

TIG 1681 DC HF



Post Gas

Slope Down



Generatore monofase ad INVERTER per saldatura **TIG con alta frequenza** ed **MMA-SMAW**. Adatto alla saldatura di ferro, acciaio, acciaio inox, rame e titanio.

E' particolarmente indicato per montaggi di impianti esterni, lavori di manutenzione in cantieri o in luoghi difficilmente

agibili, applicazioni in impianti produttivi di piccola entità e riparazioni.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Stabilità d'arco.
- Facilità d'uso.
- Controllo a **microprocessore** delle funzioni di saldatura.
- Funzioni: **2 tempi, 4 tempi**.
- Regolazione **Slope-Down** e **Post-Gas**.
- Predisposizione per **comando a distanza**.
- In saldatura TIG l'innesco dell'arco può essere fatto in alta tensione – alta frequenza (**HF Start**) o per contatto (**Contact Start**).
- In saldatura MMA-SMAW consente la saldatura di **elettrodi rivestiti rutili e basici**.
- Ventilazione forzata attraverso tunnel di raffreddamento.
- Possibilità di essere **collegato alla rete domestica o a motogeneratori** con dispositivo di regolazione elettronico della tensione (non superiore ai 260V RMS) e una potenza uguale o superiore a 4,8 kVA.
- Dotato di robusta **cinghia per il trasporto** della macchina a tracolla.
- Possibilità di utilizzare **cavi di alimentazione lunghi** fino a 50 m senza apprezzabili perdite di potenza.
- Grado di protezione **IP 23** per consentire il lavoro in esterni.
- É dotato di dispositivo **PFC** (Power Factor Correction) che riduce e stabilizza la potenza assorbita.
- Dimensioni ridotte e peso contenuto.
- Su richiesta, è disponibile nella versione con valigia e accessori.

SALDATRICE AD INVERTER PER SALDATURA TIG E MMA

DATI TECNICI

	Codice	S00154	
	Modello	TIG 1681 DC HF	
	Alimentazione	1x230V 50-60Hz	
	Potenza d'installazione	3 kW	
		TIG	MMA
	Corrente di saldatura	5 ÷ 160 A	10 ÷ 140 A
	Fattore di servizio	40% 60% 100% 160A 135A 110A	30% 60% 100% 140A 115A 95A
	Elettrodi utilizzabili		Ø mm 1,6 ÷ 3,2
	Regolazione continua	ELECTRONIC	
	Grado protezione	IP23	
	Classe di isolamento	H	
	Norme di costruzione	EN60974-1 EN60974-10	
	Dimensioni	135x425x280h mm	
	Peso	9,5 kg	

Ci riserviamo di effettuare modifiche

TIG 1681 DC HF



Post Gas

Slope Down



Single phase INVERTER portable power source for **TIG welding with high frequency** and **MMA-SMAW welding**.

It's suitable for welding of iron, steel, stainless steel, copper and titanium. For assembling of external plants, on-site maintenance operations and hard to reach spaces, applications in small-sized production plants and repair works.

MAIN FEATURES

- Stable arc.
- Easy to use.
- **Microprocessor** control of welding functions.
- **2-stage, 4 stage** functions.
- **Slope-down** and **post-gas** adjustment.
- Presetting for **remote control**.
- In TIG mode, the arc may be started either in high frequency (**HF Start**) or by contact (**Contact Start**).
- In MMA-SMAW mode, it allows welding with **rutile and basic coated electrodes**.
- Forced air cooling through cooling tunnel.
- Possibility to be connected to **household mains** or to **generators** with an electronic regulator of the tension (not greater than 260V RMS) and a power equal to or greater than 4,8 kVA.
- Equipped with strong **shoulder strap**.
- Possibility of using 50 m **long power cables** with no significant power losses.
- **IP23** protection to allow open-air works.
- It is equipped with **PFC** (Power Factor Correction) device to reduce and stabilize the absorbed power.
- Small dimensions and light weight.
- On request, it's available complete with suitcase and accessories.

HIGH FREQUENCY INVERTER POWER SOURCE FOR TIG AND MMA WELDING

TECHNICAL DATA

	Code	S00154	
	Model	TIG 1681 DC HF	
	Input voltage	1x230V 50-60Hz	
	Installation power	3 kW	
		TIG	MMA
	Welding current	5 ÷ 160 A	10 ÷ 140 A
	Duty cycle	40% 60% 100% 160A 135A 110A	30% 60% 100% 140A 115A 95A
	Electrodes	Ø mm 1,6 ÷ 3,2	
	Stepless regulation	ELECTRONIC	
	Protection class	IP23	
	Insulation class	H	
	Construction standards	EN60974-1 EN60974-10	
	Dimensions	135x425x280h mm	
	Weight	9,5 kg	

We reserve to modify data