad del arco.
- Facilidad de empleo.
- Control por microprocesador de las funciones de soldadura.
- Robusta correa en bandolera para el transporte de la máquina, dejando libres las manos del soldador.
- Protección automática ante el recalentamiento con rearmado automático.
- Ventilación forzada a través de túnel de enfriamiento.
- Tarjeta electrónica revestida de pintura de protección, para evitar cualquier problema ocasionado por la combinación de polvo conductor y humedad, permitiendo trabajar con seguridad incluso en ambientes con condiciones adversas.
- Peso reducido.



MÁQUINAS DE SOLDAR MMA PARA ELÉCTRODOS REVISTIDOS COM INVERTER

O gerador **MMA 1355** é o modelo de nível "entry" da nossa linha de geradores portáteis com INVERTER e caracteriza-se pelas suas dimensões e pesos extremamente reduzidos unidos à possibilidade de **soldar eletrodo revestidos rutilos e básicos até 3,2 mm**. Estas características mais a prática correia tiracolo e o baixo consumo de rede (3 kW) tomam este produto adequado para intervenções de manutenção e trabalhos em locais de difícil agilidade para montagens de instalações externas. Está equipado com funções **Arc force, Hot start**, e permite a solda **TIG com arranque por contato**.

Os modelos **MMA1555, MMA1755 e MMA 2055** oferecem fatores de serviço elevados para trabalhos profissionais, soldam **eletrodos revestidos rutilos e básicos até 3,2 mm de diámetro para o modelo 140A, até 4 mm para o modelo 160A e até 5 mm para o modelo 200A**. Permitem a solda **TIG com arranque por contato**.

Compacto, de peso reduzido com a prática correia tiracolo, este produto é uma máquina ideal para montagens de instalações externas, para trabalhos de manutenções em canteiro ou em locais de difícil agilidade; funcionam também com alimentação doméstica (fusível de **16 A** para o modelo MMA1555) ou então accionados por motogeradores desde que acompanhados de dispositivo de regulação eletrónica, com potência igual ou superior a 6kVA para o modelo MMA1555, 8 kVA para o modelo MMA1755 e 10 kVA para o modelo MMA2055 e que a tensão nunca supere os 260V RMS.

As funções **Hot Start, Arc Force** e **Anti-Stick** também consentem aos soldadores menos experientes de obter excelentes resultados na soldagem MMA. Possibilitam a utilização de **cabos de alimentação com até 50 m** de comprimento sem consideráveis perdas de potência e grau de protecção IP 23 para consentir o **trabalho externo**.

Para todos os modelos, a passagem da modalidade **MMA a TIG** ocorre de **modo automático** simplesmente substituindo a tocha TIG com a pinça porta-electrodo e a ausência da unidade de alta frequência consente de efectuar a soldagem TIG nas proximidades de computadores ou então de equipamentos sensíveis a emissões das unidade de alta frequência, como os equipamentos electromedicalis.

A **facilidade de arranque** do arco (por contacto) consente a **redução ao mínimo de eventuais inclusões de tungstênio** na junta.

APLICAÇÕES

- Carpintaria metálica leve
- Reparações e manutenção em geral
- Reparações de máquinas operatrizes, rodoviárias e agrícola

- Construção civil
- Pequena carpintaria naval
- Instalações hidráulicas

VANTAGENS

- Comando à distância para a regulação da corrente no modelo **MMA2055**.
- Estabilidade do arco.
- Facilidade de uso.
- Controle com microprocessador das funções de soldagem.
- Robusta alça a tiracolo para o transporte da máquina, deixando livre as mãos do soldador.
- Protecção automática contra o superaquecimento com accionamento automático.
- Ventilação forçada através de túnel de arrefecimento.
- Ficha electrónica revestida de pintura de protecção, para evitar qualquer problema causado pela combinação de pó conductor e humidade permitindo trabalhar com segurança também em sitios com condições desfavoráveis.
- Peso reduzido.



MMA1460 CELL-MMA1860 CELL-MMA2560 CELL



SALDATRICI MMA PER ELETTRODI RIVESTITI AD INVERTER

I generatori ad inverter **MMA1460 CELL** e **MMA1860 CELL** monofasi e il generatore ad inverter **MMA2560 CELL** trifase per saldatura **MMA** e **TIG**, con innesco per contatto, saldano elettrodi rivestiti rutili e basici ed **elettrodi per alluminio e cellullosici**.

Possano funzionare anche con alimentazione domestica (fusibile da 16 A per il modello MMA1460 CELL) oppure azionati da **motogeneratori** purché questi dispongano di dispositivo di regolazione elettronico, siano di potenza uguale o superiore ai 6 kVA per il modello MMA1460CELL, 9kVA per il modello MMA1860CELL e 13 kVA per il modello MMA2560CELL e la tensione non superi mai i 260V RMS.

Sono predisposti per il **comando a distanza** per la regolazione della corrente.

In MMA sono dotati di funzioni **Hot Start** ed **Arc Force** regolabili e di funzione **Anti-Stick**.

Nei modelli **MMA1460 CELL** e **MMA1860 CELL**, il passaggio da modalità **MMA** a **TIG** avviene in **modo automatico** semplicemente sostituendo la torcia TIG alla pinza portaelettrodo. Nel modello **MMA2560 CELL** la modalità di saldatura **MMA** o **TIG** è **selezionabile tramite apposito pulsante** che abilita anche le funzioni **"avvio saldatura"** e **innesco a contatto "lift"** sulla torcia.

Il modello **MMA2560 CELL** è dotato di **display** con indicazione di ampere e volt e visualizzazione del menu funzioni.

I modelli monofase hanno **dimensioni e peso ridotti** e sono dotati di una **pratica cinghia** a tracolla che ne fanno le macchine ideali per lavori di manutenzione, lavori in cantiere o in luoghi difficilmente agibili.

La mancanza dell'unità di alta frequenza consente di eseguire saldature TIG in vicinanza di computer o, comunque, di apparecchiature sensibili alle emissioni delle unità di alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali. **La facilità d'innesco dell'arco** (per contatto) **permette di ridurre al minimo le eventuali inclusioni di tungsteno** nel giunto.

APPLICAZIONI

- Carpenteria metallica.
- Riparazioni e manutenzione in generale.
- Riparazioni di macchine operatrici, stradali ed agricole.
- Edilizia.
- Carpenteria navale.
- Impiantistica idraulica.

VANTAGGI

- Stabilità d'arco.
- Facilità d'uso.
- Controllo a microprocessore delle funzioni di saldatura.
- Comando a distanza per la regolazione della corrente.
- Possibilità di utilizzare cavi di alimentazione lunghi fino a 50 m senza apprezzabili perdite di potenza.
- Grado di protezione IP 23 per consentire il lavoro in esterni.
- Protezione automatica contro il surriscaldamento con riavvio automatico.
- Ventilazione forzata attraverso tunnel di raffreddamento.
- Scheda elettronica rivestita di vernice protettiva, per evitare qualsiasi problema dovuto alla combinazione di polvere conduttiva e umidità e consentire di operare con sicurezza anche in ambienti disagiati.
- Peso contenuto.



MMA INVERTER POWER SOURCES FOR COATED ELECTRODES

The **MMA1460 CELL** and **MMA1860 CELL** single phase inverter power sources and the **MMA 2560 CELL** three-phase inverter power source for **MMA** and **TIG** welding, with contact start, weld coated rutile and basic electrodes as well as **electrodes for aluminium and cellulosic electrodes**.

They can be feeded from **generators** providing they are equipped with electronic regulators and their power is at least 6 kVA for the MMA1460CELL, 9 kVA for the MMA1860CELL and 13 kVA for the MMA2560CELL and tension does not exceed 260V RMS, furthermore the **16A** prime fuse of model MMA1460CELL allows for feeding also from home line.

They enable the current to be adjusted by **remote control**.

In MMA mode, they are equipped with functions **Hot Start** and **Arc Force** (**adjustable**) and **Anti-Stick**.

In **MMA1460 CELL** and **MMA1860 CELL** models, the shifting from **MMA** to **TIG** mode is automatic when changing from electrode holder to TIG torch. On the **MMA2560 CELL** model the welding mode **MMA** or **TIG** can be selected using the button that also activates the **"welding start" functions** and **"lift" contact start** on the torch.

The MMA2560 CELL model includes a **display** that shows the amps, voltage and function menu.

The single phase models have **reduced dimensions and a low weight** and include a **practical shoulder strap** making them ideal for maintenance operations and jobs on site or in hard to reach spaces.

The lack of Hi-Frequency start makes it possible to work next to computers, medical equipment, instruments and any other electronic devices sensitive to high

frequency emissions. The **easy contact start**, in TIG mode, **avoids dangerous tungsten inclusions** into the welding bead.

APPLICATIONS

- Metal fabrication
- General maintenance
- Repairs of public works, road-making and farm machinery at the working site
- Public works
- Construction at shipyards
- Hydraulic systems

ADVANTAGES

- Stable arc.
- Easy to use.
- Microprocessor control of welding functions.
- Current remote control.
- Possibility of using 50 meter cables with no significant power losses.
- IP23 protection allows for outdoor work.
- Automatic shut-off in case of over-heating and automatic re-start.
- Forced air cooling through cooling tunnel.
- Coated PC-Board to avoid any troubles due to combination of conductive metal powder and humidity and to allow for safe work even in marine environment.
- Light weight.



MMA- INVERTER- SCHWEISSGERÄTE FÜR UMHÜLLTE STABELEKTRODEN

Die einphasigen Inverter-Stromquellen **MMA1460 CELL** und **MMA1860 CELL** sowie die dreiphasige Inverter-Stromquelle **MMA 2560 CELL** zum **MMA-** und **WIG-Schweißen**, mit Kontaktzündung, schweißen nicht nur Rutil- und basische Stabelektroden, sondern auch **Elektroden für Aluminium und mit Zelluloseumhüllung**.

Sie können auch bei Haushaltsstrom funktionieren (Sicherung von **16 A** für das Modell MMA1460 CELL) oder angetrieben durch **Motogeneratoren**, wichtig ist, dass diese über eine elektronische Regulierungsvorrichtung verfügen, mit gleicher oder höherer Leistung wie 6 kVA für Modell MMA1460 CELL, 9 kVA für Modell MMA1860 CELL und 13 kVA für Modell MMA2560 CELL und die Spannung niemals 260V RMS übersteigt.

Sie sind für die **Fernbedienung** zur Stromregelung vorgesehen.

Bei MMA, sind sie mit den regulierbaren Funktionen

Hot Start und **Arc Force** und der Funktion

Anti-Stick ausgestattet.

Bei den Modellen **MMA1460 CELL**

und **MMA1860 CELL** erfolgt der

Übergang vom Modus **MMA** auf

TIG automatisch einfach durch

Austausch des Stabbrenners WIG

an der Elektrodenhalter-Zange. Bei

dem Modell **MMA2560 CELL**

wird das Schweißverfahren **MMA**

oder **TIG** mit einem Druckschalter,

der auch die Funktionen

„**Schweißvorgang starten**“

und „**Lift**“ **Kontaktzündung**

an dem Schweißbrenner betätigt,

ausgewählt.

Das Modell MMA2560 CELL ist mit

einem **Display** für die Anzeige von

Ampere, Volt und Funktionenmenü

ausgestattet.

Ihre geringen Abmessungen, ihr

niedriges Gewicht und ihr

praktischer Schulterriemen

machen aus den einphasigen

Modellen die idealen Maschinen

für Wartungsarbeiten, Arbeiten

auf Baustellen oder an schwer

zugänglichen Orten.

Das Schweißen ohne Hochfrequenzmodul ermöglicht

WIG- Schweißungen auch in der Nähe von

Computeranlagen oder anderen Apparaten, die

empfindlich auf Hochfrequenzstrahlungen reagieren, wie

z.B. elektromedizinische Geräte. Durch die **einfachere**

Kontaktzündung des Lichtbogens treten **weniger**

Wolfram-Einschlüsse im Schweißbad ein.

ANWENDUNGSBEISPIELE

- Metallbau
- Allgemeine Instandsetzung und Wartung
- Reparatur von Bau- und Landwirtschaftsmaschinen
- Bauwesen
- Schiffsbauwesen
- Rohrleitungsbau

VORTEILE

- Lichtbogenstabilität.
- Einfache Bedienung.
- Kontrolle der Schweißfunktionen durch Mikroprozessor.
- Fernsteuerung zur Stromregulierung.
- Benutzung von bis zu 50 m langen Stromzufuhrkabeln ohne feststellbaren Leistungsverlust.
- Die Schutzgrad IP 23, um Arbeiten im Freien zu ermöglichen.
- Überhitzungsschutz mit anschließendem automatischem Anlauf.
- Zwangskühlung durch Tunnelkanal.
- Elektronische, mit Schutzlack überzogene Karte, um jegliche mit der Kombination von leitenden Pulvern und Feuchtigkeit verbundenen Probleme zu vermeiden und ein sicheres Arbeiten auch in unbehaglichen Räumen zu erlauben.
- Begrenztes Gewicht.



POSTES A SOUDER MMA A INVERTER POUR ELECTRODES ENROBEES

Les générateurs inverter **MMA1460 CELL** et **MMA1860 CELL** monophasés et le générateur inverter **MMA 2560 CELL** triphasé pour le soudage **MMA** et **TIG**, avec amorçage par contact, soudent les électrodes rutiles et basiques et les **électrodes pour aluminium et cellulose**.

Ils peuvent même fonctionner avec une alimentation domestique (fusibles de **16A** pour le modèle MMA1460CELL) ou alimentés par des **moto-générateurs** à condition que ces derniers soient pourvus de dispositif de réglage électronique, qu'ils soient de puissance égale ou supérieure à 6 kVA pour le modèle MMA1460CELL, 9kVA pour le modèle MMA1860 CELL et 13 kVA pour le modèle MMA2560 CELL et que la tension ne soit jamais supérieure à 260V RMS. Prédilection pour la **commande à distance** du réglage du courant.

En MMA ils sont fournis des fonctions réglables Hot Start et Arc force et de la fonction **Anti-stick**.

Pour les modèles **MMA1460 CELL** et **MMA1860 CELL**, le passage

de la modalité **MMA** à **TIG** se fait de **façon automatique** en

remplaçant simplement la pince porte-électrode par la torche TIG.

Dans le modèle **MMA2560 CELL** la modalité de soudage **MMA** ou

TIG peut être sélectionnée par le bouton spécialement prévu à

cet effet qui valide aussi les fonctions **„démarrage soudage“** et

amorçage avec contact „lift“ sur la torche.

Le modèle **MMA2560 CELL** est doté d'**écran** avec indication en

ampères et volts et affichage des menus fonctions.

Les modèles monophasés présentent des **dimensions** et des **poids**

réduits et sont pourvus d'une **sangle en bandoulière** pratique,

ce qui en fait des machines idéales pour les travaux d'entretien, les

travaux sur des chantiers et des endroits difficilement accessibles.

L'absence de l'unité de haute fréquence consent de souder à TIG à

proximité d'ordinateurs, ou de tout appareillage sensible aux émissions

des unités de haute fréquence comme les équipements électro-

médicaux. La **facilité d'amorçage** de l'arc (par contact) permet de

réduire au minimum les éventuelles inclusions

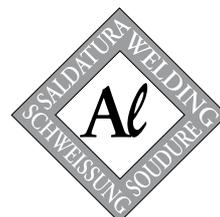
de tungstène dans le joint.

APPLICATIONS

- Charpenterie métallique.
- Réparations et entretien en général.
- Réparation de machines utilisées pour les travaux de voirie, industrielles et agricoles.
- Bâtiment.
- Charpenterie de bateaux.
- Installations hydrauliques.

AVANTAGES

- Stabilité de l'arc.
- Facile à utiliser.
- Contrôle par microprocesseur des fonctions de soudage.
- Commande à distance pour le réglage du courant.
- Possibilité d'utiliser des câbles d'alimentation jusqu'à 50 m sans perte de puissance considérable.
- Degré de protection IP23 permet le travail en extérieur.
- Protection automatique contre les surchauffes avec redémarrage automatique.
- Ventilation forcée à travers le tunnel de refroidissement.
- Carte électronique recouverte de vernis protecteur, pour éviter tout problème dû à la combinaison de poussière conductible et d' humidité et pour consentir un travail sûr même dans les endroits difficiles.
- Poids réduit





MÁQUINAS DE SOLDADURA MMA PARA ELECTRODOS REVISTIDOS CON INVERTER

Los generadores con inverter **MMA1460 CELL** y **MMA1860 CELL** monofases y el generador con inverter **MMA 2560 CELL** trifase para soldadura **MMA** y **TIG**, con encendido por contacto, sueldan electrodos revestidos rutilos y básicos y **electrodos para aluminio y celulósicos**. Pueden funcionar incluso con alimentación doméstica (fusible de **16 A** para el modelo MMA1460 CELL) o bien accionados por **motogeneradores** con tal que los mismos lleven un dispositivo de ajuste electrónico, tengan una potencia igual o superior a 6 kVA para el modelo MMA1460 CELL, 9kVA para el modelo MMA1860CELL y 13 kVA para el modelo MMA2560 CELL y la tensión nunca rebase los 260V RMS.

Están preparados para conectar un **mando a distancia** que permite regular la corriente.

En MMA, están equipados de las funciones **Hot Start** y **Arc Force** ajustables y de la función **Anti-Stick**.

En los modelos **MMA1460 CELL** y **MMA1860 CELL**, el paso de la modalidad **MMA** a la **TIG** se produce de **modo automático** simplemente sustituyendo la antorcha TIG a la pinza portaelectrodo. En el modelo **MMA2560 CELL** la modalidad de soldadura **MMA** o **TIG** puede seleccionarse por medio de un pulsador a propósito que habilita también las funciones de **"arranque soldadura"** y **encendido por contacto "lift"** en la antorcha.

El modelo **MMA2560 CELL** lleva **display** con indicación de amperios y voltios así como visualización del menú funciones.

Los modelos monofase tienen **dimensiones y peso reducidos** y están equipados con una práctica **correa a bandolera** que los convierten en máquinas ideales para trabajos de mantenimiento, trabajos en los patios de obras o en lugares difícilmente accesibles.

La ausencia de la unidad de alta frecuencia permite realizar soldaduras TIG en las inmediaciones de ordenadores o, en todo caso, de equipos sensibles a las emisiones de las unidades de alta frecuencia tales los aparatos electromedicales. La **facilidad de encendido** del arco (por contacto) **permite reducir al mínimo las eventuales inclusiones de tungsteno** en la junta.

APLICACIONES

- Carpintería metálica
- Reparaciones y mantenimiento en general
- Reparaciones de maquinaria, para obras en carretera y agrícolas
- Construcción
- Carpintería naval
- Instalaciones hidráulicas

VENTAJAS

- Estabilidad del arco.
- Facilidad de empleo.
- Control por microprocesador de las funciones de soldadura.
- Comando remoto para la regulación de la corriente.
- Posibilidad de utilizar cables de alimentación de hasta 50 m de largo sin considerables pérdidas de potencia.
- El nivel de protección IP23 permite el trabajo al exterior.
- Protección automática ante el recalentamiento con re arranque automático.
- Ventilación forzada a través de túnel de enfriamiento.
- Tarjeta electrónica revestida de pintura de protección, para evitar cualquier problema ocasionado por la combinación de polvo conductivo y humedad, permitiendo trabajar con seguridad incluso en ambientes con condiciones adversas.
- Peso reducido.



MÁQUINAS DE SOLDAR MMA PARA ELÉCTRODOS REVISTIDOS COM INVERTER

Os geradores com inverter **MMA1460 CELL** e **MMA1860 CELL** monofásico e o gerador com inverter **MMA 2560 CELL** trifásico para soldadura **MMA** e **TIG**, com arranque por contacto, soldam electrodos revestidos rutilos e básicos e **eléctrodos para alumínio e celulósicos**.

Funcionam também com alimentação doméstica (fusível de **16 A** para o modelo MMA1460 CELL) ou então accionados por **motogeradores** desde que acompanhados de dispositivo de regulação electrónica e com potência igual ou superior a 6kVA para o modelo MMA1460 CELL, 9 kVA para o modelo MMA1860 CELL e 13 kVA para o modelo MMA2560 CELL e que a tensão nunca supere os 260V RMS.

Estão predispostos para o **controlo remoto** para a regulação da corrente. Em MMA, estão equipados com funções **Hot Start** e **Arc Force** reguláveis e com função **Anti-Stick**.

No modelos **MMA1460 CELL** e **MMA1860 CELL**, a passagem da modalidade **MMA** a **TIG**, ocorre de **modo automático** simplesmente substituindo a tocha TIG com a pinça porta-eléctrodo. No modelo **MMA2560 CELL** a modalidade de soldadura **MMA** ou **TIG** pode ser **seleccionada mediante o respectivo botão** que habilita as funções **"accionamento soldadura"** e **arranque por contacto "lift"** na tocha.

O modelo **MMA2560 CELL** está equipado com **monitor** com indicação de ampere e volt e visualização do menu funções.

Os modelos monofásicos têm **dimensões e peso reduzidos** e estão equipados com uma **prática correia** tiracolo que fazem desta máquina um equipamento ideal para trabalhos de manutenção, trabalhos em canteiros ou em locais de difícil agilidade

A ausência da unidade de alta frequência consente de efectuar a soldagem TIG nas proximidades de computadores ou então de equipamentos sensíveis a emissões das unidade de alta frequência, como os equipamentos electromedicaes. A **facilidade de arranque** do arco (por contacto) **consente a redução ao mínimo de eventuais inclusões de tungsténio na junta**.

APLICAÇÕES

- Carpintaria metálica
- Reparações e manutenção em geral
- Reparações de máquinas operadoras, rodoviárias e agrícola
- Construção civil
- Carpintaria naval
- Instalações hidráulicas

VANTAGENS

- Estabilidade do arco.
- Facilidade de uso.
- Controlo com microprocessador das funções de soldagem.
- Comando à distância para a regulação da corrente.
- Possibilidade de usar cabos de alimentação com até 50 m de comprimento sem consideráveis perdas de potência.
- Grau de protecção IP 23 para consentir o trabalho externo.
- Protecção automática contra o super aquecimento com accionamento automático.
- Ventilação forçada através de túnel de arrefecimento.
- Ficha electrónica revestida de pintura de protecção, para evitar qualquer problema causado pela combinação de pó condutivo e humidade permitindo trabalhar com segurança também em sitios com condições desfavoráveis.
- Peso reduzido.



MMA 1355 - MMA 1555 - MMA 1755 - MMA 2055

Dati tecnici / Technical data / Technische Daten / Données techniques / Datos técnicos / Dados técnicos

	Codice / Code / Best.-Nr. Code / Código / Código	S00133	S00135	S00137	S00139
	Modello / Item / Typ Modèle / Modelo / Modelo	MMA 1355	MMA 1555	MMA 1755	MMA 2055
	Alimentazione / Input voltage Netzanschlussspannung / Alimentation Alimentación / Alimentação	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz
	Potenza d'installazione / Installation power Anschlussleistung / Puissance d'installation Potencia de instalación / Potência de instalação	3 kW	3 kW	4 kW	5 kW
	Corrente di saldatura / Welding current Schweisstrom / Courant de soudage Corriente de soldadura / Corrente de soldadura	10 ÷ 130 A	5 ÷ 140 A	5 ÷ 160 A	5 ÷ 200 A
	Fattore di servizio / Duty cycle Einschaltdauer / Durée de cycle Factor de servicio / Factor de serviço	20% 60% 130A 95A	45% 60% 140A 120A	45% 60% 160A 130A	35% 60% 100% 200A 150A 130A
	Elettrodi / Electrodes / Elektroden Electrodes / Electrodo / Eléctrodos	Ø mm 1,6 ÷ 3,2	Ø mm 1,6 ÷ 3,2	Ø mm 1,6 ÷ 4	Ø mm 1,6 ÷ 5
	Regolazione continua / Stepless regulation Stufenlose Stromregelung / Réglage continu Regulación continua / Regulação continua	ELECTRONIC	ELECTRONIC	ELECTRONIC	ELECTRONIC
	Grado protezione / Protection class Schutzart / Degré de protection Grado de protección / Grau de protecção	IP 21	IP 23	IP 23	IP 23
	Classe isolamento / Insulation class Isolationsklasse / Classe d'isolation Clase de aislamiento / Classe de isolamento	H	H	H	H
	Norme di costruzione / Construction standards Hergestellt nach / Normes de construction Normas de fabricación / Normas de fabricação	EN60974-1  EN60974-10 	EN60974-1  EN50199 	EN60974-1  EN50199 	EN60974-1  EN60974-10 
	Dimensioni / Dimensions / Abmessungen / Dimensions / Dimensiones / Dimensões	105x270x177,5h mm	135x370x260h mm	135x370x260h mm	135x390x280h mm
	Peso / Weight / Gewicht / Poids / Peso / Peso	4,5 kg	5,9 kg	6,9 kg	9,5 kg



MMA1460 CELL - MMA1860 CELL - MMA2560 CELL

Dati tecnici / Technical data / Technische Daten / Données techniques / Datos técnicos / Dados técnicos

	Codice / Code / Best.-Nr. Code / Código / Código	S00136	S00138
	Modello / Item / Typ Modèle / Modelo / Modelo	MMA 1460 CELL	MMA 1860 CELL
	Alimentazione / Input voltage Netzanschlussspannung / Alimentation Alimentación / Alimentação	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz
	Potenza d'installazione / Installation power Anschlussleistung / Puissance d'installation Potencia de instalación / Potência de instalação	3 kW	4,5 kW
	Corrente di saldatura / Welding current Schweisstrom / Courant de soudage Corriente de soldadura / Corrente de soldadura	5 ÷ 140 A	5 ÷ 180 A
	Fattore di servizio / Duty cycle Einschaltdauer / Durée de cycle Factor de servicio / Factor de serviço	35% 60% 140A 115A	30% 60% 100% 180A 130A 115A
	Elettrodi / Electrodes / Elektroden Electrodes / Electrodo / Eléctrodos	Ø mm 1,6 ÷ 3,2	Ø mm 1,6 ÷ 4
	Regolazione continua / Stepless regulation Stufenlose Stromregelung / Réglage continu Regulación continua / Regulação continua	ELECTRONIC	ELECTRONIC
	Grado protezione / Protection class Schutzart / Degré de protection Grado de protección / Grau de protecção	IP 23	IP 23
	Classe isolamento / Insulation class Isolationsklasse / Classe d'isolation Clase de aislamiento / Classe de isolamento	H	H
	Norme di costruzione / Construction standards Hergestellt nach / Normes de construction Normas de fabricación / Normas de fabricação	EN60974-1 EN50199	EN60974-1 EN60974-10
	Dimensioni / Dimensions / Abmessungen / Dimensions / Dimensiones / Dimensões	135x370x260h mm	135x390x280h mm
	Peso / Weight / Gewicht / Poids / Peso / Peso	7,5 kg	9 kg

Dati tecnici / Technical data / Technische Daten Données techniques / Datos técnicos / Dados técnicos

	Codice / Code / Best.-Nr. Code / Código / Código	S00129
	Modello / Item / Typ Modèle / Modelo / Modelo	MMA 2560 CELL
	Alimentazione / Input voltage Netzanschlussspannung / Alimentation Alimentación / Alimentação	3x400V 50-60Hz
	Potenza d'installazione / Installation power Anschlussleistung / Puissance d'installation Potencia de instalación / Potência de instalação	6,5 kW
	Corrente di saldatura / Welding current Schweisstrom / Courant de soudage Corriente de soldadura / Corrente de soldadura	10 ÷ 250 A
	Fattore di servizio / Duty cycle Einschaltdauer / Durée de cycle Factor de servicio / Factor de serviço	40% 60% 100% 250A 220A 160A
	Elettrodi / Electrodes / Elektroden Electrodes / Electrodo / Eléctrodos	Ø mm 1,6 ÷ 5
	Regolazione continua / Stepless regulation Stufenlose Stromregelung / Réglage continu Regulación continua / Regulação continua	ELECTRONIC
	Grado protezione / Protection class Schutzart / Degré de protection Grado de protección / Grau de protecção	IP 23
	Classe isolamento / Insulation class Isolationsklasse / Classe d'isolation Clase de aislamiento / Classe de isolamento	H
	Norme di costruzione / Construction standards Hergestellt nach / Normes de construction Normas de fabricación / Normas de fabricação	EN60974-1 EN60974-10
	Dimensioni / Dimensions / Abmessungen / Dimensions / Dimensiones / Dimensões	220x440x460h mm
	Peso / Weight / Gewicht / Poids / Peso / Peso	18 kg



MMA1355

Accessori - Accessories - Zubehör - Accessoires - Accesorios - Acessórios						
ART. / ITEM	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	DESCRIPTION	DESCRIPCIÓN	DESCRIÇÃO
535710	Torcia TIG «BINZEL» SR 17V, 4 m, innesto 25mm	4 m, TIG «BINZEL» SR 17V torch, 25mm connection	WIG «BINZEL» SR 17V Brenner, 4 m, 25mm Kupplung	Torche TIG «BINZEL» SR 17V, 4 m, connexion 25mm	Antorcha TIG«BINZEL» SR 17V, 4 m, conexión 25mm	Tocha TIG «BINZEL» SR 17V, 4 m, conexão 25mm
540112	Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 16 mm2 e innesto 25mm	Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 16 mm2 and 25mm connection	Zuberhörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 16 mm2 und 25mm Kupplung	Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 16 mm2 et connexion 25mm	Accesorios para soldadura a electrodo con 3+2 m de cables de 16 mm2 y conexión 25mm	Kit de acessórios para soldadura eléctrodo com 3+2m de cabos de 16 mm2 y conexão 25mm
530149	Cavo massa per saldatura TIG	Earth cable for TIG welding	WIG-Schweißmassekabel	Câble de masse pour soudage TIG	Cable tierra para soldadura TIG	Cabo massa para soldadura TIG
590006	Valigia per MMA 1355 e accessori	Case for MMA 1355 and accessories	Koffer für MMA1355 und Zuberhörset	Mallette pour MMA 1355 et accessoires	Maleta para MMA1355 y accesorios	Malinha para MMA1355 e acessórios
357502	Flussometro 2 manometri	Flowmeter with 2 gas pressure gauges	Durchflußmesser mit 2 Manometern	Débitmètre 2 manomètres	Fluxómetro, 2 manómetros	Fluxímetro, 2 manómetros

MMA1555 - MMA1755

Accessori - Accessories - Zubehör - Accessoires - Accesorios - Acessórios						
ART. / ITEM	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	DESCRIPTION	DESCRIPCIÓN	DESCRIÇÃO
535710	Torcia TIG «BINZEL» SR 17V, 4 m, innesto 25mm	4 m, TIG «BINZEL» SR 17V torch, 25mm connection	WIG «BINZEL» SR 17V Brenner, 4 m, 25mm Kupplung	Torche TIG «BINZEL» SR 17V, 4 m, connexion 25mm	Antorcha TIG«BINZEL» SR 17V, 4 m, conexión 25mm	Tocha TIG «BINZEL» SR 17V, 4 m, conexão 25mm
S01703A.10	Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 16 mm2 e innesto 25mm per MMA1555	Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 16 mm2 and 25mm connection for MMA1555	Zuberhörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 16 mm2 und 25mm Kupplung für MMA1555	Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 16 mm2 et connexion 25mm pour MMA1555	Accesorios para soldadura a electrodo con 3+2 m de cables de 16 mm2 y conexión 25mm para MMA1555	Kit de acessórios para soldadura eléctrodo com 3+2m de cabos de 16 mm2 y conexão 25mm para MMA1555
S01705A.10	Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm2 e innesto 25mm per MMA1755	Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm2 and 25mm connection for MMA1755	Zuberhörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm2 und 25mm Kupplung für MMA1755	Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm2 et connexion 25mm pour MMA1755	Accesorios para soldadura a electrodo con 3+2 m de cables de 25 mm2 y conexión 25mm para MMA1755	Kit de acessórios para soldadura eléctrodo com 3+2m de cabos de 25 mm2 y conexão 25mm para MMA1755
530149	Cavo massa per saldatura TIG	Earth cable for TIG welding	WIG-Schweißmassekabel	Câble de masse pour soudage TIG	Cable tierra para soldadura TIG	Cabo massa para soldadura TIG
357502	Flussometro 2 manometri	Flowmeter with 2 gas pressure gauges	Durchflußmesser mit 2 Manometern	Débitmètre 2 manomètres	Fluxómetro, 2 manómetros	Fluxímetro, 2 manómetros

MMA1460 CELL

Accessori - Accessories - Zubehör - Accessoires - Accesorios - Acessórios						
ART. / ITEM	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	DESCRIPTION	DESCRIPCIÓN	DESCRIÇÃO
535710	Torcia TIG «BINZEL» SR 17V, 4 m, innesto 25mm	4 m, TIG «BINZEL» SR 17V torch, 25mm connection	WIG «BINZEL» SR 17V Brenner, 4 m, 25mm Kupplung	Torche TIG «BINZEL» SR 17V, 4 m, connexion 25mm	Antorcha TIG«BINZEL» SR 17V, 4 m, conexión 25mm	Tocha TIG «BINZEL» SR 17V, 4 m, conexão 25mm
S01703A.10	Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 16 mm2 e innesto 25mm	Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 16 mm2 and 25mm connection	Zuberhörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 16 mm2 und 25mm Kupplung	Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 16 mm2 et connexion 25mm	Accesorios para soldadura a electrodo con 3+2 m de cables de 16 mm2 y conexión 25mm	Kit de acessórios para soldadura eléctrodo com 3+2m de cabos de 16 mm2 y conexão 25mm
530149	Cavo massa per saldatura TIG	Earth cable for TIG welding	WIG-Schweißmassekabel	Câble de masse pour soudage TIG	Cable tierra para soldadura TIG	Cabo massa para soldadura TIG
570006	Comando a distanza	Remote control	Fernbedienung	Commande à distance	Comando remoto	Comando à distância
530330	Prolunga 5m comando a distanza	5m long cable for remote control	5m Verlängerung für Fernbedienung	Rallonge 5m pour commande à distance	Prolongación 5m comando remoto	Extensão 5m comando à distância
357502	Flussometro 2 manometri	Flowmeter with 2 gas pressure gauges	Durchflußmesser mit 2 Manometern	Débitmètre 2 manomètres	Fluxómetro, 2 manómetros	Fluxímetro, 2 manómetros

357502



590006



S00133.A6

540112



MMA1860 CELL - MMA2055

Accessori - Accessories - Zubehör - Accessoires - Accesorios - Acessórios						
ART. / ITEM	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	DESCRIPTION	DESCRIPCIÓN	DESCRIÇÃO
535709	Torcia TIG «BINZEL» SR 17V, 4 m. con innesto 50mm	4 m, TIG «BINZEL» SR 17V torch. with 50mm connection	WIG «BINZEL» SR 17V Brenner, 4 m. mit 50mm Kupplung	Torche TIG «BINZEL» SR 17V, 4 m. avec connexion 50mm	Antorcha TIG«BINZEL» SR 17V, 4 m. con conexión 50mm	Tocha TIG «BINZEL» SR 17V, 4 m. com conexão 50mm
S01705A.11	Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm2 e innesto 50mm	Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm2 and 50mm connection	Zuberhörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm2 und 50mm Kupplung	Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm2 et connexion 50mm	Accesorios para soldadura a electrodo con 3+2 m de cables de 25 mm2 y conexión 50mm	Kit de acessórios para soldadura eléctrodo com 3+2m de cabos de 25 mm2 y conexão 50mm
530137	Cavo massa per saldatura TIG	Earth cable for TIG welding	WIG-Schweißmassekabel	Câble de masse pour soudage TIG	Cable tierra para soldadura TIG	Cabo massa para soldadura TIG
570006	Comando a distanza	Remote control	Fernbedienung	Commande à distance	Comando remoto	Comando à distância
530330	Prolunga 5m comando a distanza	5m long cable for remote control	5m Verlängerung für Fernbedienung	Rallonge 5m pour commande à distance	Prolongación 5m comando remoto	Extensão 5m comando à distância
357502	Flussometro 2 manometri	Flowmeter with 2 gas pressure gauges	Durchflußmesser mit 2 Manometern	Débitmètre 2 manomètres	Fluxómetro, 2 manómetros	Fluxímetro, 2 manómetros

MMA 2560 CELL

Accessori - Accessories - Zubehör - Accessoires - Accesorios - Acessórios						
ART. / ITEM	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	DESCRIPTION	DESCRIPCIÓN	DESCRIÇÃO
535717	Torcia TIG «BINZEL» ABITIG 26V, 4 m. con innesto 50mm	4 m, TIG «BINZEL» ABITIG 26V torch. with 50mm connection	WIG «BINZEL» ABITIG 26V Brenner, 4 m. mit 50mm Kupplung f	Torche TIG «BINZEL» ABITIG 26V, 4 m. avec connexion 50mm	Antorcha TIG«BINZEL» ABITIG 26V, 4 m. con conexión 50mm	Tocha TIG «BINZEL» ABITIG 26V, 4 m. com conexão 50mm
530138	Cavo massa per saldatura TIG	Earth cable for TIG welding	WIG-Schweißmassekabel	Câble de masse pour soudage TIG	Cable tierra para soldadura TIG	Cabo massa para soldadura TIG
S01704A.10	Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 5+3,5 m di cavi da 16 mm2 e innesto 50mm	Accessories kit for electrode welding with 5+3,5 m cables of 16 mm2 and 50mm connection	Zuberhörset für das Elektrodenschweißen mit 5+3,5 m Kabeln, 16 mm2 und 50mm Kupplung	Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 5+3,5 m de câbles de 16 mm2 et connexion 50mm	Accesorios para soldadura a electrodo con 5+3,5 m de cables de 16 mm2 y conexión 50mm	Kit de acessórios para soldadura eléctrodo com 5+3,5m de cabos de 16 mm2 y conexão 50mm
580002	Carrello per trasporto	Cart for transport	Fahrgestell für die Stromquelle	Chariot pour le transport	Carro para transporte	Carro para transporte
570007	Comando a pedale TIG	TIG foot control	WIG - Fußschalter	Commande par pédale TIG	Comando de pedal - TIG	Comando com pedal - TIG
570006	Comando a distanza	Remote control	Fernbedienung	Commande à distance	Comando remoto	Comando à distância
530330	Prolunga 5m comando a distanza	5m long cable for remote control	5m Verlängerung für Fernbedienung	Rallonge 5m pour commande à distance	Prolongación 5m comando remoto	Extensão 5m comando à distância
363307	Connessione per pedale e torcia TIG	Foot control and TIG torch connector	Verbindung für Pedal und WIG Brenner	Connexion pour pédale et torche TIG	Conexión para pedal y antorcha TIG	Conexão para pedal e tocha TIG
357502	Flussometro 2 manometri	Flowmeter with 2 gas pressure gauges	Durchflußmesser mit 2 Manometern	Débitmètre 2 manomètres	Fluxómetro, 2 manómetros	Fluxímetro, 2 manómetros

S01703A.10

S01704.10

S01705A.10

S01705A.11

530138

530137

530149

535717

580002

363307

530330

570006

535709

535710



La Elettro c.f. è certificata **UNI EN ISO 9001: 2000** ed è particolarmente attenta alla qualità dei prodotti e dei servizi forniti.

The manufacturer Elettro c.f. is certified by **UNI EN ISO 9001: 2000** and attaches the greatest importance to the quality of its supplied products and services.

Die Elettro c.f. ist im Besitz des Zertifikates **UNI EN ISO 9001: 2000** und setzt sich besonders für die Qualität und das geleistete Service ihrer Produkte ein.

Elettro c.f. est certifiée **UNI EN ISO 9001: 2000** et est particulièrement attentive à la qualité des produits et des services fournis.

Elettro c.f. tiene la certificación **UNI EN ISO 9001: 2000** y dedica una atención especial a la calidad de los productos y de los servicios suministrados.

A Elettro c.f. possui a certificação **UNI EN ISO 9001: 2000** e dedica uma atenção especial à qualidade dos produtos e dos serviços fornecidos.



stefano.baratti@fastwebnet.it



elettro c.f. s.r.l. • via Miglioli, 24
40024 Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
tel. +39 051941453 (ric.aut.) • telefax +39 051944602
www.elettrocf.com • elettrocf@elettrocf.com

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche / We reserve the right to modify / Änderungen vorbehalten / Nous nous réservons d'apporter des modifications / Nos reservamos el derecho de llevar a cabo modificaciones / Nos reservamos a faculdade de efectuar alterações