

# SYNERGIC PULSE MIG 200



SYNERGY

PULSED



Das Modell **SYNERGIC PULSE MIG 200** ist eine einphasige Inverter-Stromquelle mit Synergic-Betrieb und gepulstem Schweißstrom zum MIG-MAG-Schweißen, die besonders vielseitig und für verschiedene Anwendungen geeignet ist, insbesondere im Metallbau.

## HAUPTMERKMALE

- Außergewöhnliche **Stabilität des Lichtbogens** mit niedrigeren Stromstärken.
- **Synergic-Betrieb**, der die Steuerung der Schweißbedingungen über einen einzigen Drehknopf gestattet, da sämtliche weiteren Einstellungen voreingestellt und von diesem Regler abhängig sind.
- Die Drahtvorschubeinheit ist mit 2 Rollenantrieb ausgestattet (mit 30 mm Durchmesser) für einen optimalen Drahtvorschub. Die Vorschubrollen können ohne Werkzeuge ausgewechselt werden.
- Ausgestattet mit einer **Vielfalt an synergistischen Kurven**, dank der **Pulse-Funktion** und diesbezüglich sind spezielle synergistischen Impulskurven für Stahl, Edelstahl, Aluminium und CuSi3 verfügbar.
- Es besteht die Möglichkeit, der Software über die Schnittstelle RS232 zu aktualisieren.

- Ausgestattet mit einem breiten **LCD-Display**, der dem Benutzer die leichte Auswahl und Einstellung der verschiedenen Schweißmodalitäten und -optionen ermöglicht. Zusätzlich gestattet es außerdem die klare Anzeige der aktuellen Schweißparameter.
- Möglichkeit, Spulen mit einem Durchmesser von 200 mm, 5 kg zu montieren.
- **Steuerung All In One**: die verschiedenen Schweißoptionen werden über ein frontales Steuerpanel mit einem einzigen Bedienungsregler gesteuert.
- Die **einstellbaren Schweißoptionen** sind folgenden: Lichtbogenlänge, Verfahren Short oder Impulslichtbogen, 2/4 Takt- Funktion, Zeitschalter für das Heftschiessen und Schweißpause, Drossel, Drahrückbrand, Soft Start, Vor und Gasnachströmung, voreingestellten Hot- Start, automatischer 3- stufiger Kratterfüllfunktion.

The model **SYNERGIC PULSE MIG 200** is an inverter power source with synergic control and pulsed current for MIG MAG welding. It is very versatile and suitable for various applications, in particular for medium metal works.

## MAIN CHARACTERISTICS

- Exceptionally good **arc stability** at low amp rating.
- **Synergic control**, that permits to control the welding conditions through just one variable, all the others being preset and dependent on this.
- Equipped with a 2-roller (D. 30 mm) wire feeder for an optimal wire feeding. Replacement of rollers without tools.
- **Wide range of synergic curves** and thanks to the **pulse function**, it is possible to activate pulsed synergic curves for steel, stainless steel, aluminium and CuSi3.
- Possibility to update the software through the RS232 port.
- Equipped with a wide **LCD display** that allows the operator to select and easily set the various welding modes and options. Furthermore, it gives the possibility to have always the clear indication of the current welding parameters.
- Possibility to use wire reels up to D. 200 mm, 5 kg.
- **All in One control**: the various welding options are adjusted by a single knob on the front panel.
- The **welding options adjustable** are: Arc Length, short or pulsed welding process, 2 times / 4 times, Spot Time, Pause Time, Inductance, Burn Back, Soft Start, pre-gas, post gas, Automatic Hot Start, Automatic Crater Filler and 3 levels.

## TECHNISCHE DATEN – TECHNICAL DATA

M	Typ Item	SYNERGIC PULSE MIG 200
	Best.Nr. Code	S00225
	Netzanschlussspannung Input Voltage	1x230V 50-60Hz
	Leistungsaufnahme Absorbed power	30% 60% 100% 6,0 kVA 4,0 kVA 3,6 kVA
	Schweißstrom Current range	20 ÷ 200 A SHORT 20 ÷ 160 A PULSE
	Einschaltdauer Duty cycle	30% 60% 100% 200 A 155 A 140 A
	Stufenlose Regulierung Stepless regulation	ELECTRONIC
	Geeigneter Draht Wire size Ø mm	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0 Al 0,8/0,9 Inox 0,8/0,9 CuSi 3%
	Drahtspulen, Max Max. wire spool size	Ø 200 mm 5 kg
	Schutzklasse Protection class	IP 23
	Hergestellt nach den Normen Construction standards	EN 60974-1 EN 60974-10 Cl.A S CE
	Abmessungen Dimensions	275x435x410 h mm
	Gewicht Weight	14,5 kg

Änderungen vorbehalten – We reserve the right to modify