

TIG 3610 AC/DC



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- En **TIG AC**, il est indiqué pour souder l'**aluminium** et le magnésium et, en **TIG DC** tous les autres matériaux ferreux, l'acier inoxydable, le cuivre et le titane.
- Possibilité de **régler la fréquence** en AC.
- En **TIG AC**, il rappelle automatiquement le programme de soudage relatif au diamètre de l'électrode utilisée.
- Possibilité de **régler la pénétration et la propreté du bain de soudure**.
- En soudage **MMA-SMAW** il permet de souder les électrodes enrobées de rutile et basiques.
- Fonction **Arc Pulsé** pour réduire l'altération thermique et faciliter le soudage des petits épaisseurs.
- Fonctions: **4 temps bilevel, 4 temps trilevel et 4 temps avec programme spécial SWP..**
- Prédiposition pour l'utilisation de **torches refroidies à eau**.
- Prédiposition pour la **commande à distance**: à pédale, manuelle ou avec bouton up-down sur la torche.
- En soudage **TIG**, l'amorçage de l'arc peut être fait ou en haute tension – haute fréquence (**HF Start**) ou par contact (**Contact Start**).
- Possibilité de **mettre en mémoire jusqu'à 9 programmes de soudage** qui peuvent être facilement utilisés.
- Contrôle par **microprocesseur**.
- Connectable à moto-générateurs.
- Possibilité d'activer l'option antivolt avec code secret.

Ce générateur triphasé (MULTI TENSION) de **courant continu et alternatif à inverter** peut souder à TIG avec haute fréquence et à MMA-SMAW.

GENERATEUR INVERTER POUR SOUDER A TIG EN AC/DC

DONNEES TECHNIQUES

| | | | | | |
|--|--------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|
| | Code | S00132 | | | |
| | Modèle | TIG 3610 AC/DC | | | |
| | Puissance d'installation | 8,4 kW | | | |
| | | TIG | | MMA | |
| | Alimentation | 3x208/220/230V 50-60Hz | 3x400/440V 50-60Hz | 3x208/220/230V 50-60Hz | 3x400/440V 50-60Hz |
| | Puissance absorbée | 35% 60% 100% 8,1kVA 7,2kVA 6,5kVA | 35% 60% 100% 8,7kVA 7kVA 6,2kVA | 35% 60% 100% 9,4kVA 7,8kVA 7kVA | 40% 60% 100% 9,7kVA 8,3kVA 7,3kVA |
| | Courant de soudage | 5 ÷ 280 A | 5 ÷ 350 A | 10 ÷ 240 A | 10 ÷ 280 A |
| | Durée de cycle | 35% 60% 100% 280A 245A 220A | 35% 60% 100% 350A 280A 250A | 35% 60% 100% 240A 200A 180A | 40% 60% 100% 280A 240A 210A |
| | Electrodes | Ø mm 1,6 ÷ 6 | | | |
| | Réglage continu | ELECTRONIC | | | |
| | Degré de protection | IP23 | | | |
| | Classe d'isolation | H | | | |
| | Normes de construction | EN60974-1 EN60974-10 | | | |
| | Dimensions | 330x600x540h mm | | | |
| | Poids | 39 kg. | | | |