

PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER IVC



Il generatore trifase per il taglio dei metalli al plasma ad aria compressa, **PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER IVC** è dotato di una innovativa **tecnologia SINERGICA PLASMA** che imposta automaticamente tutti i parametri di taglio in base alle informazioni ricevute dall'operatore riguardo al materiale in lavorazione ed al processo selezionato.

Questo generatore sinergico è inoltre dotato di un **sistema di regolazione automatico della pressione** del gas di alimentazione (aria compressa o gas speciali) ed è in grado di ottimizzare le prestazioni in tutte le condizioni di lavoro anche senza l'intervento dell'operatore.

Grazie a questo sistema la macchina può gestire automaticamente e senza la necessità di alcuna regolazione tre torce diverse con la possibilità di differenti lunghezze: ECF-71, ECF-131, ECF-181.

La tecnologia **IVC (Input Voltage Compensation)** consente un funzionamento ottimale del generatore anche quando è collegato a reti fisse che non garantiscano un'alimentazione regolare e costante oppure a motogeneratori di diverse qualità che, anche se dimensionati correttamente, sono provvisti di

diversi sistemi di correzione degli sbalzi di tensione.

E' particolarmente indicato e performante per applicazioni nella carpenteria pesante e per cicli di lavoro continuativi, per produzioni manuali e automatiche nell'industria e nell'artigianato. La **corrente massima consigliata per il taglio automatico è 150 A**.

L'**innescò dell'arco pilota senza HF**, consente di operare in vicinanza di computer e di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.

Offre la possibilità di attivare **password di sicurezza**.

Dotato di **sistemi di sicurezza** sulla testina della torcia e nell'adattatore lato macchina.

Viene fornito di serie **con torcia manuale ECF-181 da 6 m e il cavo massa**.

VARIE IMMAGINI DEL DISPLAY



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Funzione **Auto-Set**, che permette la selezione automatica della tensione di alimentazione nei range: 3x208/220/230V e 400/440V.
- Tecnologia **Low Pilot Arc** che grazie ad una particolare conformazione della camera plasma, unita ad un innovativo generatore e ad un sistema d'innescò senza alta frequenza consentono di mantenere l'arco pilota acceso per un tempo superiore senza compromettere la durata dei consumabili.
- Funzione **Pilot Arc Time** che gestisce la durata dell'arco pilota in modo automatico o regolabile.

PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER IVC



- Funzione **Pilot Arc Length** che gestisce la lunghezza dell'arco pilota in automatico o regolabile.
- Funzione **Exhaust Electrode** che gestisce il consumo dell'elettrodo, e segnala all'operatore la necessità della sostituzione dei consumabili, impostabile in automatico o regolabile in percentuale.
- Funzione **Save Post Gas** che gestisce il raffreddamento della torcia e il consumo di gas, in automatico o regolabile.
- Funzione **V-out Voltage CNC** che permette di gestire un partitore di tensione elettronico della tensione di taglio in uscita regolabile da 1/20V a 1/100V.
- Funzione **Remote Current CNC** per gestire la regolazione della corrente di taglio da remoto con tensione isolata 0-10V.
- Funzione **Input Power** che permette di impostare la potenza assorbita in ingresso limitando così automaticamente la corrente di taglio in uscita, adattando così il generatore a tutte le taglie di potenza degli impianti industriali.
- Funzione **Self Restart Pilot** per il taglio di reti e grigliati.
- Tecnologia **Synergic Plasma** (brevettata) che consente al generatore di autoregolare tutti i parametri di taglio.
- Funzione **Synergic Gouging** che permette di scriccare regolando automaticamente tutti i parametri di lavoro in base alla velocità di esecuzione e alla quantità di materiale da asportare.
- Funzione **Synergic Marking** che imposta automaticamente tutti i parametri di lavoro in base alla larghezza e alla profondità del solco di scrittura desiderato.
- Funzione **Combi** (opzionale) che permette di passare dalla modalità marcatura alla modalità taglio o viceversa semplicemente aumentando o diminuendo la corrente da CNC.
- Tecnologia **Automatic Pressure Work**, che gestisce la pressione del gas di taglio in modalità automatica o regolabile prima e durante il taglio, con lo scopo di ottimizzare la qualità del taglio e massimizzare la durata dei ricambi.
- Tecnologia **Cartridge Spring** (Brevettata) che consente di ridurre le parti mobili interne delle torce, aumentandone l'affidabilità nel tempo.
- Tecnologia **Ultra Cut Capacity** che aumenta le capacità di taglio su spessori elevati.
- Tecnologia **Innovative Thin Cut** che permette di ottenere tagli di qualità superiore e Kerf (quantità materiale rimosso) ridotti.
- Tecnologia **Hyper Speed Cut** che incrementa la velocità di taglio.
- Tecnologia **Multi Piercing** possibilità di piercing su spessori elevati in minor tempo e con minore usura dei consumabili.
- Tecnologia **Extra Life** per aumentare le prestazioni e la durata dei consumabili.
- Tecnologia **Long Tip Cut**.

DATI TECNICI		PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER INPUT VOLTAGE COMPENSATION					
	Modello	P00461.A70					
	Codice	P00461.A70					
	Alimentazione	3x208/220/230V 50-60Hz			3x400/440V 50-60 Hz		
	Potenza assorbita	40% 30 kVA	60% 28 kVA	100% 26 kVA	50% 34 kVA	60% 33 kVA	100% 31 kVA
	Campo di regolazione	10 ÷ 160 A			10 ÷ 180 A		
	Fattore di servizio	40% 160A	60% 150A	100% 140A	50% 180A	60% 175A	100% 165A
	Spessore taglio max. su acciaio	46 - 60 mm					
	Separazione	80 mm					
	Perforazione	35 mm					
	Regolazione continua	ELECTRONIC					
	Consumo aria compressa	360 l/min (6,4 bar)					
	Grado protezione	IP23					
	Norme di costruzione	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 SCC					
	Dimensioni	330x710x540 h mm					
	Peso	54 kg					

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche