

# MMA 1960 CELL



Gerador portátil a INVERTER para soldadura **MMA e TIG com arranque por contacto.**

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Estabilidade do arco.
- Facilidade de uso.
- Permite a soldadura de **eléctrodos revestidos rútilos e básicos e eléctrodos para alumínio e celulósicos.**
- Controle com **microprocessador** das funções de soldagem.
- **Controle remoto** para a regulação da corrente.
- Protecção automática contra o super aquecimento com accionamento automático.
- Função **Arc Force** e **Hot Start** reguláveis.
- Função **Anti-Stick**.
- Na soldadura **TIG**, o arranque do arco pode ser realizada por contacto (**Contact Start**).
- Baixas inclusões de tungsténio na soldagem TIG.
- Ventilação forçada através de túnel de arrefecimento.
- Possibilidade de ser accionado por **motogeradores** com dispositivo de regulação electrónica da tensão (não superior a 260 V RMS) e uma potência igual ou superior a 6 kVA.
- Robusta **alça a tiracolo** para o transporte da máquina.
- Possibilidade de usar **cabos de alimentação até 50 m** de comprimento sem consideráveis perdas de potência.
- Grau de protecção **IP23** para consentir o trabalho externo.
- Tem um dispositivo **PFC (Correcção de Factor de Potencia)** que estabiliza e reduz o consumo de energia.
- Dimensões y peso reduzidos.

## MÁQUINA DE SOLDAR PARA ELÉCTRODOS REVESTIDOS COM INVERTER DADOS TÉCNICOS

	Código	<b>S00148</b>
	Modelo	<b>MMA 1960 CELL</b>
	Alimentação	1x230V 50-60Hz
	Potência de instalação	3,5 kW
	Corrente de soldadura	10 ÷ 180 A
	Factor de serviço	30% 60% 100% 180A 130A 115A
	Eléctrodos	Ø 1,6÷4 mm
	Regulação continua	ELECTRÓNICA
	Grau de protecção	IP 23
	Classe de isolamento	H
	Normas de fabricação	EN60974-1 EN60974-10
	Dimensões	135x425x280h mm
	Peso	9,5 kg