

SYNERGIC PRO MIG 485



Dreiphas-Schweißstromquelle zum MIG-MAG-Endlosdrahtschweißen von Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium. Sie kann mit den **Drahtvorschubgeräten für 2 oder 4 Rollen**, Typ **WF20 oder WF40**, und mit dem synergetischen **Drahtvorschubgerät 4 Rollen**, Typ **WF44**, verwendet wird. Möglichkeit zum Anschluss 5 – oder 10-m Verlängerungskabeln zur Verbindung zwischen Drahtvorschubgerät und Schweißstromquelle. Schweißstromquelle vorbereitet für Wasserkühlung.

Ausgestattet mit:

- Thermostatkontrolleleuchte bei Überhitzung.
- Hoch Anzahl von Regulierung zur Suche der optimalen Parameter.
- Hohe Stabilität dank der grossdimensionierten Hinterräder.
- **Mehrfachbuchse für Impedanz** für eine verbesserte Einstellung der Schweiß-Kennlinie
- Mit synergetischem Drahtvorschubgerät, es ist möglich **Heften, Einschleichen, Drahrückbrand, Gasnachgabe und die Schweißart 2-Takt-4-Takt einzustellen.**

DREIPHASE-SCHWEISSSTROMQUELLE ZUM MIG-MAG-ENDLOSDRAHTSCHEWEISSEN

TECHNISCHE DATEN

M	Modell	SYNERGIC PRO MIG 485
	Best-Nr.	S00287
	Dreiphasennetzspannung	3x230V/400V 50-60Hz
P	Leistungsaufnahme	40% 60% 100% 15,8 KVA 10,6 KVA 7,7 KVA
	Einstellbereich	35 ÷ 400 A
X%	Einschaltdauer	40% 60% 100% 350A 290A 220A
	Schaltstufen	n. 2 x 8
	Geeigneter Draht	Solid Ø 0,6/0,8/1,0/1,2 mm
	Drahtrolle, Max.	Ø 300 mm kg 15
IP	Schutzart	IP 21
	Baunorm	EN60974-1 EN60974-10 CE S
	Abmessungen	558x980x1330h mm
	Gewicht	134 kg