

DEFINITION PLASMA

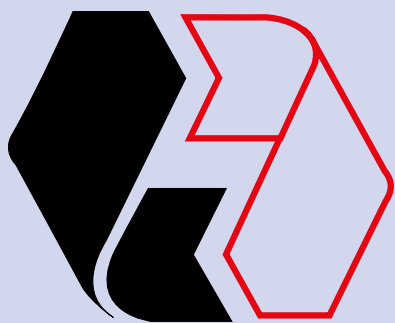
SISTEMI DI TAGLIO DEI METALLI
AL PLASMA MANUALI E AUTOMATICI
CON ALTE PRESTAZIONI DI TAGLIO E
DEFINIZIONE

HANDHELD AND MECHANIZED
PLASMA METAL CUTTING SYSTEMS
WITH HIGH CUTTING AND DEFINITION
PERFORMANCE

CEBORA GROUP



Since 1971



elettro[®]

CF

WELDING & CUTTING SYSTEMS

DAL 1971 QUALITÀ E INNOVAZIONE

In **Elettro c.f.** ci dedichiamo dal 1971 alla progettazione e produzione di generatori per saldatura ad arco e taglio plasma, con l'obiettivo di soddisfare il continuo rinnovarsi della domanda di un mercato in continua evoluzione.

Il connubio tra esperienza, preparazione tecnica, innovazione e ricerca tecnologica ci permette la realizzazione e l'introduzione sul mercato nazionale ed internazionale di prodotti innovativi.

Il know how, acquisito in anni di attività nel settore della tecnologia elettronica ed elettrotecnica applicata alla saldatura e al taglio plasma, è garanzia di qualità ed affidabilità dei nostri prodotti, in grado di rispondere alle esigenze di una clientela professionale.

Le nostre macchine sono prodotte nel rispetto delle norme di costruzione e sicurezza della comunità europea e, al fine di garantire ulteriormente il rapporto con i nostri clienti e documentare

l'elevato livello qualitativo aziendale, abbiamo adottato il sistema di qualità UNI EN ISO 9001 finalizzato al controllo e miglioramento costante di tutta la nostra organizzazione produttiva e commerciale per assicurare ai nostri clienti, oltre alla qualità ed affidabilità dei prodotti, anche un servizio ed un'assistenza efficaci, precisi e tempestivi, indispensabili per consolidare e sviluppare i risultati ottenuti.

L'elevato e rigoroso controllo nei collaudi di tutti i nostri prodotti ne ha consentito l'affermazione anche sui mercati esteri più difficili e tecnologicamente avanzati.

CERTIFICAZIONE QUALITÀ

La crescente competizione mondiale ha indotto la **Elettro c.f.** ad adottare un sistema di qualità aziendale finalizzato ad assicurare il controllo costante di tutta la sua organizzazione ed una evoluzione continua dei suoi prodotti nel rispetto, oltre che delle specifiche normative, delle esigenze della clientela.

Nel 1998 ha ottenuto la Certificazione a livello nazionale ed

internazionale in accordo alle norme UNI EN ISO 9001, aggiornate nel 2009 alle norme UNI EN ISO 9001:2008 e nel 2018 alle nuove norme UNI EN ISO9001:2015, a garanzia della sua particolare attenzione alla qualità dei prodotti e dei servizi forniti.



QUALITY AND DEVELOPMENT SINCE 1971

At **Elettro c.f.** we have been devoting ourselves to the design and production of arc welding and plasma cutting systems since 1971 with the objective of satisfying the continual renewal of demand in a continually evolving market.

The matching of experience, engineering skill, innovation and technological research allows us to create and introduce innovative products onto both national and international markets. The know how, acquired from years of activity in the field of electronic and electrotechnical technology applied to welding and plasma cutting, is the best guarantee of the quality and reliability of our products, capable of responding to the demands of a professional clientele. Our machines are produced respecting European Community construction and safety standards and, in order to further guarantee the relationship with our customers and to document the high

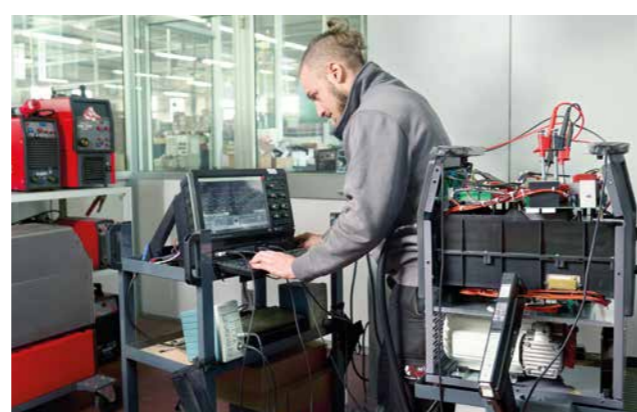
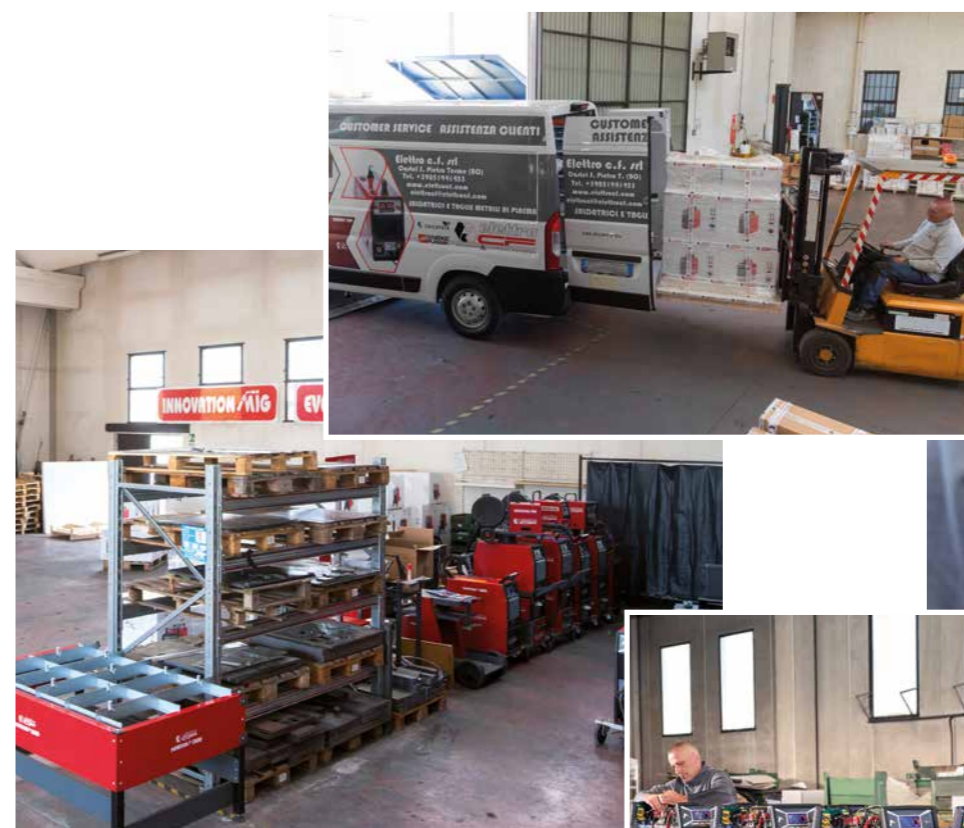
level of company quality, we have adopted the UNI EN ISO 9001 quality system, aimed at constantly controlling and improving all our productive and sales organisation to ensure our clients have, in addition to product quality and reliability, efficient, accurate and timely service and assistance, indispensable elements consolidating and developing the results achieved so far.

The elevated and rigorous control in testing of all our products has allowed our affirmation even on the most difficult and technologically advanced foreign markets.

QUALITY CERTIFICATION

The increasingly keener world competition has suggested the adoption by **Elettro c.f.** of a company quality system. The purpose of this system is to guarantee constant control over the entire company organisation, as well as a continuing product evolution, in accordance with applicable standards and with the customers' requirements.

In 1998, Elettro c.f. was granted a national and international Certificate of Compliance with the standard UNI EN ISO 9001, updated in 2009 to standard UNI EN ISO 9001:2008 and in 2018 to the new standard UNI EN ISO9001:2015, to guarantee the greatest attention to the quality of its supplied products and services.



Il Plasma Arc Cutting è un procedimento di taglio che utilizza come sorgente termica un getto di Plasma ad altissima velocità ed elevata temperatura. Il termine plasma indica un mezzo gassoso che passando attraverso un arco elettrico, diviene ionizzato e quindi elettricamente conduttore. Questo mezzo può trasferire elevate quantità di energia, da una sorgente di potenza elettrica ad un pezzo da tagliare elettricamente conduttore. Per esaltarne le caratteristiche termiche e cinetiche, il getto creato è fatto passare per un ugello appositamente calibrato. Il plasma è un mezzo efficace di taglio dell'acciaio e degli altri metalli sia per lamiere sottili che spesse, che permette di ottenere velocemente tagli nitidi e accurati. E' efficace anche per la scricatura. La tecnologia inverter applicata al taglio plasma ha consentito all'**Elettro c.f.** di realizzare generatori con fattori di servizio elevati uniti a pesi e dimensioni estremamente contenuti. Queste caratteristiche unite alla possibilità di utilizzare sia torce manuali che automatiche rendono i plasma **Elettro c.f.** estremamente versatili e adatti a molteplici applicazioni nei settori dell'industria, della manutenzione, dell'artigianato e dell'hobbistica.



BREVETTO SYNERGIC PLASMA

La **Elettro c.f.** ha ottenuto il brevetto del suo metodo Synergic Plasma.

Il brevetto rivendica un nuovo sistema di taglio al plasma sinergico nel quale il generatore, acquisito almeno un parametro di lavorazione, è in grado di richiamare e impostare automaticamente tutti gli altri, suggerendo all'operatore anche le velocità di lavorazione ottimali in funzione del tipo di lavorazione, dell'ugello inserito e delle caratteristiche geometriche del percorso da realizzare.

Tutti i parametri sono modificabili a piacere dall'operatore a seconda della produzione da eseguire e, al variare di uno solo di questi, il controllore sinergico modifica automaticamente tutti gli altri, oltre ad impostare correttamente i sensori di corrente e il regolatore di pressione per ottimizzare il nuovo parametro inserito. I tre valori fondamentali del taglio plasma (spessore del materiale/corrente di taglio/velocità di taglio) sono così legati tra loro sinergicamente, per garantire sempre l'autoregolazione del generatore corretta ad ogni variazione di uno di essi.

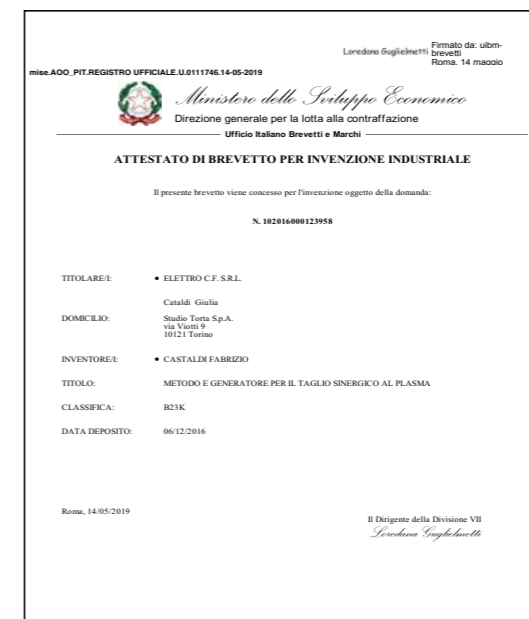


Plasma Arc Cutting is a cutting system that uses as a thermal source, an extremely high speed and high temperature Plasma jet. The term plasma indicates a gaseous medium that goes through an electric arc, becomes ionised hence electrically conductive. This medium is able to transfer high amounts of energy from an electric power source to an electrically conductive piece to be cut. In order to enhance its thermal and kinetic properties, the jet created goes through a suitably calibrated nozzle. Plasma is an effective means for cutting steel and other metals, both for thin and thick plates, which makes it possible to obtain quickly sharp and accurate cuts. It is also effective for gouging. The inverter technology applied to plasma cutting has allowed **Elettro c.f.** to produce power sources with high service factors matching extremely low weight and size. These features - jointly with the possibility to use both hand and machine torches - make **Elettro c.f.** plasma cutters extremely versatile and suited to a number of applications in industry, maintenance, craftsmanship and the DIY sector.



SYNERGIC PLASMA PATENT

Elettro c.f. has obtained the patent for its Synergic Plasma system. The patent claims a new Synergic Plasma cutting system in which the power source, having acquired at least one processing parameter, is able to recall and automatically set all the others. Moreover, it suggests to the operator the optimal processing speeds according to the type of processing, the inserted nozzle and the geometric characteristics of the path to be created. The operator can modify all the parameters at his discretion, depending on the production to carry out, and when even one of these parameters changes, the synergic controller automatically modifies all the others, furthermore, it sets correctly the current sensors as well as the pressure regulator to optimize the new parameter entered. The three fundamental values of plasma cutting (thickness of the material/cutting current/cutting speed) are thus bound together in a synergistic way, to always guarantee the correct self-regulation of the power source at each variation of one of them.



GREEN TECHNOLOGY

L'attenzione per l'ambiente è un aspetto che la **Elettro c.f.** considera di particolare importanza, in sintonia con quello che ormai da anni è il trend mondiale che mira ad una ricerca e sviluppo ecosostenibili. Questa filosofia si riflette nello sviluppo di apparecchiature orientate al risparmio energetico ed al basso impatto ambientale. Tra le varie soluzioni adottate per il raggiungimento di tale scopo, si possono citare la funzione "Energy Saver" disponibile su alcuni articoli, che attiva ventilatori e/o pompe del liquido di raffreddamento solo se necessario, la riduzione delle emissioni elettromagnetiche derivante dall'utilizzo di torce con innesco senza alta frequenza e lo sviluppo di generatori con consumi di energia ridotti.

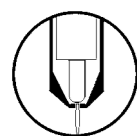
Nei modelli contraddistinti dal logo Power Factor Correction si è poi eliminata o ridotta la distorsione armonica, attraverso l'adozione di dispositivi elettronici, come risposta alla normativa europea IEC/EN 61000-3-12 che ne regola i livelli massimi relativi alle apparecchiature elettriche ed elettroniche direttamente connesse alla rete pubblica di distribuzione in bassa tensione.



GREEN TECHNOLOGY

Respect for the environment is an aspect that **Elettro c.f.** holds as preeminent, in keeping with what has been the world trend for years in aiming for eco-sustainable research and development. This philosophy reflects in the development of equipment aimed at energy savings and low environmental impact. The various solutions that have been adopted to achieve this goal include the function "Energy Saver", available in some items, that only switches on fans and/or cooling liquid pumps if necessary, the reduction in electromagnetic emissions, deriving from the use of torches with ignition without high frequency, and the development of power sources with low power consumption. For the models identified by the logo Power Factor Correction harmonic distortion was eliminated or reduced through the use of electronic devices, in response to European regulation IEC/EN 61000-3-12 which governs the maximum levels of electric and electronic devices connected directly to the public low voltage power lines.

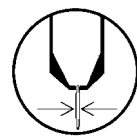




Tecnologia Low Pilot Arc - Low Pilot Arc technology

Una particolare conformazione della camera plasma, unita ad un innovativo generatore e ad un sistema d'innescio senza alta frequenza consentono di preservare il buon funzionamento e la durata dei consumabili, raddoppiandone la vita.

A special shape of the plasma chamber, together with an innovative power source and an ignition system without high frequency allow to preserve good operation and duration of consumables, doubling their life.



Tecnologia Innovative Thin Cut - Innovative Thin Cut technology

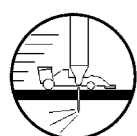
Questa nuova tecnologia consente di mantenere un arco molto stretto, lungo e diritto permettendo di avere tagli di qualità superiore con Kerf (quantità materiale rimosso) ridotti.

This new technology makes it possible to maintain a very narrow, long and straight arc allowing higher quality cutting with reduced Kerf (amount of removed material).

Tecnologia di taglio classica - Classic cutting technology



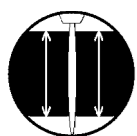
Tecnologia Innovative Thin Cut - Innovative Thin Cut technology



Tecnologia Hyper Speed Cut - Hyper Speed Cut technology

La nuova conformazione dell'arco di taglio permette di raggiungere velocità elevate (+ 100%), riducendo, inoltre, notevolmente la formazione di bave.

The new shape of the cutting arc allows to reach high speeds (+ 100%), also significantly reducing the formation of burrs.



Tecnologia Ultra Cut Capacity - Ultra Cut Capacity technology

Il continuo sviluppo dei parametri di taglio abbinato alle torce di nuova generazione, permettono di tagliare spessori sempre più elevati, ottimizzando la finitura del taglio.

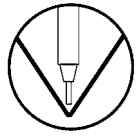
The ongoing development of cutting parameters, coupled to new generation torches, translate into cutting even thicker plates, optimising cut finish.



Interfaccia CNC - CNC Interface

Permette lo scambio dei principali segnali di taglio con il banco di taglio automatico CNC.

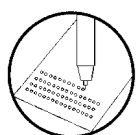
To exchange the main cutting signal with the automatic CNC cutting system.



Tecnologia Long Tip Cut - Long Tip Cut technology

Una nuova serie di ricambi di taglio per dare la possibilità di tagliare anche in prossimità di angoli molto stretti e luoghi angusti, molto comuni in ambiente industriale.

A new range of cutting consumables, makes it possible to cut even close to very narrow angles and small spaces, very common in industrial settings.



Tecnologia Multi Piercing - Multi Piercing technology

L'elevata densità del nuovo arco plasma consente di sfondare lamiere di spessore elevato e in minor tempo, garantendo una maggiore produttività unita ad una minore usura dei consumabili.

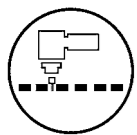
The high density of the new plasma arc allows very thick plates to be pierced through in a shorter time, assuring greater productivity together with less wear of consumables.



Tecnologia Extra-Life - Extra Life technology

Una nuova redistribuzione dei flussi d'aria delle torce unita all'utilizzo di materiali costruttivi di ultima generazione consentono ai consumabili di offrire prestazioni e durata doppie rispetto alle torce precedenti.

A new redistribution of torch air flows coupled to the use of state-of-the-art construction materials allow consumables to offer doubled performance and duration compared to previous torches.



Funzione Self Restart - Self Restart function

Riprogettata e adattata all'innescio senza HF consente di riaccendere l'arco pilota in tempi brevissimi per consentire il taglio di reti e griglie a velocità elevate.

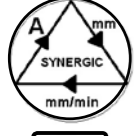
Redesigned and adapted to HF-less ignition, it makes it possible to reignite the pilot arc in extremely short times, so that nets and grates may be cut at high speed.



Funzione AutoSet - Auto Set function

Il generatore è dotato di due microprocessori che rilevano la presenza, la qualità e il valore della tensione di alimentazione, settando automaticamente il generatore per un funzionamento ottimale in quasi la totalità delle reti d'alimentazione mondiali, preservandone l'integrità.

The power source is equipped with two microprocessors which detect the presence, quality and value of the power supply voltage, automatically setting the power source for optimal operation connected to almost all power mains worldwide, preserving integrity.



Funzione Interfaccia Sinergica - Synergic Interface function

Display grafico LCD dotato di interfaccia utente sinergica, particolarmente utile per tagli in automatico.

Graphic LCD display with operator synergic interface, especially useful for mechanized cuttings.



Funzione Taglio e Marcatura COMBI - Cutting and marking COMBI function

Permette di passare dalla modalità marcatura alla modalità taglio o viceversa semplicemente aumentando o diminuendo la corrente da CNC.

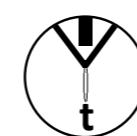
It allows switching from Marking mode to Cutting mode or vice versa by simply increasing or decreasing the current from CNC.



Funzione Gouging - Gouging function

In grado di effettuare operazioni di scricatura.

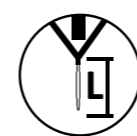
Suitable for plasma gouging



Funzione Pilot Arc Time - Pilot Arc Time function

Gestisce la durata dell'arco pilota in modo automatico o regolabile.

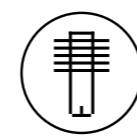
Controls the duration of the pilot arc in an automatic or adjustable manner.



Funzione Pilot Arc Length - Pilot Arc Length function

Gestisce la lunghezza dell'arco pilota in automatico o regolabile.

Controls the length of the pilot arc in an automatic or adjustable manner.



Funzione Exhaust Electrode - Exhaust Electrode function

Gestisce il consumo dell'elettrodo, e segnala all'operatore la necessità della sostituzione dei consumabili, impostabile in automatico o regolabile in percentuale.

Controls the electrode consumption and warns the operator that the consumables need replacing. It can be set automatically or adjusted in percentage.



Funzione Save Post Gas - Save Post Gas function

Gestisce il raffreddamento della torcia e il consumo di gas, in automatico o regolabile.

Controls the torch cooling and gas consumption, in an automatic or adjustable manner.



Funzione V-out Voltage CNC - V-out Voltage CNC function

Permette di gestire un partitore di tensione elettronico della tensione di taglio in uscita, regolabile da 1/20V a 1/100V.

To control an electronic output cutting voltage divider to be adjusted from 1/20V to 1/100V.



Funzione Remote Current CNC - Remote Current CNC function

Permette di gestire la regolazione della corrente di taglio da remoto con tensione isolata 0-10V.

To remotely control the cutting current adjustment with 0-10V isolated voltage.



Funzione Input Power - Input Power function

Permette di impostare la potenza assorbita in ingresso, limitando così automaticamente la corrente di taglio in uscita, adattando il generatore a tutte le taglie di potenza degli impianti industriali.

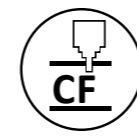
Used to set the input power absorbed thus automatically limiting the output cutting current, adapting the power source to all the sizes of the industrial plants.



Funzione Synergic Gouging - Synergic Gouging function

Permette di scriccare regolando automaticamente tutti i parametri di lavoro in base alla velocità di esecuzione e alla quantità di materiale da asportare.

It allows gouging, adjusting automatically all the operating parameters according to the speed of execution and the amount of material to be removed.



Funzione Synergic Marking - Synergic Marking function

Imposta automaticamente tutti i parametri di lavoro in base alla larghezza e alla profondità del solco di scrittura desiderato.

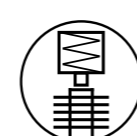
It automatically sets all the operating parameters according to the width and depth of the desired marking groove.



Tecnologia Automatic Pressure Work - Automatic Pressure Work technology

Gestisce la pressione del gas di taglio in modalità automatica o regolabile prima e durante il taglio, con lo scopo di ottimizzare la qualità del taglio e massimizzare la durata dei ricambi.

Controls the cutting gas pressure in an automatic or adjustable manner before and during cutting, to optimise cutting quality and maximize the service life of the spare parts.



Tecnologia Cartridge Spring (Brevettata) - Cartridge Spring technology (Patented)

Consente di ridurre le parti mobili interne alle torce aumentandone l'affidabilità nel tempo.

Reduces the internal moving parts of the torches, increasing their reliability over time.



Tecnologia Synergic Plasma (Brevettata) - Synergic Plasma technology (Patented)

Questa tecnologia innovativa consente al generatore di autoregolare tutti i parametri di taglio.

This innovative technology allows the power source to adjust all cutting parameters automatically.

TABELLE COMPARATIVE - COMPARATIVE TABLES

TAGLIO MANUALE - HANDHELD CUTTING



Modello - Model	PLASMA 36 COMPRESSOR	PLASMA 46 COMPRESSOR	PLASMA 57 COMPRESSOR	PLASMA 30-16	PLASMA 51
Alimentazione <i>Input Voltage</i>	1x230V 50-60Hz	1x230V 50Hz	3x400V 50-60 Hz	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz
Corrente taglio <i>Cutting current</i>	5 ÷ 30A	10 ÷ 45A	10 ÷ 50A	5 ÷ 30A	10 ÷ 50A
Taglio su acciaio <i>Cutting on steel</i>	10-12 mm	12-16 mm	13-20 mm	10-12 mm	13-20 mm
Separazione su acciaio <i>Coarse cutting on steel</i>	16 mm	22 mm	25 mm	16 mm	25 mm
Perforazione su acciaio <i>Piercing on steel</i>	4 mm	6 mm	10 mm	4 mm	10 mm
Low Pilot Arc	√	√	√	√	√
Innovative Thin Cut		√	√		√
Ultra Cut Capacity		√	√		√
Hyper speed cut		√	√		√
Long tip cut		√			√
Multi piercing		√	√		√
Extra life		√	√		√
Self restart					√
Gouging		√			√
Cartridge spring			√		√
Compressore integrato <i>Built in compressor</i>	√	√	√		



Modello - Model	THUNDER CUT 50	THUNDER CUT 70	THUNDER CUT 105	THUNDER CUT 125
Alimentazione <i>Input Voltage</i>	3x400V 50-60Hz	3x400V 50-60Hz	3x400V 50-60Hz	3x400V 50-60Hz
Corrente taglio <i>Cutting current</i>	15 ÷ 50A	15 ÷ 70A	15 ÷ 105A	15 ÷ 125A
Taglio su acciaio <i>Cutting on steel</i>	15-22 mm	19-25 mm	36-42 mm	44-50 mm
Separazione su acciaio <i>Coarse cutting on steel</i>	30 mm	35 mm	55 mm	65 mm
Perforazione su acciaio <i>Piercing on steel</i>	10 mm	14 mm	20 mm	25 mm
Low Pilot Arc	√	√	√	√
Innovative Thin Cut	√	√	√	√
Ultra Cut Capacity	√	√	√	√
Hyper speed cut	√	√	√	√
Long tip cut	√	√	√	√
Multi piercing	√	√	√	√
Extra life	√	√	√	√
Self restart	√	√	√	√
Gouging	√	√	√	√
Cartridge spring				
Compressore integrato <i>Built in compressor</i>				

TAGLIO MANUALE E AUTOMATICO - HANDHELD AND MECHANIZED CUTTING



Modello - Model	PLASMA 735 LCD	PLASMA 1260 LCD	PLASMA 1360 SYNERGIC	PLASMA 1880 SYNERGIC	PLASMA 1980 SYNERGIC
Alimentazione Input voltage	3x208-220-230V - 3x400-440V 50-60Hz 50-60Hz	3x208-220-230V - 3x400-440V 50-60Hz 50-60Hz	3x208-220-230V - 3x400-440V 50-60Hz 50-60Hz	3x208-220-230V - 3x400-440V 50-60Hz 50-60Hz	3x208-220-230V - 3x400-440V 50-60Hz 50-60Hz
Corr. taglio Cutting current	10 ÷ 70A 10 ÷ 70A	20 ÷ 105A 20 ÷ 125A	15 ÷ 105A 10 ÷ 130A	10 ÷ 160A 10 ÷ 180A	10 ÷ 160A 10 ÷ 180A
Taglio su acc. Cut. on steel	19-25 mm	40-46 mm	43-50 mm	46-60 mm	46-60 mm
Sep. su acc. Coarse cut. on steel	35 mm	60 mm	60 mm	80 mm	80 mm
Perfor. su acciaio Pierc. on steel	14 mm	25 mm	25 mm	30-35 mm*	35 mm
Low Pilot Arc	✓	✓	✓	✓	✓
Innovative Thin Cut	✓	✓	✓	✓	✓
Ultra Cut Capacity	✓	✓	✓	✓	✓
CNC Interface	Optional	Optional	✓	✓	✓
Hyper speed cut	✓	✓	✓	✓	✓
Long tip cut	✓	✓	✓	✓	✓
Multi piercing	✓	✓	✓	✓	✓
Extra life	✓	✓	✓	✓	✓
Self restart	✓	✓	✓	✓	✓
Auto Set	✓	✓	✓	✓	✓
Synergic Interface	✓	✓	✓	✓	✓
Gouging	✓	✓	✓	✓	✓
Cartridge spring	✓	✓	✓	✓	✓
Pilot arc time			✓	✓	✓
Pilot arc length			✓	✓	✓
Exhaust electrode			✓	✓	✓
Save post gas			✓	✓	✓
V-out v oltage CNC			✓	✓	✓
Remote current CNC			✓	✓	✓
Input power			✓	✓	✓
Synergic gouging			✓	✓	✓
Synergic marking			✓	✓	✓
Automatic pressure work			✓	✓	✓
Synergic plasma			✓	✓	✓
Combi function			Optional	Optional	Optional

*Spessore massimo perforabile con ritrazione della torcia dopo il trasferimento - *Maximum thickness that can be pierced with torch retraction after transfer.

PLASMA 36 COMPRESSOR - PLASMA 46 COMPRESSOR



Generatori ad inverter monofase dotati di un compressore d'aria integrato (a pistone auto-lubrificante, senza manutenzione) che assicura all'operatore una totale autonomia di lavoro e facilità d'uso in quanto non necessita di regolazioni dell'aria. L'innesco dell'arco pilota senza HF, consente di operare in vicinanza di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza. Possono essere alimentati da motogeneratori di potenza adeguata. Dotati di dispositivo PFC (Power Factor Correction) che riduce e stabilizza la potenza assorbita.

Il modello PLASMA 36 COMPRESSOR, caratterizzato da peso e dimensioni ridotti, facilità d'uso e limitato assorbimento, è particolarmente indicato per

manutenzioni esterne. Inoltre, il minimo della corrente di taglio di 5A consente di tagliare lamiere sovrapposte di piccolo spessore, funzione particolarmente utilizzata nel settore carrozzeria. Viene fornito di serie con la torcia manuale P25 da 4 m e il cavo massa.

Il modello PLASMA 46 COMPRESSOR si contraddistingue per la facilità d'uso, la compattezza e l'ottima qualità di taglio su spessori piccoli e medi. E' particolarmente indicato per manutenzioni all'esterno e lavori di cantieristica. Idoneo a lavorazioni di scricatura plasma. Viene fornito di serie con torcia manuale ECF-71C da 4 m con attacco EASY-FIT e cavo massa

Single-phase inverter based power sources equipped with a built-in air compressor (maintenance free self-lubricating piston) assuring the operator total work independence and ease of use, since it does not require air adjustment. The lack of High-Frequency start makes it possible to work next to instruments and any other electronic devices sensitive to high frequency emissions. They can be connected to motor-driven generators of adequate power. Equipped with PFC (Power Factor Correction) device to reduce and stabilize the power absorption.

The item PLASMA 36 COMPRESSOR featuring: low size and weight, ease of use and low power consumption is particularly suitable for external maintenance. Furthermore, a minimum cutting current of 5A allows cutting operations on superimposed thin sheets, particularly useful in car body works. Its standard equipment includes a 4 m-long P25 torch and a grounding cable.

The item PLASMA 46 COMPRESSOR is characterized by user-friendliness, compact design and cutting high-efficiency on small and medium thicknesses. It is particularly suitable for on-site jobs and external maintenance. Suitable for plasma gouging. Its standard equipment includes a 4 m-long ECF-71C hand torch with EASY-FIT connection and a grounding cable.



Il compressore integrato del PLASMA 46 COMPRESSOR è dotato di un sistema ceramico che garantisce la qualità dell'aria che fuoriesce senza inquinanti come acqua, olio e residui solidi. E' dotato di doppio pistone auto-lubrificante.

The built-in compressor of PLASMA 46 COMPRESSOR is equipped with a ceramic system that guarantees the quality of the air that comes out without pollutants such as water, oil and solid residues. It is equipped with a self-lubricating double piston.

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Modello	Item	PLASMA 36 COMPRESSOR	PLASMA 46 COMPRESSOR
Codice	Code	P00481	P00477
Alimentazione	Input voltage	1x230V 50-60Hz	1x230V 50Hz
Potenza assorbita	Absorbed power	20% 60% 100% 3,6 kVA 2,1 kVA 1,9 kVA	45% 60% 100% 8,6kVA 7,8kVA 7,0kVA
Potenza d'installazione	Installation power	3,3 kW	6 kW
Campo di regolazione	Cutting current	5 ÷ 30 A	10 ÷ 45 A
Fattore di servizio	Duty cycle	20% 60% 100% 30 A 18 A 15 A	45% 60% 100% 45A 40A 35A
Regolazione continua	Stepless regulation	ELECTRONIC	
Grado protezione	Protection class	IP23	
Norme di costruzione	Construction standards	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 S CE	
Dimensioni	Dimensions	210x350x460h mm	270x440x570h mm
Peso	Weight	16 kg	25 kg
Lunghezza torcia	Torch length	4 m	4 m

PRESTAZIONI TAGLIO SU ACCIAIO - CUTTING CAPACITIES ON STEEL

Qualità	Quality	10 mm	12 mm
Massima	Maximum	12 mm	16 mm
Separazione	Coarse cutting	16 mm	22 mm
Sfondamento	Piercing	4 mm	6 mm



Leggi il QR code per vedere i video
Scan the QR code to watch the videos

PLASMA 57 COMPRESSOR



Generatore ad inverter trifase **dotato di un compressore d'aria integrato** (a doppio pistone auto-lubrificante, senza manutenzione) che assicura all'operatore una totale autonomia di lavoro e facilità d'uso in quanto non necessita di regolazioni dell'aria.

L'innesco dell'**arco pilota senza HF**, consente di operare in vicinanza di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza.

Può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata.

Si contraddistingue per la facilità d'uso, la compattezza e l'ottima qualità di taglio su spessori piccoli e medi. E' particolarmente indicato per **manutenzioni all'esterno e lavori di cantieristica**.

Viene fornito di serie con **torcia manuale ECF-71** da 4 m con attacco EASY-FIT e cavo massa

Three-phase inverter based power source equipped with a built-in air compressor (with self-lubricating, maintenance free, double piston) assuring the operator total work independence and ease of use, since it does not require air adjustment.

The lack of High-Frequency start makes it possible to work next to instruments and any other electronic devices sensitive to high frequency emissions.

It can be connected to motor-driven generators of adequate power.

It is characterized by user-friendliness, compact design and cutting high-efficiency on small and medium thicknesses. It is particularly suitable for on-site jobs and external maintenance.

Its standard equipment includes a 4 m-long ECF-71 hand torch with EASY-FIT connection and a grounding cable.



Il compressore integrato, prodotto con soluzioni certificate CE, utilizza un **sistema ceramico** che garantisce la **qualità dell'aria** che fuoriesce senza inquinanti come acqua, olio e residui solidi. E' dotato di **doppio pistone** auto-lubrificante.

The built-in compressor is manufactured with CE-certified solutions using a ceramic system that guarantees the quality of the air that comes out without pollutants such as water, oil and solid residues. It is equipped with a self-lubricating double piston.

DATI TECNICI TECHNICAL DATA

Modello	Item	PLASMA 57 COMPRESSOR
Codice	Code	P00472
Alimentazione	Input voltage	3x400V 50-60Hz
Potenza assorbita	Absorbed power	35% 60% 100% 7,5kVA 5,6kVA 4,3kVA
Campo di regolazione	Cutting current	10 ÷ 50 A
Fattore di servizio	Duty cycle	35% 60% 100% 50A 35A 25A
Regolazione continua	Stepless regulation	ELECTRONIC
Grado protezione	Protection class	IP23
Norme di costruzione	Construction standards	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 S C E
Dimensioni	Dimensions	270x440x570h mm
Peso	Weight	25 kg
Lunghezza torcia	Torch length	4 m

PRESTAZIONI TAGLIO SU ACCIAIO - CUTTING CAPACITIES ON STEEL

Qualità	Quality	13 mm
Massima	Maximum	20 mm
Separazione	Coarse cutting	25 mm
Sfondamento	Piercing	10 mm



Leggi il QR code per vedere i video
Scan the QR code to watch the videos

PLASMA 51 PFC INVERTER - PLASMA 30-16 PFC INVERTER



Il modello **PLASMA 30-16 PFC** può essere alimentato da rete domestica (3kW) ed è particolarmente indicato per **manutenzioni**. Inoltre, il minimo della corrente di taglio di 5A consente di tagliare lamiera sovrapposte di piccolo spessore, funzione particolarmente utilizzata nel **settore carrozzeria**.

Dotato di tracolla per aumentarne la trasportabilità, viene fornito di serie con la **torcia P25** da 4 m e il cavo massa.

Il modello **PLASMA 51 PFC INVERTER** si contraddistingue per la compattezza e l'ottima qualità di taglio su spessori piccoli e medi. Il rapporto prezzo-qualità di taglio fanno di questo modello un generatore indicato per varie applicazioni, **dalla manutenzione ai cantieri navali, al piccolo fabbro. Idoneo a lavorazioni di scricatura plasma**.

Viene fornito di serie con **torcia manuale ECF-71** da 6 m e il cavo massa.

Single-phase inverter based power sources characterized by low size and weight, ease of use, reliability, high capacity and cutting speed.

The lack of High-Frequency start makes it possible to work next to computers, medical equipment, instruments and any other electronic devices sensitive to high frequency emissions.

They can be connected to motor-driven generators of adequate power. They are equipped with PFC (Power Factor Correction) device to reduce and stabilize the power absorption.

The item PLASMA 30-16 PFC INVERTER can be powered from domestic mains (3kW) and is particularly suitable for maintenance. Furthermore, a minimum cutting current of 5A allows cutting operations on superimposed thin sheets, particularly useful in car body works.

It is equipped with shoulder strap to increase portability, its standard equipment includes a 4 m-long P25 torch and a grounding cable

The item PLASMA 51 PFC INVERTER is characterized by compact design and cutting high-efficiency on small and medium thicknesses.

The price - cutting quality ratio means this power source is suitable for a variety of applications, from maintenance to shipyards, to the small blacksmith shop. Suitable for plasma gouging.

Its standard equipment includes a 6 m-long ECF-71 hand torch and a grounding cable.

Generatori monofase ad inverter caratterizzati da peso e dimensioni ridotti, facilità d'uso, affidabilità, alte capacità e velocità di taglio.

L'innesco dell'**arco pilota senza HF**, consente di operare in vicinanza di computer o, comunque, di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.

Possono essere alimentati da motogeneratori di potenza adeguata.

Sono dotati di dispositivo PFC (Power Factor Correction) che riduce e stabilizza la potenza assorbita.

DATI TECNICI TECHNICAL DATA

Modello	Item	PLASMA 30-16 INVERTER PFC	PLASMA 51 PFC INVERTER
Codice	Code	P00479	P00482
Alimentazione	Input voltage	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz
Potenza assorbita	Absorbed power	20% 60% 100% 3,3 kVA 1,8 kVA 1,6 kVA	40% 60% 100% 8,5 kVA 7,1 kVA 6 kVA
Campo di regolazione	Cutting current	5 ÷ 30 A	10 ÷ 50 A
Fattore di servizio	Duty cycle	20% 60% 100% 30 A 18 A 15 A	40% 60% 100% 50 A 42 A 35 A
Consumo aria compressa	Compressed air consumption	40 l/min - 5 bar	170 l/min - 5 bar
Regolazione continua	Stepless regulation	ELECTRONIC	
Grado protezione	Protection class	IP23	
Norme di costruzione	Construction standards	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 S C E	
Dimensioni	Dimensions	135x430x260h mm	220x440x460h mm
Peso	Weight	9,5 kg	17 kg
Lunghezza torcia	Torch length	4 m	6 m

PRESTAZIONI TAGLIO SU ACCIAIO - CUTTING CAPACITIES ON STEEL

Qualità	Quality	10 mm	13 mm
Massima	Maximum	12 mm	20 mm
Separazione	Coarse cutting	16 mm	25 mm
Sfondamento	Piercing	4 mm	10 mm



Leggi il QR code per vedere i video
Scan the QR code to watch the videos

THUNDER CUT 50 - THUNDER CUT 70



Generatori trifase ad inverter per taglio manuale professionale. E' stata posta un'attenzione particolare per offrire il massimo delle prestazioni, assieme alla ottimizzazione dei tempi di lavorazione.

L'innesco dell'arco pilota senza HF, consente di operare in vicinanza di computer o, comunque, di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.

Idonei a lavorazioni di scricatura plasma.

Possano essere alimentati da motogeneratori di potenza adeguata.

Dotati di:

- nuovo **connettore ESA Fast** che permette di collegare e scollegare la torcia velocemente, senza l'uso di utensili;
- pratico **attacco rapido** del regolatore di pressione;
- un **unico pomello** per regolare finemente e velocemente la corrente di taglio;
- un'unica **torcia, ECF-121**, per tutti i generatori THUNDER CUT, a cui sono abbinati i vari kit di ricambi predisposti per i diversi generatori;
- possibilità di **interrompere il post-gas** per sostituire rapidamente i consumabili esauriti.

Inoltre il nuovo progetto ha permesso di **perfezionare gli standard di sicurezza** e le misure per **ridurre il consumo di energia**.

Three-phase inverter based power sources for the professional hand cutting sector. Particular attention has been paid to offering maximum performance and optimized processing times.

The lack of High-Frequency start makes it possible to work next to instruments and any other electronic devices sensitive to high frequency emissions.

Suitable for plasma gouging.

They can be connected to motor-driven generators of adequate power.

Equipped with:

- *the new **ESA Fast** connector that allows the torch to be connected and disconnected quickly, no tools are needed;*
- *the practical **quick coupling** of the pressure regulator;*
- *a **single knob** for fine-tuning the cutting current quickly;*
- *a **single ECF-121 torch** for all THUNDER CUT power sources, which is combined with various consumables kits suitable for the different machines.*
- *the possibility of **interrupting the post-gas function** to quickly replace exhausted consumables.*

In addition, the new project improved safety standards and the measures to reduce energy consumption.




540099.B STARTING KIT 45A	540117.B STARTING KIT 70A
 1 x 356555	 1 x 356555
 1 x 356556	 1 x 356556
 1 x 356557 (45A)	 1 x 356560 (70A)
 1 x 356657	 1 x 356657
 1 x 356559	 1 x 356559

I generatori vengono forniti di serie completi di

- torcia **ECF-121** manuale da 6 m,
- appropriato Starting Kit di consumabili,
- cavo massa.

Their standard equipment includes:

- a 6 metre-long hand torch **ECF-121**,
- a suitable Starting Kit of consumables,
- a grounding cable.

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Modello	Item	THUNDER CUT 50	THUNDER CUT 70
Codice	Code	P00444	P00445
Alimentazione	Input voltage	3x400V 50-60 Hz	3x400V 50-60 Hz
Potenza assorbita	Absorbed power	60% 100% 6,5 kVA 6,0 kVA	45% 60% 100% 9 kVA 7,2 kVA 6,5 kVA
Campo di regolazione	Cutting current	15 ÷ 50 A	15 ÷ 70 A
Fattore di servizio	Duty cycle	60% 100% 50 A 45 A	45% 60% 100% 70 A 60 A 50 A
Consumo aria compressa	Compressed air consumption	170 l/min - 5 bar	190 l/min - 5 bar
Regolazione continua	Stepless regulation	ELECTRONIC	
Grado protezione	Protection class	IP23	
Norme di costruzione	Construction standards	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 S CE	
Dimensioni	Dimensions	220x440x460h mm	220x440x460h mm
Peso	Weight	18 kg	18 kg
Lunghezza torcia	Torch length	6 m	6 m



Leggi il QR code per vedere i video
Scan the QR code to watch the videos

PRESTAZIONI TAGLIO - CUTTING CAPACITIES

50A	Velocità di riferimento Reference speed	Velocità di riferimento Reference speed	Velocità di riferimento Reference speed	Piercing	Gouging
Metallo - Metal	400mm/min	200mm/min	100mm/min	mm	kg/h
	mm	mm	mm	mm	kg/h
Fe	15	22	30	10	5
Al	11	15	20	10	1,5
Ss	12	19	22	10	5
70A	mm	mm	mm	mm	
Fe	19	25	35	14	7
Al	16	20	25	14	2
Ss	17	23	30	14	7

THUNDER CUT 105 - THUNDER CUT 125



Generatori trifase ad inverter per taglio manuale professionale. E' stata posta un'attenzione particolare per offrire il massimo delle prestazioni, assieme alla ottimizzazione dei tempi di lavorazione.

L'innesco dell'**arco pilota senza HF**, consente di operare in vicinanza di computer o, comunque di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.

Idonei a lavorazioni di scricatura plasma.

Possano essere alimentati da motogeneratori di potenza adeguata.

Dotati di:

- nuovo **connettore ESA Fast** che permette di collegare e scollegare la torcia velocemente, senza l'uso di utensili;
- pratico **attacco rapido** del regolatore di pressione;
- un **unico pomello** per regolare finemente e velocemente la corrente di taglio;
- un'unica **torcia, ECF-121**, per tutti i generatori THUNDER CUT, a cui sono abbinati i vari kit di ricambi predisposti per i diversi generatori;
- possibilità di **interrompere il post-gas** per sostituire rapidamente i consumabili esauriti.

Inoltre il nuovo progetto ha permesso di **perfezionare gli standard di sicurezza** e le misure per **ridurre il consumo di energia**.

Three-phase inverter based power sources for the professional hand cutting sector. Particular attention has been paid to offering maximum performance and optimized processing times.

The lack of High-Frequency start makes it possible to work next to instruments and any other electronic devices sensitive to high frequency emissions.

Suitable for plasma gouging.

They can be connected to motor-driven generators of adequate power.

Equipped with:

- *the new **ESA Fast connector** that allows the torch to be connected and disconnected quickly, no tools are needed;*
- *the practical **quick coupling** of the pressure regulator;*
- *a **single knob** for fine-tuning the cutting current quickly;*
- *a **single ECF-121 torch** for all THUNDER CUT power sources, which is combined with various consumables kits suitable for the different machines.*
- *the possibility of **interrupting the post-gas function** to quickly replace exhausted consumables.*

In addition, the new project improved safety standards and the measures to reduce energy consumption.




540118.B STARTING KIT 105A	540120.B STARTING KIT 125A
1 x 356555	1 x 356555
1 x 356301	1 x 356301
1 x 356306 (105A)	1 x 356307 (125A)
1 x 356304	1 x 356304
1 x 356308	1 x 356308

I generatori vengono forniti di serie completi di

- torcia **ECF-121** manuale da 6 m,
- appropriato Starting Kit di consumabili,
- cavo massa.

Their standard equipment includes:

- a 6 metre-long hand torch **ECF-121**,
- a suitable Starting Kit of consumables,
- a grounding cable.

DATI TECNICI TECHNICAL DATA

Modello	Item	THUNDER CUT 105	THUNDER CUT 125
Codice	Code	P00446	P00447
Alimentazione	Input voltage	3x400V 50-60 Hz	3x400V 50-60 Hz
Potenza assorbita	Absorbed power	45% 60% 100% 16,8 kVA 15,2 kVA 13,6 kVA	45% 60% 100% 20 kVA 17,6 kVA 15,2 kVA
Campo di regolazione	Cutting current	15 ÷ 105 A	15 ÷ 125 A
Fattore di servizio	Duty cycle	45% 60% 100% 105 A 95 A 85 A	45% 60% 100% 125 A 110 A 95 A
Consumo aria compressa	Compressed air consumption	250 l/min - 5,5 bar	270 l/min - 5,5 bar
Regolazione continua	Stepless regulation	ELECTRONIC	
Grado protezione	Protection class	IP23	
Norme di costruzione	Construction standards	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 SCE	
Dimensioni	Dimensions	220x540x460h mm	220x540x460h mm
Peso	Weight	23 kg	24 kg
Lunghezza torcia	Torch length	6 m	6 m



Leggi il QR code per vedere i video
Scan the QR code to watch the videos

PRESTAZIONI TAGLIO - CUTTING CAPACITIES

	Velocità di riferimento Reference speed	Velocità di riferimento Reference speed	Velocità di riferimento Reference speed	Piercing	Gouging
105A	400mm/min	200mm/min	100mm/min		
Metallo - Metal	mm	mm	mm	mm	kg/h
Fe	36	42	55	20	10
Al	31	35	42	20	2,5
Ss	32	38	47	20	10
125A	mm	mm	mm	mm	
Fe	44	50	65	25	12
Al	38	43	52	25	3
Ss	40	46	57	25	12

PLASMA 735 LCD INVERTER - PLASMA 1260 LCD INVERTER



Generatori trifase ad inverter **multi-tensione**. Si contraddistinguono per le dimensioni ed il peso contenuti, la facilità d'uso, l'alta velocità di taglio con ottima qualità superficiale, il **Kerf ridotto** e la possibilità di **piercing su spessori elevati**. Idonei a lavorazioni di scricatura plasma.

L'interfaccia CNC opzionale e il display grafico LCD dotato di interfaccia utente sinergica consentono una facile integrazione con i pantografi. Sono dotati di riconoscimento e selezione automatica della tensione di rete.

L'innesco dell'arco pilota **senza HF**, consente di operare in vicinanza di computer o, comunque di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.

Possano essere alimentati da motogeneratori di potenza adeguata.

Il **PLASMA 735 LCD INVERTER** è indicato per produzioni medio pesanti manuali e automatiche nell'artigianato e nell'industria.

Viene fornito di serie con torcia manuale **ECF-71** da 6 m e il cavo massa.

Il **PLASMA 1260 LCD INVERTER** è indicato per carpenteria pesante e per cicli di lavoro intensivi, per produzioni manuali e automatiche nell'industria e nell'artigianato.

Viene fornito di serie con torcia manuale **ECF-131** da 6 m e il cavo massa.

Multi-voltage three-phase inverter based power sources characterized by compact design, low weight, user-friendliness, high cutting speed with optimal surface quality, reduced kerf and possibility of piercing on high thickness. Suitable for plasma gouging.

The optional CNC interface and the graphic LCD display with operator synergic interface allow an easy integration with CNC cutting systems. Equipped with automatic recognition and setting of appropriate voltage. The lack of High-Frequency start makes it possible to work next to computers, medical equipment, instruments and any other electronic device sensitive to high frequency emissions.

They can be connected to motor-driven generators of adequate power.

PLASMA 735 LCD INVERTER is suitable for hand and mechanized medium-heavy applications in craft and industrial sectors.

Its standard equipment includes a 6 meter-long hand torch **ECF-71** and a grounding cable.

PLASMA 1260 LCD INVERTER is suitable for heavy metal work and for heavy-duty work cycles, for hand and mechanized production applications in industrial and craft sectors.

Its standard equipment includes a 6 meter-long hand torch **ECF-131** and a grounding cable

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Modello	Item	PLASMA 735 LCD INVERTER			PLASMA 1260 LCD INVERTER		
		P00455			P00459		
Codice	Code						
Alimentazione	Input voltage	3x208-220-230V 50-60Hz	3x400-440V 50-60Hz	3x208-220-230V 50-60Hz	3x400-440V 50-60Hz		
Potenza assorbita	Absorbed power	30% 60% 100% 9 kVA 7,1 kVA 5,8 kVA	35% 60% 100% 9 kVA 7,7 kVA 6,4 kVA	60% 100% 16,6 kVA 13,9 kVA	60% 100% 20 kVA 16,6 kVA		
Campo di regolazione	Cutting current	10 ÷ 70 A			20 ÷ 105 A		
Fattore di servizio	Duty cycle	30% 60% 100% 70 A 55 A 45 A	35% 60% 100% 70 A 60 A 50 A	60% 100% 105A 80A	60% 100% 125A 100A		
Consumo aria compressa	Compressed air consumption	190 l/min (5 bar)			250 l/min (5,7-5,8 bar)		
Regolazione continua	Stepless regulation	ELECTRONIC					
Grado protezione	Protection class	IP23					
Norme di costruzione	Construction standards	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10			S C E		
Dimensioni	Dimensions	220x440x460h mm			220x540x460h mm		
Peso	Weight	22 kg			25 kg		
Lunghezza torcia	Torch length	6 - 12 m			6 - 12 m		

PRESTAZIONI TAGLIO - CUTTING CAPACITIES

70A	Velocità di riferimento Reference speed	Velocità di riferimento Reference speed	Velocità di riferimento Reference speed	Piercing	Gouging
Metallo - Metal	400mm/min	200mm/min	100mm/min	mm	kg/h
	mm	mm	mm	mm	kg/h
Fe	19	25	35	14	7
Al	16	20	25	14	2
Ss	17	23	30	14	7
125A	mm	mm	mm	mm	kg/h
Fe	40	46	60	25	12
Al	37	41	50	25	3
Ss	38	44	55	25	12



Leggi il QR code per vedere i video
Scan the QR code to watch the videos

PLASMA 1360 SYNERGIC LCD INVERTER



Generatore trifase ad inverter **multi-tensione**. E' dotato di una **innovativa tecnologia SYNERGIC PLASMA (brevettata)** che imposta automaticamente tutti i parametri di taglio in base alle informazioni ricevute dall'operatore riguardo al materiale in lavorazione ed al processo selezionato. Questo lo rende particolarmente adatto a lavorare con banchi di taglio meccanizzati. Inoltre è dotato di un **sistema di regolazione automatico della pressione del gas di alimentazione** (aria compressa o gas speciali) ed è in grado di ottimizzare le prestazioni in tutte le condizioni di lavoro anche senza l'intervento dell'operatore. **Può gestire automaticamente e senza la necessità di alcuna regolazione tre torce diverse** con la possibilità di differenti lunghezze: ECF-71, ECF-131, ECF-181.

Dotato di funzioni per la **scriccatura e marcatura sinergiche**. La **funzione Combi, optional**, permette di passare in modo semplice dalla modalità marcatura alla modalità taglio o viceversa. Il generatore è progettato per assicurare un **servizio di lavoro del 100% alla massima potenza (130A a 400V e 105A a 230V)**, in modo da garantire un funzionamento continuo anche in applicazioni di taglio automatiche di grandi dimensioni e su spessori elevati. **Sistema di controllo a doppio microprocessore** dei parametri e delle funzioni di taglio. Possibilità di attivare password di sicurezza. Possibilità di impostare unità di misura metriche o anglosassoni. E' particolarmente indicato e performante per applicazioni nella carpenteria pesante e per cicli di lavoro continuativi, per produzioni manuali e automatiche nell'industria e nell'artigianato. Viene fornito di serie con **torcia manuale ECF-181 da 6 m** e il cavo massa.

Multi-voltage three-phase inverter based plasma power source featuring innovative SYNERGIC PLASMA technology (patented) that automatically sets all cutting parameters according to the information received from the operator regarding the material being processed and the selected process. This make it particularly suitable to operate with CNC cutting systems. Furthermore, it is equipped with an automatic pressure regulating system for the supply gas (compressed air or special gases) and can optimise performance in all operating conditions, even without the intervention of the operator. The power source can automatically handle, without the need for any adjustment, three different torches with the possibility of different lengths: ECF-71, ECF-131, ECF-181. Equipped with Synergic Gouging and Synergic Marking functions. The optional Combi function allows the easily switching from marking mode to cutting mode or vice versa. The power source is designed to ensure a duty cycle of 100% at maximum power (130A at 400V and 105A at 230V) in order to guarantee continuous operation even in large mechanized cutting applications and on high thicknesses. Equipped with double microprocessor control system of cutting parameters and functions. It offers the possibility to activate a security password. It is possible to set metric or Anglo-Saxon units of measure. It is particularly suitable for heavy duty carpentry applications and for continuous work cycles, for hand and mechanized manufacturing in industry and handicrafts. Its standard equipment includes a 6 meter-long hand torch ECF-181 and a grounding cable.



DATI TECNICI TECHNICAL DATA

Modello	Item	PLASMA 1360 SYNERGIC LCD INVERTER	
Codice	Code	P00441	
Alimentazione	Input voltage	3x208/220/230V 50-60Hz	3x400/440V 50-60 Hz
Potenza assorbita	Absorbed power	100% 20 kVA	100% 25 kVA
Campo di regolazione	Cutting current	10 ÷ 105 A	10 ÷ 130 A
Fattore di servizio	Duty cycle	100% 105 A	100% 130 A
Consumo aria compressa	Compressed air consumption	360 l/min (6,4 bar)	
Regolazione continua	Stepless regulation	ELECTRONIC	
Grado protezione	Protection class	IP23	
Norme di costruzione	Construction standards	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 S CE	
Dimensioni	Dimensions	330x710x540h mm	
Peso	Weight	45 kg	
Lunghezza torcia	Torch length	6 - 12 m	

PRESTAZIONI TAGLIO – CUTTING CAPACITIES

130A	Velocità di riferimento Reference speed	Velocità di riferimento Reference speed	Velocità di riferimento Reference speed	Piercing	Gouging
Metallo - Metal	400mm/min	200mm/min	100mm/min		
	mm	mm	mm	mm	kg/h
Fe	43	50	60	25	14
Al	40	45	50	25	4
Ss	41	48	55	25	14



PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER



Generatore trifase ad inverter **multi-tensione**. E' dotato di una **innovativa tecnologia SYNERGIC PLASMA (brevettata)** che imposta automaticamente tutti i parametri di taglio in base alle informazioni ricevute dall'operatore riguardo al materiale in lavorazione ed al processo selezionato. Questo lo rende particolarmente adatto a lavorare con banchi di taglio meccanizzati. Inoltre è dotato di un **sistema di regolazione automatico della pressione del gas di alimentazione** (aria compressa o gas speciali) ed è in grado di ottimizzare le prestazioni in tutte le condizioni di lavoro anche senza l'intervento dell'operatore. Può **gestire automaticamente e senza la necessità di alcuna regolazione tre torce diverse** con la possibilità di differenti lunghezze: ECF-71, ECF-131, ECF-181. Dotato di funzioni per la **scricatura e marcatura sinergiche**.

La **funzione Combi, optional**, permette di passare in modo semplice dalla modalità marcatura alla modalità taglio o viceversa.
Sistema di controllo a doppio microprocessore dei parametri e delle funzioni di taglio.
 La **funzione V-out Voltage CNC** permette di gestire un partitore di tensione elettronico della tensione di taglio in uscita, regolabile da 1/20V a 1/100V.
 La **funzione Remote Current CNC** permette di gestire la regolazione della corrente di taglio da remoto con tensione isolata 0-10V.
 Possibilità di attivare password di sicurezza.
 Possibilità di impostare unità di misura metriche o anglosassoni.
 E' particolarmente indicato e performante per applicazioni nella carpenteria pesante e per cicli di lavoro continuativi, per produzioni manuali e automatiche nell'industria e nell'artigianato.
 Viene fornito di serie con **torcia manuale ECF-181** da 6 m e il cavo massa..

Multi-voltage three-phase inverter based power source featuring innovative SYNERGIC PLASMA technology (patented) that automatically sets all cutting parameters according to the information received from the operator regarding the material being processed and the selected process. This make it particularly suitable to operate with CNC cutting systems.
 Furthermore it is equipped with an **automatic pressure regulating system** for the supply gas (compressed air or special gases) and can optimise performance in all operating conditions, even without the intervention of the operator.
 The power source can **automatically handle, without the need for any adjustment, three different torches** with the possibility of different lengths: ECF-71, ECF-131, ECF-181.
 Equipped with **Synergic Gouging and Synergic Marking** functions.
 The optional **Combi function** allows the easily switching from marking mode to cutting mode or vice versa.
 Equipped with **double microprocessor control system** of cutting parameters and functions.
 The **V-out Voltage CNC** function allows the control of an electronic output cutting voltage divider, to be adjusted from 1/20V to 1/100V.
 The **Remote Current CNC** function allows remote control of the cutting current adjustment with isolated voltage 0-10V.
 It offers the possibility to activate a security password.
 It is possible to set metric or Anglo-Saxon units of measure.
 It is particularly suitable for heavy duty carpentry applications and for continuous work cycles, for hand and mechanized productions in industry and handicrafts.
 Its standard equipment includes a 6 meter-long **hand torch ECF-181** and a grounding cable.



Leggi il QR code per vedere i video
Scan the QR code to watch the videos



Variante speciale art. P000461.A70
Special variation item P00461.A70

La tecnologia IVC (compensazione della tensione di ingresso) consente un funzionamento ottimale del generatore anche quando è collegato a reti fisse che non garantiscano un'alimentazione regolare e costante oppure a motogeneratori di diverse qualità che, anche se dimensionati correttamente, sono provvisti di diversi sistemi di correzione degli sbalzi di tensione

The IVC (Input Voltage Compensation) technology allows optimal operation of the machine even when connected to power grids that do not guarantee a regular and constant power supply, or to motor-driven generators with different features that, even if correctly sized, are equipped with different voltage surge correction systems.

DATI TECNICI TECHNICAL DATA

Modello	Item	PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER - LCD INVERTER IVC					
Codice	Code	P00461 - P00461.A70					
Alimentazione	Input voltage	3x208/220/230V 50-60Hz			3x400-440 V 50-60 Hz		
Potenza assorbita	Absorbed power	50% 30 kVA	60% 28 kVA	100% 26 kVA	50% 34kVA	60% 33kVA	100% 31kVA
Campo di regolazione	Cutting current	10 ÷ 160 A			10 ÷ 180 A		
Fattore di servizio	Duty cycle	40% 160A	60% 150A	100% 140A	50% 180A	60% 175A	100% 165A
Consumo aria compressa	Compressed air consumption	360 l/min (6,4 bar)					
Regolazione continua	Stepless regulation	ELECTRONIC					
Grado protezione	Protection class	IP23					
Norme di costruzione	Construction standards	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 S C E					
Dimensioni	Dimensions	330x710x540h mm					
Peso	Weight	54 kg					
Lunghezza torcia	Torch length	6 - 12 m					

PRESTAZIONI TAGLIO – CUTTING CAPACITIES

180A	Velocità di riferimento Reference speed	Velocità di riferimento Reference speed	Velocità di riferimento Reference speed	Piercing	Gouging
Metallo - Metal	400mm/min	200mm/min	100mm/min		
	mm	mm	mm	mm	kg/h
Fe	46	60	80	30/35*	20
Al	43	55	70	30/35*	6
Ss	44	58	75	30/35*	20

*Spessore massimo perforabile con ritrazione della torcia dopo il trasferimento - *Maximum thickness that can be pierced with torch retraction after transfer



USO MANUALE: corrente consigliata (a seconda dello spessore da tagliare) fino a 180A corrispondente ad un servizio del 50%

HAND USE: recommended current (depending on the thickness to be cut) up to 180A corresponding to a service of 50%



USO AUTOMATICO: corrente consigliata 150A per massimizzare il rapporto prestazioni/vita consumabili fino ad un massimo di 165A corrispondente ad un servizio del 100%

MECHANIZED USE: recommended current 150A to maximize the performance/consumable life ratio up to a maximum of 165A corresponding to 100% service.

PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER



Equipaggiato con tecnologia **TMCS**, sistema di controllo a triplo microprocessore dei parametri, dei processi e delle funzioni di taglio. Dotato di tecnologia **IVC (compensazione della tensione di ingresso)**. La **funzione V-out Voltage CNC** permette di gestire un partitore di tensione elettronico della tensione di taglio in uscita, regolabile da 1/20V a 1/100V. La **funzione Remote Current CNC** permette di gestire la regolazione della corrente di taglio da remoto con tensione isolata 0-10V. Possibilità di attivare password di sicurezza. E' particolarmente indicato e performante per applicazioni nella carpenteria pesante e per cicli di lavoro continuativi, per produzioni manuali e automatiche nell'industria e nell'artigianato. Viene fornito di serie con **torcia manuale CP 180C** da 6 m e il cavo massa. Dotato di nuovo **connettore ESA Fast** che permette di collegare e scollegare la torcia velocemente, senza l'uso di utensili.

Multi-voltage three-phase inverter based power source featuring innovative SYNERGIC PLASMA technology (patented) that automatically sets all cutting parameters according to the information received from the operator regarding the material being processed and the selected process. This make it particularly suitable to operate with CNC cutting systems. Furthermore it is equipped with an automatic pressure regulating system for the gas supply (compressed air or special gases) and can optimise performance in all operating conditions, even without the intervention of the operator. Equipped with Synergic Gouging and Synergic Marking functions. The optional Combi function allows the easily switching from marking mode to cutting mode or vice versa. Equipped with TMCS technology, triple microprocessor control system of parameters, of processes and cutting functions. Provided with IVC (input voltage compensation) technology. The V-out Voltage CNC function allows the control of an electronic output cutting voltage divider, to be adjusted from 1/20V to 1/100V. The Remote Current CNC function allows remote control of the cutting current adjustment with isolated voltage 0-10V. It offers the possibility to activate a security password. It is particularly suitable for heavy duty carpentry applications and for continuous work cycles, for hand and mechanized production in industry and handicrafts. Its standard equipment includes a 6 meter-long hand torch CP 180C and a grounding cable. Equipped with new ESA Fast connector that allows the torch to be connected and disconnected quickly, no tools are needed.

Generatore trifase ad **inverter multi-tensione**. E' dotato di una **innovativa tecnologia SYNERGIC PLASMA (brevettata)** che imposta automaticamente tutti i parametri di taglio in base alle informazioni ricevute dall'operatore riguardo al materiale in lavorazione ed al processo selezionato. Questo lo rende particolarmente adatto a lavorare con banchi di taglio meccanizzati. Questo generatore sinergico è inoltre dotato di un **sistema di regolazione automatico della pressione del gas di alimentazione** (aria compressa o gas speciali) ed è in grado di ottimizzare le prestazioni in tutte le condizioni di lavoro anche senza l'intervento dell'operatore. Dotato di funzioni per la **scriccatura e marcatura sinergiche**. La **funzione Combi, optional**, permette di passare in modo semplice dalla modalità marcatura alla modalità taglio o viceversa.



La tecnologia **TMCS**, sistema di controllo a triplo microprocessore consente di:

- Ottimizzare le operazioni di taglio
- Aumentare la vita dei consumabili
- Velocizzare le lavorazioni di taglio automatico

The TMCS technology, triple microprocessor control system allows to:

- Optimize cutting operations
- Increase the life of consumables
- Speed up mechanized cutting operations



La tecnologia **IVC (compensazione della tensione di ingresso)** consente un funzionamento ottimale del generatore anche quando è collegato a reti fisse che non garantiscano un'alimentazione regolare e costante oppure a motogeneratori di diverse qualità che, anche se dimensionati correttamente, sono provvisti di diversi sistemi di correzione degli sbalzi di tensione

The IVC (Input Voltage Compensation) technology allows optimal operation of the machine even when connected to power grids that do not guarantee a regular and constant power supply, or to motor-driven generators with different features that, even if correctly sized, are equipped with different voltage surge correction systems.

DATI TECNICI TECHNICAL DATA

Modello	Item	PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER					
Codice	Code	P00462					
Alimentazione	Input voltage	3x208/220/230V 50-60Hz			3x400/440V 50-60 Hz		
Potenza assorbita	Absorbed power	40% 60% 100%	30 kVA	28 kVA	26 kVA	50% 60% 100%	34 kVA 33 kVA 31 kVA
Campo di regolazione	Cutting current	10 ÷ 160 A			10 ÷ 180 A		
Fattore di servizio	Duty cycle	40% 60% 100%	160A	150A	140A	50% 60% 100%	180A 175A 165A
Consumo aria compressa	Compressed air consumption	310 l/min (6,8 bar)					
Regolazione continua	Stepless regulation	ELECTRONIC					
Grado protezione	Protection class	IP23					
Norme di costruzione	Construction standards	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 SCE					
Dimensioni	Dimensions	330x710x540h mm					
Peso	Weight	55 kg					
Lunghezza torcia	Torch length	6 - 15 m					

PRESTAZIONI TAGLIO – CUTTING CAPACITIES

180A	Velocità di riferimento Reference speed	Velocità di riferimento Reference speed	Velocità di riferimento Reference speed	Piercing	Gouging
Metallo - Metal	290mm/min	160mm/min	60mm/min	mm	kg/h
	mm	mm	mm	mm	
Fe	46	60	80	35	20.1
Al	43	55	70	30	6.9
Ss	44	58	75	25	20.1



Generatore completo di carrello di trasporto (optional).

Power source complete with transport cart (optional).



KIT CNC - CNC KITS



Interfaccia
con computer pantografo
Interface kits for CNC
cutting systems

540051
1/25 V - conn. DDK
PLASMA 735 LCD
PLASMA 1260 LCD

540056
1/50 V - conn. AMP
PLASMA 735 LCD
PLASMA 1260 LCD

DIAGRAMMA SEQUENZA DI TAGLIO - CUTTING SEQUENCE DIAGRAM

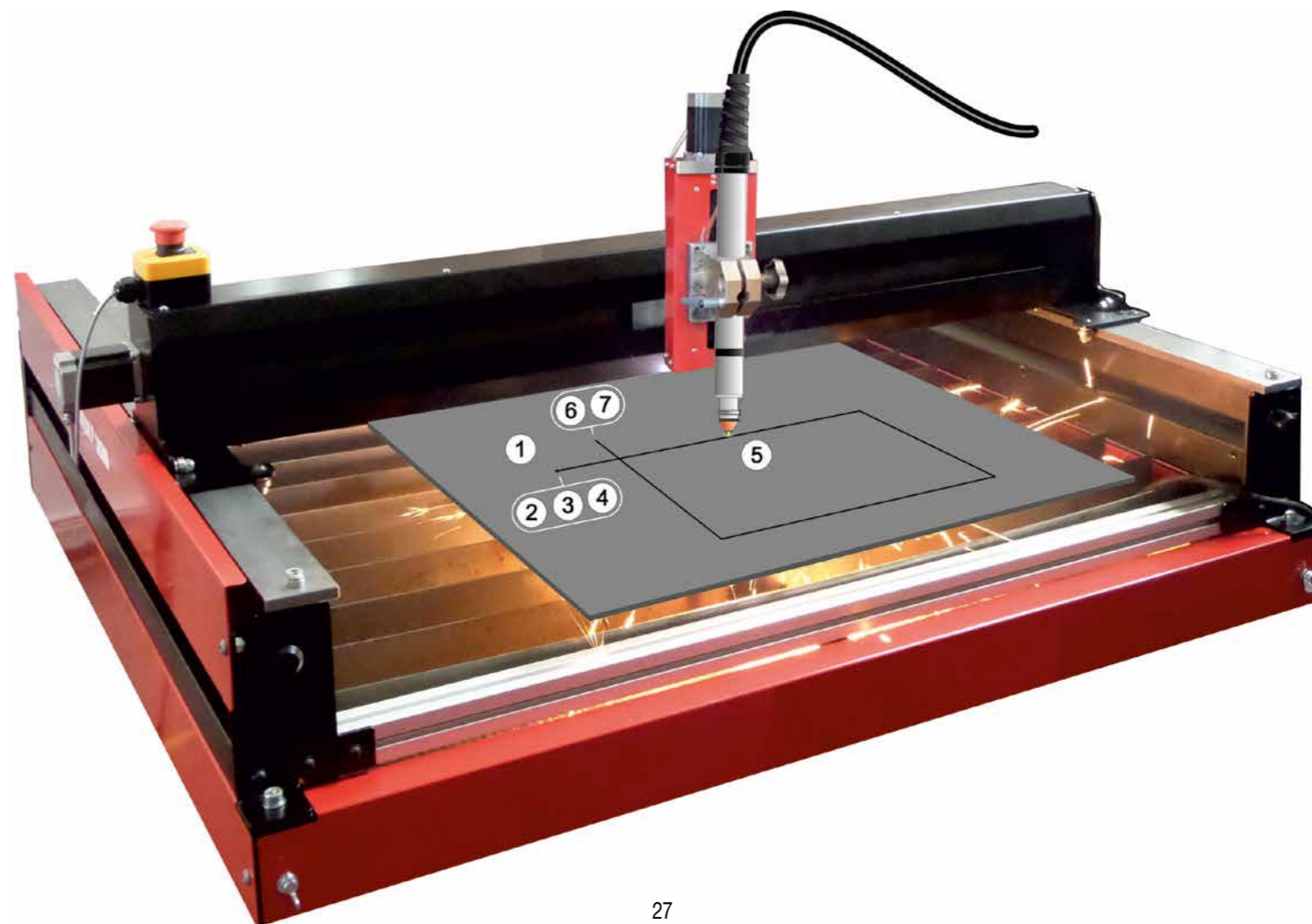
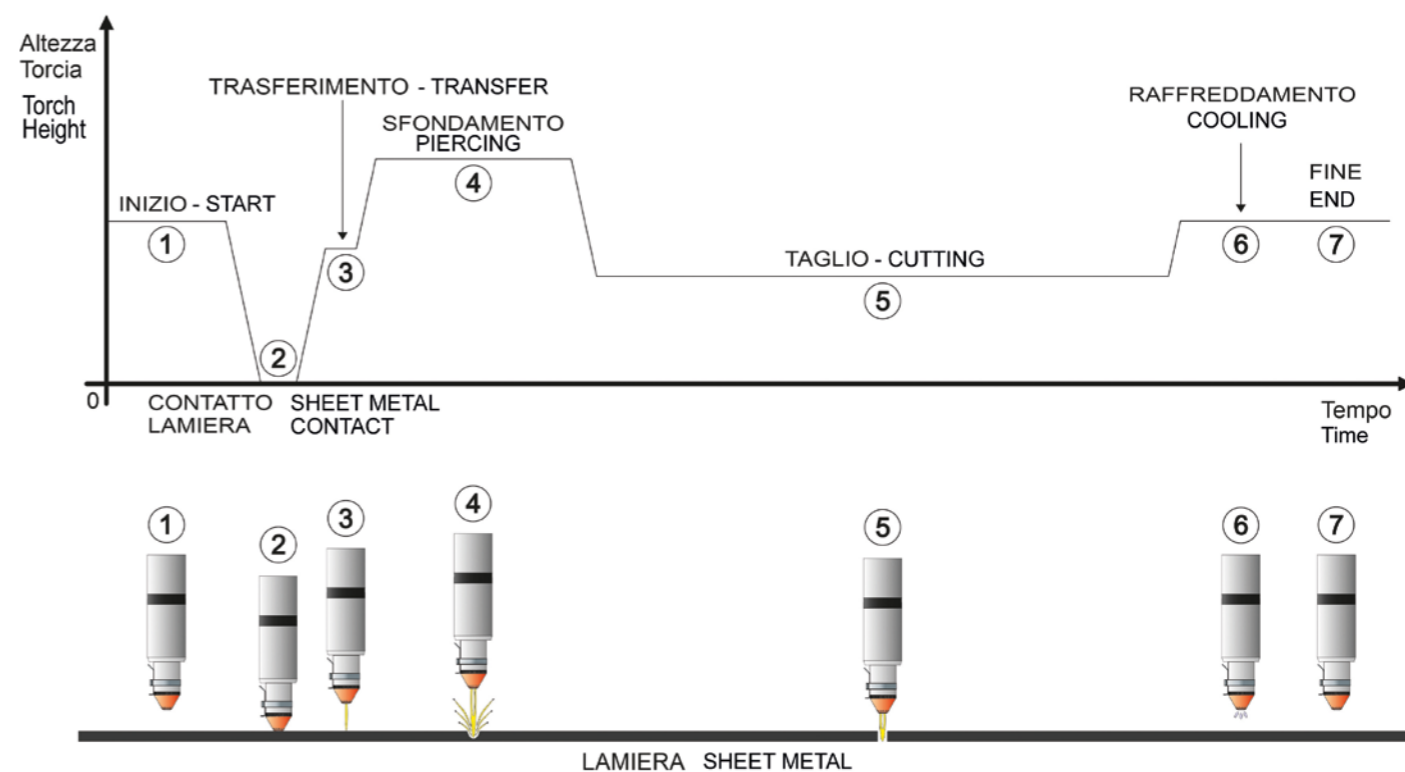


TABELLA COMPENSAZIONE STIMATA LARGHEZZA DEL TAGLIO (KERF)
ESTIMATED CUTTING WIDTH OFFSET TABLE (KERF)

Spessore Thickness mm	Corrente di Taglio / Torcia Cutting Current / Torch										
	50A / ECF-71	70A / ECF-71	80A / ECF-131	100A / ECF-131	125A / ECF-131	130A / ECF-181	150A / ECF-181	180A / ECF-181	130A / CP 180C	180A / CP 180C	
1	1,4mm	1,4mm	1,4mm	1,5mm	1,2mm	1,9mm	1,3mm	1,4mm	1,4mm	1,3mm	
2	1,4mm	1,4mm	1,5mm	1,8mm	1,3mm	2,0mm	1,4mm	1,5mm	1,5mm	1,4mm	
3	1,5mm	1,5mm	1,6mm	2,0mm	1,7mm	2,1mm	1,8mm	1,9mm	1,6mm	1,8mm	
5	1,6mm	1,7mm	1,8mm	2,1mm	1,8mm	2,2mm	2,2mm	2,2mm	1,7mm	2,1mm	
10	1,8mm	1,9mm	2,1mm	2,4mm	2,1mm	2,5mm	2,4mm	2,5mm	2,0mm	2,6mm	
15	1,8mm	2,1mm	2,3mm	2,7mm	2,5mm	2,9mm	2,6mm	2,6mm	2,2mm	3,1mm	
20	2,0mm	2,2mm	2,5mm	3,0mm	2,9mm	3,2mm	2,8mm	2,9mm	2,4mm	3,3mm	
25	2,1mm	2,2mm	2,7mm	3,3mm	3,2mm	3,5mm	3,1mm	3,2mm	2,6mm	3,5mm	
30	N/A	2,4mm	2,7mm	3,5mm	3,4mm	3,7mm	3,5mm	3,6mm	2,9mm	3,8mm	
35		2,5mm	2,8mm	3,6mm	3,6mm	3,9mm	3,8mm	3,9mm	3,1mm	4,2mm	
40		N/A	N/A	3,0mm	3,7mm	3,8mm	4,1mm	4,1mm	4,1mm	3,3mm	4,5mm
45				3,8mm	3,8mm	4,3mm	4,2mm	4,2mm	3,5mm	4,8mm	
50		4,1mm	4,1mm	4,5mm	4,4mm	4,5mm	3,6mm	5,2mm			
55		N/A	N/A	N/A	4,8mm	4,8mm	4,8mm	4,9mm	3,7mm	5,3mm	
60					5,0mm	5,0mm	5,1mm	5,2mm	3,7mm	5,5mm	
65		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	5,3mm	5,4mm	N/A	5,6mm	
70							5,5mm	5,6mm		5,8mm	
75							N/A	N/A		5,8mm	5,9mm
80	6,0mm									6,1mm	

TABELLA GENERALE N° SFONDAMENTI DAL PIENO CON UN SET DI CONSUMABILI (*)
GENERAL TABLE OF NO. OF PIERCINGS FROM FULL WITH A SET OF CONSUMABLES (*)

Spessore Thickness mm	Art./Item 455	Art./Item 459	Art./Item 441	Art./Item 461	Art./Item 462
3	550	950	1350	1000	2000
5	350	750	1100	800	1500
10	210	440	700	500	900

(*) Solo sfondamento del pezzo - Only the piercing of the piece

TABELLA DI TAGLIO 50A/ECF-71 SU ACCIAIO - 50A/ECF-71 CUTTING TABLE ON STEEL

Spessore Thickness mm	Distanza sfondamento Pierce through distance mm	Tempo sfondamento Pierce through time ms	Distanza taglio torcia-pezzo Torch-piece cutting distance mm	Velocità taglio - Cutting speed	
				Qualità - Quality mm/min	Massima - Maximum mm/min
1	4	50	2	12000	14000
2		150		7200	8350
3		250		4900	6150
5		600		2200	3150
10		900		1000	1300
15	Partenza dal bordo o preforo D.6mm Start from edge or D.6mm pre-hole			480	680
20				260	350

TABELLA DI TAGLIO 70A/ECF-71 SU ACCIAIO - 70A/ECF-71 CUTTING TABLE ON STEEL

Spessore Thickness mm	Distanza sfondamento Pierce through distance mm	Tempo sfondamento Pierce through time ms	Distanza taglio torcia-pezzo Torch-piece cutting distance mm	Velocità taglio - Cutting speed	
				Qualità - Quality mm/min	Massima - Maximum mm/min
1	4	40	2	13500	16000
2		100		6500	8200
3		200		5650	6700
5		500		3950	4500
10		700		1380	1850
15	Partenza dal bordo o preforo D.6mm Start from edge or D.6mm pre-hole			600	960
20				460	680
25				310	450

TABELLA DI TAGLIO 105A/ECF-131 SU ACCIAIO - 105A/ECF-131 CUTTING TABLE ON STEEL

Spessore Thickness mm	Distanza sfondamento Pierce through distance mm	Tempo sfondamento Pierce through time ms	Distanza taglio torcia-pezzo Torch-piece cutting distance mm	Velocità taglio - Cutting speed	
				Qualità - Quality mm/min	Massima - Maximum mm/min
1	4	25	3	16500	18000
2		75		12500	14900
3		155		9200	10500
5		375		5000	5860
10		500		2460	2900
15	5	1000	4	1120	1380
20	6	1600		760	850
25	Partenza dal bordo o preforo D.6mm Start from edge or D.6mm pre-hole		5	520	600
30				390	415
35				280	360

Nota: per il taglio dell'Alluminio le velocità vanno aumentate e per il taglio dell'Inox le velocità vanno diminuite in funzione dello spessore
Note: for cutting Aluminium, the speed must be increased and for cutting Stainless Steel, the speed must be decreased according to thickness.

TABELLA DI TAGLIO 125A/ECF-131 SU ACCIAIO - 125A/ECF-131 CUTTING TABLE ON STEEL

Spessore Thickness	Distanza sfondamento Pierce through distance	Tempo sfondamento Pierce through time	Distanza taglio torcia-pezzo Torch-piece cutting distance	Velocità taglio - Cutting speed	
				Qualità - Quality	Massima - Maximum
mm	mm	ms	mm	mm/min	mm/min
1	4	20	3	18000	18000
2		70		14000	18000
3		150		9250	10900
5		350		6250	7050
10		450		2450	3150
15	5	900	4	1510	1700
20	6	1500	5	900	1100
25	7	2500		600	730
30	Partenza dal bordo o preforo D.6mm Start from edge or D.6mm pre-hole			500	620
35				290	375
40				230	310
45			150	210	

TABELLA DI TAGLIO 180A/ECF-181 SU ACCIAIO - 180A/ECF-181 CUTTING TABLE ON STEEL

Spessore Thickness	Distanza sfondamento Pierce through distance	Tempo sfondamento Pierce through time	Distanza taglio torcia-pezzo Torch-piece cutting distance	Velocità taglio - Cutting speed	
				Qualità - Quality	Massima - Maximum
mm	mm	ms	mm	mm/min	mm/min
1	5	20	5	18000	18000
2		70		18000	18000
3		100		18000	18000
5		200		10735	13255
10		350		4240	4645
15		700		2395	2785
20		1200		1400	1565
25		1800		980	1105
30		2200		705	725
35		2500		610	625
40	Partenza dal bordo o preforo D.6mm Start from edge or D.6mm pre-hole		5	510	520
45				350	450
50				330	400
55				310	350
60				150	200

TABELLA DI TAGLIO 130A/ECF-181 SU ACCIAIO - 130A/ECF-181 CUTTING TABLE ON STEEL

Spessore Thickness	Distanza sfondamento Pierce through distance	Tempo sfondamento Pierce through time	Distanza taglio torcia-pezzo Torch-piece cutting distance	Velocità taglio - Cutting speed	
				Qualità - Quality	Massima - Maximum
mm	mm	ms	mm	mm/min	mm/min
1	5	50	5	10800	10800
2		90		10740	10800
3		130		7432	9175
5		210		4459	5505
10		460		2163	2320
15	7	1060	5	987	1159
20		1700		652	759
25		2550		433	499
30	Partenza dal bordo o preforo D.6mm Start from edge or D.6mm pre-hole		5	321	395
35				241	300
40				162	207
45				97	131

TABELLA DI TAGLIO 130A/CP 180C SU ACCIAIO - CUTTING TABLE 130A/CP 180C ON STEEL

Spessore Thickness	Distanza sfondamento Pierce through distance	Tempo sfondamento Pierce through time	Distanza taglio torcia-pezzo Torch-piece cutting distance	Velocità taglio - Cutting speed		
				Qualità - Quality	Massima - Maximum	
mm	mm	ms	mm	mm/min	mm/min	
6	7	400	3	4000	5800	
8			4	3200	4000	
10			4	2300	3100	
12		5	600	1800	2600	
15			800	1300	1920	
20			1500	800	1140	
25			3500	550	840	
30		6000	350	680		
35		Partenza dal bordo o preforo D.6mm Start from edge or D.6mm pre-hole		5	270	480
40					200	350
45			150		280	
50			120		240	
60			50		100	

TABELLA DI TAGLIO 150A/ECF-181 SU ACCIAIO - 150A/ECF-181 CUTTING TABLE ON STEEL

Spessore Thickness	Distanza sfondamento Pierce through distance	Tempo sfondamento Pierce through time	Distanza taglio torcia-pezzo Torch-piece cutting distance	Velocità taglio - Cutting speed			
				Qualità - Quality	Massima - Maximum		
mm	mm	ms	mm	mm/min	mm/min		
1	5	20	5	18000	18000		
2		70		18000	18000		
3		120		14453	17372		
5		260		8672	10705		
10		400		3850	4166		
15		800		1926	2252		
20		7		1350	5	1206	1379
25				2200		820	936
30				2500		600	683
35		Partenza dal bordo o preforo D.6mm Start from edge or D.6mm pre-hole		5	478	546	
40			356		409		
45			214		260		
50			160		200		

TABELLA DI TAGLIO 180A/CP 180C SU ACCIAIO - CUTTING TABLE 180A/CP 180C ON STEEL

Spessore Thickness	Distanza sfondamento Pierce through distance	Tempo sfondamento Pierce through time	Distanza taglio torcia-pezzo Torch-piece cutting distance	Velocità taglio - Cutting speed	
				Qualità - Quality	Massima - Maximum
mm	mm	ms	mm	mm/min	mm/min
6	4	300	4	6550	8800
8	5	400		4160	5700
10		500		2800	3800
12		700		2100	2850
15	8	1200	5	1520	2050
20		2000		1000	1350
25		3500		660	900
30	9	4000	500	700	
35		6000	360	500	
40	Partenza dal bordo o preforo D.6mm Start from edge or D.6mm pre-hole		5	300	400
45				210	300
50				150	250
60				120	160
70				60	80

Nota: per il taglio dell'Alluminio le velocità vanno aumentate e per il taglio dell'Inox le velocità vanno diminuite in funzione dello spessore
Note: for cutting Aluminium, the speed must be increased and for cutting Stainless Steel, the speed must be decreased according to thickness.

Nota: per il taglio dell'Alluminio le velocità vanno aumentate e per il taglio dell'Inox le velocità vanno diminuite in funzione dello spessore
Note: for cutting Aluminium, the speed must be increased and for cutting Stainless Steel, the speed must be decreased according to thickness.

Le torce della serie ECF e CP unite alle varie parti di consumo nascono in simbiosi con i generatori della linea "DEFINITION PLASMA".

L'utilizzo di torce e ricambi originali garantisce le prestazioni dichiarate e le qualità di taglio migliori.

Le tabelle di taglio, con relative velocità, sono realizzate usando ricambi originali, la cui configurazione, unitamente alla scelta dei materiali e alle tolleranze di lavorazione, sono alla base della soluzione dei problemi di taglio e permettono infatti:

- alte velocità di taglio (+100% rispetto ai ricambi precedenti, tecnologia **Hyper Speed Cut**),
- lunga vita del consumabile (+50% rispetto ai ricambi precedenti, tecnologia **Extra Life**),
- maggiori spessori di taglio (+70%, tecnologia **Ultra Cut Capacity**),
- migliore qualità di taglio e Kerf ridotto (tecnologia **Innovative Thin Cut**),
- minore riscaldamento all'interno della torcia,
- maggiore spessore di sfondamento in tempi brevi (tecnologia **Multi Piercing**).

Inoltre, l'utilizzo di torce e ricambi originali assicura la massima affidabilità del generatore plasma, limitando il surriscaldamento delle schede elettroniche e diminuendo la possibilità di rottura e cortocircuito dei componenti.

Grazie all'ampia gamma delle torce disponibili l'operatore può scegliere tra manuali e automatiche di varia lunghezza e ha a disposizione tutti i tipi di elettrodi ed ugelli diversificati per tipo di lavorazione, spessore di taglio e corrente utilizzata.

I nostri generatori possono inoltre essere collegati a pantografi per il taglio in automatico grazie alla scheda di interfaccia optional, al display e all'interfaccia sinergica.

The torches of the ECF and CP series together with the various consumables were created in harmony with the power sources of the "DEFINITION PLASMA" line.

Genuine torches and consumable guarantee the declared performance and the best cutting quality.

The cutting tables with the relative speeds are realized using genuine consumable parts, their configuration, together with the choice of materials and processing tolerances, are the basis of the solution of the cutting problems and in fact, allow:

- high cutting speeds (+100% compared to the previous parts, **Hyper Speed Cut technology**),
- consumable long life (+50% compared to the previous parts, **Extra Life technology**),
- greater cutting thickness (+70%, **Ultra Cut Capacity technology**),
- better cutting quality and reduced Kerf (**Innovative Thin Cut technology**),
- less heating inside the torch,
- greater and quicker piercing thickness (**Multi Piercing technology**).

Furthermore, the genuine torches and consumables guarantee maximum reliability of the plasma power source, thereby limiting the overheating of the electronic boards and reducing the possibility of component breakage and short circuits.

Thanks to the vast range of torches available, the operator can choose torches for handheld and mechanized cutting of various length and has all types of electrodes and nozzles at its disposal diversified by type of processing, cutting thickness and current used.

Our power sources can also be linked to CNC cutting systems thanks to the optional interface card, to the display and to the synergic interface.

TORCE LUNGHE - LONG TORCHES



Le torce lunghe ECF-131 e ECF-181 permettono di tagliare in maniera più sicura, più veloce e più comoda parti difficili da raggiungere.

Per esempio, nelle operazioni di rottamazione, l'utilizzo di queste torce offre notevoli vantaggi in termini di ergonomia e sicurezza, in quanto gli operatori riescono a tagliare le parti difficili da raggiungere senza arrampicarsi, piegarsi, accovacciarsi o utilizzare scale.

Riescono, inoltre, a stare ad una distanza maggiore dall'arco plasma, riducendo l'esposizione al calore e riducendo il pericolo di essere colpiti da rottami in caduta.

Anche nelle operazioni di rimozione dello scheletro dopo il taglio meccanizzato, queste torce consentono all'operatore di stare in piedi sul pavimento accanto al banco mantenendo una posizione naturale, senza bisogno di piegarsi o di mettersi in piedi sul banco prevenendo problemi di ergonomia ed eliminando il pericolo di cadute. Inoltre le operazioni di taglio dello scheletro sono più veloci consentendo di ridurre i tempi di preparazione al successivo taglio CNC, aumentando la produttività.

ECF-131 and ECF-181 long torches allow you to cut hard-to-reach parts safely, quickly and conveniently.

For example, for scrapping operations, using these torches is considerably advantageous in terms of ergonomics and safety, as operators can cut hard-to-reach parts without climbing, bending over, crouching or using ladders.

They are also able to remain further away from the plasma arc, reducing exposure to heat and the risk of being struck by falling scraps.

Also when removing the skeleton after a mechanized cut, these torches allow the operator to stand on the floor next to the bench in a natural posture, without needing to bend over or to stand up on the bench thus preventing problems of ergonomics and eliminating the risk of falling. It also speeds up skeleton cutting operations thus reducing time for preparation of the subsequent CNC cut and increasing productivity.



Torcia manuale P 25 attacco diretto

P 25 hand-torch, direct connection

Torcia manuale ECF-71 attacco EASY-FIT

ECF-71 hand-torch EASY-FIT connection

Torcia manuale ECF-71

ECF-71 hand-torch

Torcia manuale ECF-121

ECF-121 hand-torch

Torcia manuale ECF-131

ECF-131 hand-torch

Torcia manuale ECF-181

ECF-181 hand-torch

Torcia manuale CP-180C

CP-180C hand-torch



Torcia automatica ECF-71 - ECF-71 machine torch



Torcia automatica ECF-131 - ECF-131 machine torch



Torcia automatica ECF-181 - ECF-181 machine torch



Torcia automatica CP 180C - CP 180C machine torch



Codice - Code 535472

Torcia plasma manuale ECF-131 con inclinazione a 15°, impugnatura da 0,80 m e connessione EASY FIT
ECF-131 manual plasma torch with 15° inclination, 0.80 m grip and EASY FIT connection

Codice - Code 535465

Torcia plasma manuale ECF-131 con inclinazione a 15°, impugnatura da 1,30 m e connessione EASY FIT
ECF-131 manual plasma torch with 15° inclination, 1.30 m grip and EASY FIT connection.



Codice - Code 356587
Cavo torcia da 7,5 m con EASY FIT
7.5 m torch cable with EASY FIT.

Codice - Code 356588
Cavo torcia da 15 m con EASY FIT
15 m torch cable with EASY FIT.

CONSUMABILI - CONSUMABLES



Consumabili per taglio plasma
Plasma cutting consumables



I consumabili sono forniti confezionati in blister.
The consumables are supplied packed in blisters



Consumabili Precision Cut per torcia ECF-131
Precision Cut consumables for torch ECF-131

Consumabili per taglio a contatto per torcia P25
Consumables for contact cutting for torch P25



Ampia gamma di consumabili per la nuova torcia CP 180C
Wide range of consumables for the new torch CP 180C



Leggi il QR code per vedere i video
Scan the QR code to watch the videos

CARTUCCIA RAZOR CUT - RAZOR CUT CARTRIDGE



I consumabili Razor Cut consentono di tagliare sporgenze, aggetti e alette il più vicino possibile alla base senza perforare o danneggiare il pezzo in lavorazione, lasciando un materiale residuo minimo. L'angolo di 45 gradi dell'arco aumenta le possibilità di riutilizzo delle parti tagliate.

Razor Cut consumables allow you to cut overhangs, lugs and protrusions as close to the base as possible without piercing or damaging the workpiece and leaving minimal residual material. The 45 degree angle of the arc increases the chances of reusing the cut parts.



MINI-KIT CONSUMABILI PLASMA - PLASMA CONSUMABLES MINI-KIT

Assortimento base di consumabili originali, ottimizzato per ciascun modello di generatore, per ottenere le migliori prestazioni dal proprio impianto di taglio al plasma.

Basic assortment of genuine consumables, optimized for each model of power source, to get the best performance from your plasma cutting system.



ACCESSORI - ACCESSORIES

GUIDE DI TAGLIO - CUTTING GUIDES



309462
Per torce P25 e ECF-131
For torches P25 and ECF-131

309464
Per torce ECF-71 e ECF-121
For torches ECF-71 and ECF-121

309465
Per torcia ECF-181
For torch ECF-181

309466
Per torcia CP 180C
For torch CP 180C

Kit compasso a carrello. Agevola il taglio di cerchi regolari e precisi, può essere utilizzato come guida altezza torcia e nelle applicazioni di taglio rettilineo e inclinato.

Wheeled compasses kit. To make the setup for accurate circles easy. For optional use as a stand-off guide for straight and inclined cuts.



Carrello per compasso.
Wheeled torch holder

356435
Per torcia ECF-181
For torch ECF-181

356437
Per torce ECF-71 e ECF-121
For torches ECF-71 and ECF-121

356450
Per torce P25 e ECF-131
For torches P25 and ECF-131

356764
Per torcia CP 180C
For torch CP 180C



356436
Bevel Tool kit:
kit carrellini e guide per smussi e tagli circolari.

Bevel Tool kit:
Guide carriage and circle cutting kit for straight and bevel cutting



309467

Kit Accuracy Cut per taglio lineare e angolare con lame inox



309468

Accuracy Cut kit for linear and angular cutting with stainless steel blades

CARRELLI - TRANSPORT TROLLEYS



580002
PLASMA 57 COMPRESSOR
PLASMA 51 PFC
PLASMA 735 LCD
THUNDER CUT 50
THUNDER CUT 70



580006
PLASMA 1260 LCD
THUNDER CUT 105
THUNDER CUT 125



580007
PLASMA 1360 LCD
PLASMA 1880 LCD
PLASMA 1980 LCD

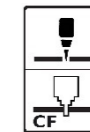
KIT - KITS



540097
PLASMA 1360 LCD

540096
PLASMA 1880 LCD
PLASMA 1980 LCD

Kit consigliati per l'installazione dei generatori.
Recommended installation kits for power sources



Kit funzione Combi (marcatura e taglio)
Combi function kit (marking and cutting)

540103
PLASMA 1360 LCD
PLASMA 1880 LCD
PLASMA 1980 LCD



Leggi il QR code per vedere i video
Scan the QR code to watch the videos

ACCESSORI - ACCESSORIES



309073

Maschera completa di filtro a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13 DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio.

Helmet with variable shade auto-darkening LCD filter (9-13 DIN) for the protection of face and eyes during cutting appliances



357227

Filtro aria compressa, completo di cartuccia filtrante per proteggere le torce dalle impurità presenti nell'aria compressa (acqua e/o olio).

Compressed air filter with filtering cartridge to protect torches against impurities present in compressed air (oil and/or water).



370001

Cartucce ricambio per filtro, conf. da 8 pezzi.
Cartridges for air filter, package of 8 pieces.



309489

Bomboletta spray antiadesivo.
Non-stick spray



I NOSTRI VIDEO - OUR VIDEOS

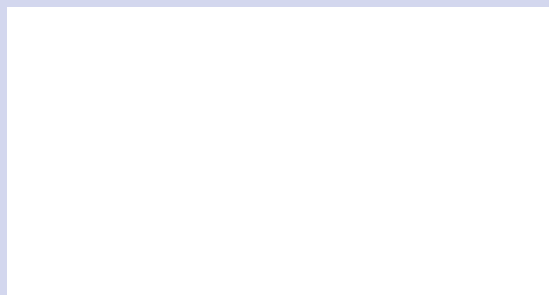
www.elettrocf.com

www.youtube.com/user/ElettroCF

barattt52@gmail.com



CE



elettro[®]
CF

elettro c.f. s.r.l. • via Miglioli, 24
40024 Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
tel. +39 051941453 (ric.aut.) • telefax +39 051944602
www.elettrocf.com • elettrocf@elettrocf.com

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche / We reserve the right to modify / Änderungen vorbehalten / Nous nous réservons d'apporter des modifications / Nos reservamos el derecho de llevar a cabo modificaciones / Nos reservamos a facultade de efectuar alterações