

MMA 1960 CELL



Anti-Stick

Hot Start

Arc Force

CELLULOSIC

PFC

Ce générateur monophasé portable à INVERTER pour souder MMA et TIG, avec amorçage par contact.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Stabilité de l'arc.
- Facile à utiliser.
- Permet le soudage des électrodes enrobées de rutile, basiques, pour l'aluminium et cellulosiques.
- Contrôle par microprocesseur des fonctions de soudage.
- **Commande à distance** pour le réglage du courant.
- Protection automatique contre les surchauffes avec redémarrage automatique.
- Fonctions **Arc Force** et **Hot Start** réglables.
- Fonction **Anti-Stick**.
- En soudage TIG, l'amorçage de l'arc peut être fait par contact (Contact Start).
- En soudage TIG, basses inclusions de tungstène.
- Ventilation forcée à travers un tunnel de refroidissement.
- Possibilité d'être **alimenté par un moto-générateur** avec un dispositif de réglage électronique de la tension (non supérieure à 260 V RMS) et une puissance égale ou supérieure à 6 kVA.
- Robuste **sangle pour le transport** de l'appareil en bandoulière.
- Possibilité d'utiliser des **câbles d'alimentation jusqu'à 50 m** sans perte de puissance considérable.
- Degré de protection **IP 23** qui permet le travail en extérieur.
- Pourvu du dispositif **PFC** (Power Factor Correction) qui réduit et équilibre la puissance absorbée.
- Dimensions réduites et poids contenu.

POSTE A SOUDER A INVERTER POUR ELECTRODES ENROBEES

DONNEES TECHNIQUES

	Code	S00148
	Modèle	MMA 1960 CELL
	Alimentation	1x230V 50-60Hz
	Puissance d'installation	3,5 kW
	Courant de soudage	10 ÷ 180 A
	Durée de cycle	30% 60% 100% 180A 130A 115A
	Electrodes utilisables	Ø 1,6÷4 mm
	Réglage continu	ELECTRONIC
	Degré de protection	IP 23
	Classe d'isolation	H
	Normes de construction	EN60974-1 EN60974-10
	Dimensions	135x425x280h mm
	Poids	9,5 kg