

# TIG 2025 DC HF



- Regolazione **Slope-Down** in TIG.
- In saldatura TIG l'innesco dell'arco può essere fatto o in alta tensione – alta frequenza (**HF Start**) o per **contatto**.
- In saldatura MMA-SMAW consente la saldatura di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- **Arc Force** regolabile in MMA.
- Dotato di **Hot Start**.
- Possibilità di essere collegato a **motogeneratori** di potenza adeguata.
- Dotato di **robusta cinghia** per il trasporto della macchina a tracolla.
- Grado di protezione **IP 23** per consentire il lavoro in esterni.
- Dimensioni ridotte e peso contenuto.

Single-phase INVERTER portable power source for **TIG welding with high frequency** and MMA-SMAW welding.

It is suitable for welding of iron, steel, stainless steel, copper and titanium. It is particularly indicated for assembling of external plants, on-site maintenance operations and hard to reach spaces, applications in small-sized production plants and repair works.

### MAIN FEATURES

- Stable arc.
- Easy to use.
- **Microprocessor** control of welding functions.
- **2-stage, 4 stage** functions.
- **Slope-down** adjustment in TIG.
- In TIG mode, the arc may be started either in high frequency (**HF Start**) or by **contact**..
- In MMA-SMAW mode, it allows welding with rutile and basic coated electrodes.
- **Arc Force** adjustment in MMA.
- Equipped with **Hot Start**.
- Possibility to be connected to **motor-driven generators** with an adequate power.
- Equipped with strong **shoulder strap**.
- **IP23** protection to allow open-air works.
- Small dimensions and light weight.

Generatore monofase ad INVERTER per **saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW**. Adatto alla saldatura di ferro, acciaio, acciaio inox, rame e titanio.

E' particolarmente indicato per montaggi di impianti esterni, lavori di manutenzione in cantieri o in luoghi difficilmente agibili, applicazioni in impianti produttivi di piccola entità e riparazioni.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Stabilità d'arco.
- Facilità d'uso.
- Controllo a **microprocessore** delle funzioni di saldatura.
- Funzioni: **2 tempi, 4 tempi**.

Dati tecnici / Technical data		TIG 2025 DC HF		
Modello / Item				TIG 2025 DC HF
Codice / Code				S00152
Alimentazione / Input voltage				1x230V 50-60Hz
Potenza d'installazione / Installation power				4,6 kW
Corrente di saldatura / Welding current	5 ÷ 200 A		5 ÷ 170 A	
	TIG		MMA	
Fattore di servizio / Duty cycle (10 min 40°C)	25%	60%	100%	30% 60% 100%
	200A	120A	100A	170A 120A 100A
Elettrodi / Electrodes				Ø 1,6 ÷ 4 mm
Grado protezione / Protection class				IP 23
Norme di costruzione / Construction standards				EN60974-1 – EN60974-10 CE
Dimensioni / Size				135x380x250h mm
Peso / Weight				7,3 kg

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche – We reserve the right to modify