

TIG 2225 DC HF



Arc Force
Hot Start
Anti-Stick

- In saldatura TIG l'innesco dell'arco può essere fatto o in alta tensione – alta frequenza (**HF Start**) o per **contatto**.
- In saldatura **MMA-SMAW** consente la saldatura di **elettrodi rivestiti rutili e basici**.
- Dotato di **Pre-gas e Post-gas**.
- Dotato di **Anti-sticking, Arc Force e Hot Start**.
- Possibilità di essere collegato a **motogeneratori** di potenza adeguata.
- Dotato di **robusta cinghia** per il trasporto della macchina a tracolla.
- Grado di protezione **IP 23** per consentire il lavoro in esterni.
- Dimensioni ridotte e peso contenuto.

Single-phase INVERTER portable power source for **TIG welding with high frequency** and **pulsed arc mode** and **MMA-SMAW welding**.

It is suitable for welding of iron, steel, stainless steel, copper and titanium.

It is particularly indicated for assembling of external plants, on-site maintenance operations and hard to reach spaces, applications in small-sized production plants and repair works.

MAIN FEATURES

- Stable arc.
- Easy to use.
- **Microprocessor** control of welding functions.
- **2-stage, 4 stage** functions.
- In TIG, it is equipped with **pulsed arc mode** with the possibility to adjust all its parameters.
- In TIG mode, the arc may be started either in high frequency (**HF Start**) or by **contact**.
- In **MMA-SMAW** mode, it allows welding with **rutile and basic coated** electrodes.
- Equipped with **Pre-gas** and **Post-gas**.
- Equipped with **Anti-sticking, Arc Force** and **Hot Start**.
- Possibility to be connected to **motor-driven generators** with an adequate power.
- Equipped with strong **shoulder strap**.
- **IP23** protection to allow open-air works.
- Small dimensions and light weight.

Generatore monofase ad INVERTER per **saldatura TIG con alta frequenza e arco pulsato e saldatura MMA-SMAW**. Adatto alla saldatura di ferro, acciaio, acciaio inox, rame e titanio. E' particolarmente indicato per montaggi di impianti esterni, lavori di manutenzione in cantieri o in luoghi difficilmente agibili, applicazioni in impianti produttivi di piccola entità e riparazioni.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Stabilità d'arco.
- Facilità d'uso.
- Controllo a **microprocessore** delle funzioni di saldatura.
- Funzioni: **2 tempi, 4 tempi**.
- In **TIG**, è dotato di **arco pulsato** con la possibilità di regolarne tutti i parametri.

Dati tecnici / Technical data	
Modello / Item	TIG 2225 DC HF
Codice / Code	S00155
Alimentazione / Input voltage	1x230V 50-60Hz
	TIG MMA
Potenza d'installazione / Installation power	4,2 kW 5,3 kW
Corrente di saldatura / Welding current	5 ÷ 200 A 5 ÷ 200 A
Fattore di servizio / Duty cycle (10 min 40°C)	30% 60% 100% 25% 60% 100% 200A 130A 100A 200A 130A 100A
Elettrodi / Electrodes	Ø 1,6 ÷ 4 mm
Grado protezione / Protection class	IP 23
Norme di costruzione / Construction standards	EN60974-1 – EN60974-10 CE S
Dimensioni / Size	135x430x280h mm
Peso / Weight	8,85 kg

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche – Nous nous réservons d'apporter des modifications