

# TIG 2004 AC/DC HF



AC/DC

HF



Slope up

Slope Down

Pre Gas

Post Gas

Hot Start

Arc Force

- Possibilité de régler le courant de départ et le courant de fin de cordon.
- En soudage MMA-SNAW il permet de souder avec des électrodes enrobées de rutile et basiques.
- Réglage Arc Force et Hot Start en MMA.
- Possibilité d'imposer les temps de Pre Gas, Post Gas, Slope up et Slope Down.
- Peut être utilisé avec une commande à pédale.
- Peut être alimenté par un moto-générateur de puissance adéquate.
- Degré de protection IP 23 qui permet le travail en extérieur.
- Dimensions réduites et poids contenu.

Generador monofásico INVERTER para soldadura TIG con alta frecuencia y MMA-SMAW.

Ideal para soldar hierro, acero inoxidable, cobre, titanio, aluminio y magnesio. Es especialmente idóneo para el montaje de instalaciones externas, para trabajos de mantenimiento en patios de obras o en lugares difícilmente accesibles, aplicaciones en plantas de producción de pequeña envergadura y reparaciones.

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Estabilidad del arco.
- Facilidad de empleo.
- Control por microprocesador de las funciones de soldadura.
- Funciones: 2 tiempos, 4 tiempos.
- Provisto de modo arco pulsado con la posibilidad de ajustar su duty cycle.
- En la soldadura TIG el encendido del arco puede efectuarse por alta frecuencia (HF Start) o por contacto.
- En AC, posibilidad de regular la penetración y la limpieza del cordón de soldadura.
- En AC, posibilidad de regular la frecuencia.
- Posibilidad de ajustar la corriente de Start y la corriente de fin cordón.
- En MMA-SMAW puede soldar electrodos con revestimiento rutilo y básicos.
- Regulación de Arc Force y Hot Start en MMA.
- Posibilidad de establecer los tiempos de Pre Gas, Post Gas, Slope Up y Slope Down.
- Predisposición para control de pedal.
- Puede funcionar accionado por motogeneradores con una potencia adecuada.
- Nivel de protección IP23 para trabajos en el exterior.
- Dimensiones y peso reducidos.

Générateur monophasé à onduleur pour le soudage TIG avec haute fréquence et à MMA –SMAW. Il est indiqué pour souder le fer, l'acier, l'acier inox, le cuivre, le titane, l'aluminium et le magnésium. Il est adapté en particulier pour l'assemblage d'installations extérieures, les travaux d'entretien dans les chantiers ou dans des lieux difficilement praticables, les applications dans les installations de production de petite entité et pour les réparations.

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Stabilité de l'arc.
- Facile à utiliser.
- Contrôle par microprocesseur des fonctions de soudage.
- Fonctions : 2 temps, 4 temps.
- Pourvu du mode arc pulsé avec la possibilité de régler le facteur de marche.
- En soudage TIG, l'amorçage de l'arc peut être fait soit par haute tension - haute fréquence (HF Start) ou au toucher.
- En courant alternatif, il permet de personnaliser le cordon de soudure concernant la propreté et la pénétration.
- Possibilité de régler la fréquence en courant alternatif.

| Données techniques / Datos Técnicos                  |                        |           |                        |           |
|--|------------------------|-----------|------------------------|-----------|
| Modèle / Modelo                                      | TIG 2004 AC/DC HF      |           |                        |           |
| Code / Código  | S00162                 |           |                        |           |
| Alimentation / Alimentación                          | 1x110/115/127V 50-60Hz |           | 1x220/230/240V 50-60Hz |           |
| Puissance d'installation / Potencia de instalación   | 2,1 kW                 | 2,2 kW    | 3,1 kW                 | 3,8 kW    |
| Courant de soudage / Corriente de soldadura          | TIG                    | MMA       | TIG                    | MMA       |
|  | 5 ÷ 140 A              | 5 ÷ 100 A | 5 ÷ 200 A              | 5 ÷ 170 A |
| Facteur de marche / Factor de servicio (10 min 40°C) | 140A 40%               | 100A 35%  | 200A 30%               | 170A 30%  |
|  | 110A 60%               | 75A 60%   | 140A 60%               | 120A 60%  |
|  | 85A 100%               | 60A 100%  | 110A 100%              | 90A 100%  |
| Électrodes / Electrodo                               | Ø 1,6 ÷ 4 mm           |           | Ø 1,6 ÷ 4 mm           |           |
| Degré de protection / Grado de protección            | IP 23                  |           |                        |           |
| Normes de construction / Normas de fabricación       | EN60974-1 – EN60974-10 |           |                        |           |
| Dimensions / Dimensiones                             | 170x450x270h mm        |           |                        |           |
| Poids / Peso   | 11,2 kg                |           |                        |           |

Nous nous réservons d'apporter des modifications – Nos reservamos el derecho de llevar a cabo modificaciones