

SYNERGIC PRO MIG 485



Dreiphas-Schweißstromquelle zum MIG-MAG-Endlosdrahtschweißen von Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium. Sie kann mit den **Drahtvorschubgeräten für 2 oder 4 Rollen**, Typ **WF20 oder WF40**, und mit dem synergetischen **Drahtvorschubgerät 4 Rollen**, Typ **WF44**, verwendet wird. Möglichkeit zum Anschluss 5 – oder 10-m Verlängerungskabeln zur Verbindung zwischen Drahtvorschubgerät und Schweißstromquelle. Schweißstromquelle vorbereitet für Wasserkühlung.

Ausgestattet mit:

- Thermostatkontrolleleuchte bei Überhitzung.
- Hoch Anzahl von Regulierung zur Suche der optimalen Parameter.
- Hohe Stabilität dank der grossdimensionierten Hinterräder.
- **Mehrfachbuchse für Impedanz** für eine verbesserte Einstellung der Schweiß-Kennlinie
- Mit synergetischem Drahtvorschubgerät, es ist möglich **Heften, Einschleichen, Drahrückbrand, Gasnachgabe und die Schweißart 2-Takt-4-Takt einzustellen.**

DREIPHASE-SCHWEISSSTROMQUELLE ZUM MIG-MAG-ENDLOSDRAHTSCHEWEISSEN

TECHNISCHE DATEN

| | | |
|-----------|------------------------|-------------------------------------------|
| M | Modell | SYNERGIC PRO MIG 485 |
| | Best-Nr. | S00287 |
| | Dreiphasennetzspannung | 3x230V/400V 50-60Hz |
| P | Leistungsaufnahme | 40% 60% 100% 15,8 KVA 10,6 KVA 7,7 KVA |
| | Einstellbereich | 35 ÷ 400 A |
| X% | Einschaltdauer | 40% 60% 100% 350A 290A 220A |
| | Schaltstufen | n. 2 x 8 |
| | Geeigneter Draht | Solid Ø 0,6/0,8/1,0/1,2 mm |
| | Drahtrolle, Max. | Ø 300 mm kg 15 |
| IP | Schutzart | IP 21 |
| | Baunorm | EN60974-1 EN60974-10 CE S |
| | Abmessungen | 558x980x1330h mm |
| | Gewicht | 134 kg |